

aktuellt nr 3

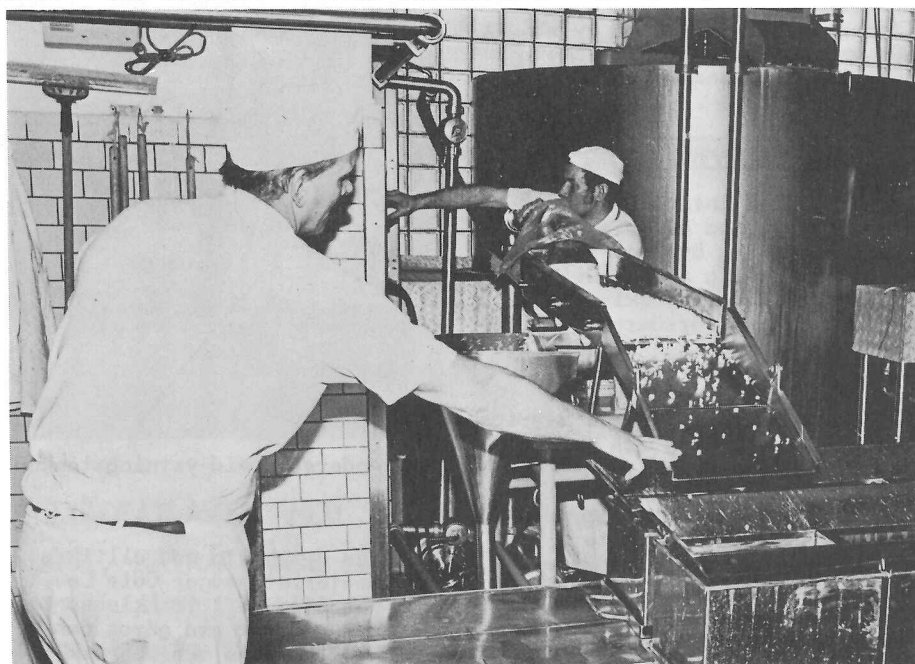
Ansvarig utgivare: Stig Tillmar

I redaktionen: Claes Dufmats, Arne Hägg,
Anne-Britt Stenward

HANTVERK SOM LÖNAR SIG

I de flesta branscher har den högt mekaniserade, rationella produktionen slagit ut den hantverksmässiga tillverkningen. Boxholms AB:s mejeri är dock ett lysande undantag. Medan de flesta av Sveriges ostfabriker massproducerar ost av medelgod och sämre kvalitet, satsar vi i Boxholm på ost av högsta möjliga kvalitet.

-Vi har Sveriges bästa kvalitet, säger Göran Persson, mejerist och chef för mejeriet. Göran gör detta påståande utan att darra på manschetten. Han kan statistiskt bevisa att han har rätt. All tillverkad ost (utom caroline och 30+) anmäls till bedömning hos Kontrollanstalten för Mejeriprodukter och Ägg, KMA, som poängsätter kvaliteten och betalar ut kvalitetspremier på upp till 60 öre per kilo tillverkad ost. I KMA:s bedömningar ligger Boxholm genomsnittligt högst.



Här skiljs ostmassan från vasslen. Bo Karlsson och Torsten Schander övervakar maskinerna.

Forts på sid 2



Växling, Boxholms lag 2. Lennart Samuelsson växlar över till Birger Precenth.

Ankarstafetten

Ankarstafetten 1978 blev en stor framgång för Boxholms skidkämpar som trots sämre möjligheter till träning än föregående år kunde hemföra tre segrar av fyra möjliga. Några Iggesundare lär ha antytt att tävlingen borde byta namn till Boxholmsstafetten eller dylikt. Detta påstående har dock ej bekräftats av någon ansvarig skidledare i Iggesund. Ett vet vi dock - övriga lag inom koncernen kommer att göra allt för att nästa års stafetter kommer att bli betydligt jobbigare för vår del.

Forts på sid 5

610 TON OST PER ÅR

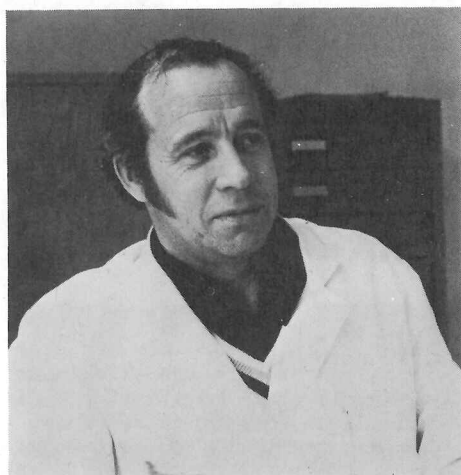
Årsproduktionen i mejeriet är 610 ton. För den kvantiteten behöver man 5,3 milj kg mjölk (1 liter = 1,02 kg) och ca 30 000 liter grädde. All mjölk köps från Arla i Linköping.

- Vi skulle kunna sälja dubbelt så mycket ost som vi idag tillverkar, säger Göran, men två faktorer begränsar produktionen. Dels är lokalerna egentligen för små för den produktion vi har idag, dels är tillgången på mjölk begränsad. Arla kan bara ge oss treårskontrakt på mjölkleveranser och det innebär en alltför stor osäkerhet för en utbyggnad. Vi ligger tyvärr i fel del av landet. Här är mjölktillgången mycket ojämt fördelad under året.

MASKINER GER SÄMRE OST

Det är heller inte helt säkert att en utbyggnad av mejeriet skulle löna sig även om det skulle gå att skaffa mjölk. Det har visat sig att den maskinella tillverkningen försämrar kvaliteten i sådan grad att lagring av osten blir mycket svår.

