

Fundia investerar i finvalsverket

# Fyra miljoner ger inga jobb

**BOXHOLM**  
Dimensions- och toleransmätningen av stålet i finvalsverket i Boxholm kommer att helautomatiseras. Fundia Steel AB har beslutat att investera fyra miljoner kronor i en första etapp.

— Det är en investering som förbättrar produktiviteten och kvaliteten och som gör att hela produktionsapparaten kan utnyttjas mycket mer effektivt, säger platschefen Bo-Erik Wennberg.

Han påstår att investeringen inte påverkar antalet arbetstillfällen i verket.

Key-Ove Wågh, Metallklubbens ordförande, har heller inte fått några signaler från företagsledningen om att så skulle vara fallet.

— Sedan vet man ju inte vad en automatisering leder till på sikt.

Key-Ove Wågh ser positivt på investeringen, även om han menar att fyra miljoner i dag är småpotatis när det gäller stålindustrin.

## ”Arbetet går framåt”

Det som han ser som viktigt i sammanhanget är att arbetet med att utveckla finvalsverket går framåt.

— Det är bara att hoppas att det blir fler beslut som detta, säger han.

I dag kontrollmätts dimensionen manuellt med skjutmått sedan stålet svalnat. Felaktigheter upptäckts därmed sent.

Med det nya systemet sker en mätning on line direkt efter det att stålet har passerat det 10:e och sista valsparat.

## Fler investeringar

Efter ytterligare investeringar

ingår på cirka sju åtta miljoner kronor, som det inte finns några beslut om men som enligt Bo-Erik Wennberg är den logiska följderna av denna första investering, ska justeringar av felaktiga toleranser kunna ske direkt.

Mätinstrumenten ska ge signaler till sista valsparat om de förändringar som krävs. Därmed slipper man tidsödande manuella omställningar.

— Vi har dock ett oerhört jobb framför oss innan vi har hittat ett system för det som fungerar, tror Bo-Erik Wennberg.

I mars åker sex av de kollektivanställda till England för att få en veckas utbildning på den nya mätutrustningen, som tas i bruk i Boxholm i april.

KARL-JOHAN NORÉN



Foto: PETER JIGERSTRÖM

— Investeringen i finvalsverket gör att hela produktionsapparaten kan utnyttjas mycket mer effektivt, säger Bo-Erik Wennberg.



3/3

1992

# Fundia drar ned — men inte i Boxholm

BOXHOLM (ÖC-TT)  
**Fundia Steel AB i Smedjebacken ska minska personalstyrkan med 60 – 70 personer. Personalminskningen kommer förmodligen inte att drabba Boxholm.**

Företaget går ner från femskift till fyrskift och därmed blir mellan 60 och 70 personer övertaliga. Merparten av dem som förlorar sina jobb är arbetare.

Enligt VD Björn Fredriksson ska MBL-förhandlingar inledas nästa vecka.

## Ökad effektivitet

Fundia Steel AB har tidigare sagt upp nio tjänstemän och sex arbetare vid fabriken i Boxholm. Den nuvarande neddragningen på personalsidan sker helt och hållet i Smedjebacken och beror enligt företagsledningen på ökad effektivitet.

– Vi har haft en hög investeringstakt de senaste 2–3 åren och blivit effektivare. Nu klarar man i Smedjebacken samma produktionsnivå med fyrskift som tidigare krävde femskift, förklarar platschefen Bo-Erik Wennberg på Fundia Steel i Boxholm.

## 324 i Boxholm

Fundia Steel AB har över 1 000 anställda varav 324 i Boxholm. Bo-Erik Wennberg hoppas att företaget ska klara sig utan flera personalminskningar. Vid de båda verken i Boxholm jobbar man treskift respektive tvåskift.

LENA LEVIN



# Inga uppsägningar bland metallarna

BOXHOLM

**Valsverksarbetarna på Fundia Steel i Boxholm slipper åtminstone tills vidare uppsägningar. Bantningen av organisationen med nio tjänster på Metallsidan står fast men kan lösas utan uppsägningar.**

– Det är slutförhandlat och klart för vår del, säger Metalls klubbordförande Key-Ove Wågh.

Däremot återstår det ytterligare förhandlingar på tjänstemannansidan.

## 19 tjänster bort

I december i fjol meddelades att Fundia Steel ville

minska antalet tjänster i Boxholm med totalt 19, varav 9 på kollektivsidan.

Metalls fackklubb visste redan då att det snart skulle komma två pensionsavgångar som skulle minska behovet av uppsägningar.

Det som sedan har hänt är att två personer har begärt tjänstledighet, en har förtidspensionerats, en har blivit långtidssjukskriven, en har sagt upp sig och två personer har lämnat företaget av andra orsaker.

## Nedslående

I ingetdera fallet ersätts förlusterna med någon nyanställning. Därmed är företaget i fas med sin egen bemanningsplan.

– Det är nedslående att vi inte kan ta in nytt folk, men vi får vara nöjda ändå, summerar fackbasen.

Key-Ove Wågh berättar att företaget säljer hyfsat men att priserna är i botten.

## Eloge från facket

– Jag tycker företaget ska ha en eloge för att det trots konjunktursvackan har satsat offensivt och mött den minskade efterfrågan med prispress. På så sätt har produktionen kunnat upprätthållas.

Vänder inte prisnivån snart befarar dock fackbasen att det kan komma nya signaler om varsel.

KARL-JOHAN NORÉN



Fundia Steel, Boxholm 30/6.1992

# Nye VD-n ser ingen ljusning

**BOXHOLM**  
**Fundia Steel AB:s nye VD Björn Fredriksson anar ingen konjunkturuppgång. Priserna är körda i botten. Företagets förlust under första halvåret ökar jämfört med samma tid förra året.**

— Vi ser inget ljus i tunneln än. Det är precis så pressat som det

**har varit under hela första halvåret. Priserna är väldigt låga.**

Björn Fredriksson har varit VD på företaget i tre månader. Liksom sina företrädare är han placerad i Smedjebacken.

Han kommer närmast från en VD-befattning på Fagersta Stainless, som tillverkar rostfritt stål och som således inte konkurre-

rar med handelsstålföretaget Fundia Steel.

Fundias hemmamarknad betecknar Björn Fredriksson som extremt svag. Företagets exportandel har ökat i lågkonjunkturen.

## Glädjeämnen

När företaget på fredagen slog igen för semestern fanns det trots allt positiva inslag i summeringen av det första halvåret.

Positivt de anställda är

att produktionen har hållits uppe väl. Den svaga efterfrågan möts med prispress vilket ger beläggning i verken. I Boxholm har det hittills i år inte förekommit någon permitteringsdag.

Ett glädjeämne för företagsledningen var produktionsresultatet.

— Både i Boxholm och i Smedjebacken har produktionen gått väldigt bra. Stålverket i Smedjebacken och finvalsverket i Box-

holm är i absolut europeisk toppklass, menar VD-n.

## Energiskatten

Björn Fredriksson förväntar sig att höstriksdagen beslutar om sänkta energiskatter för industrin så att de blir i nivå med EG:s.

— Ett sådant beslut betyder väldigt mycket för vårt företag, jag trodde att det skulle komma redan under vårriksdagen.

KARL-JOHAN NORÉN