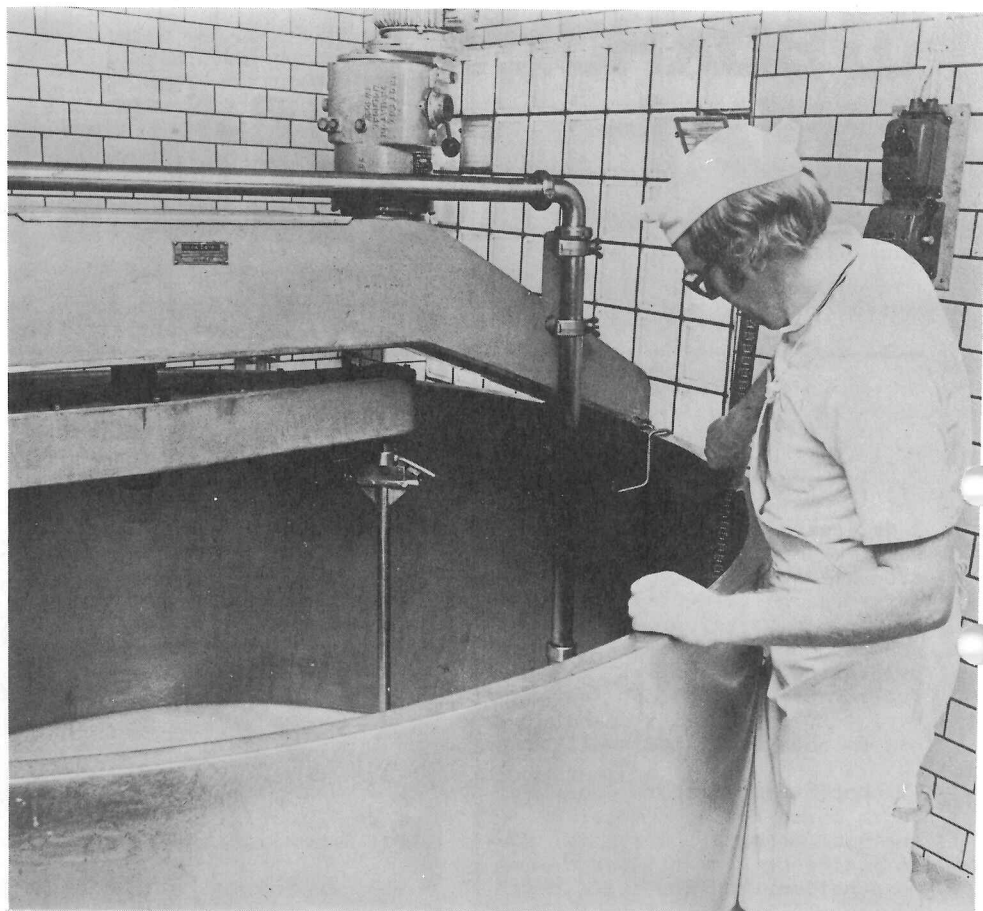
- Flera mindre mejerier i Sverige har slagit sig ihop och moderniserat tillverkningen vilket har medfört att de tvingats upphöra med tillverkningen av lagrad ost. Det har vi tjänat på eftersom efterfrågan på vår lagrade ost på så sätt har ökat, säger Göran.



Göran Persson

SJÄLVSTYRANDE GRUPP

I mejeriet finns en mycket intressant form av arbetsledning. De 12 personer som arbetar med ostproduktionen saknar helt enkelt arbetsledare.



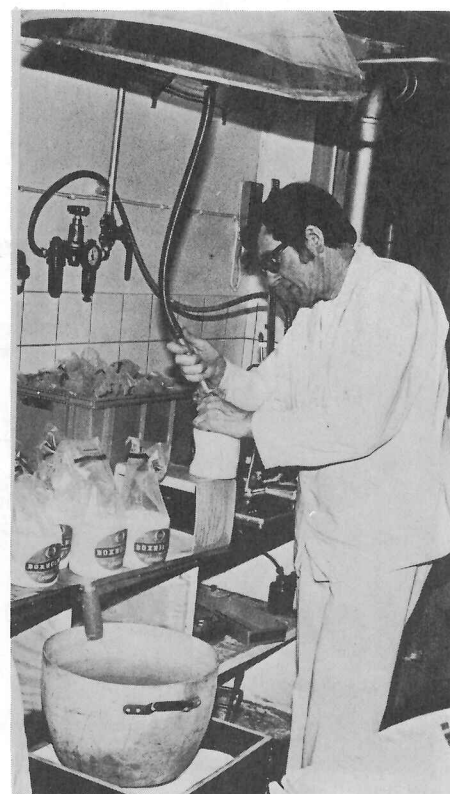
Arne Andersson vid ystningstanken.

- Det är det bästa med alltihop här i mejeriet, säger Göte Levstad, ordförande i fackklubben. Alla vet vad som ska göras och vi är mer skärpta och uppmärksamma på produktionen nu när vi själva har ansvaret.

- Att arbete utan direkt arbetsledning går så bra är en följd av att vi tog bort ackordet och införde fast lön, säger Göran. Jag vill också framhålla vår premiekonstruktion som en bidragande orsak till det goda resultatet. Produktionspersonalen får viss del av de kvalitetspremier som mejeriet får från KMA. De anställdas renlighet och noggrannhet påverkar direkt ostens kvalitet och det är inte mer än rätt att de ska få del av våra premier. Vi kan berätta att kvalitetsbonusen betalas ut två gånger om året, till semestern och till jul.

4 SORTERS OST

Boxholms Gräddost är kanske den mest kända av mejeriets produkter. Ytterligare tre sorter tillverkas. Det är Vallon, Kryddost och 30+. Den sistnämnda säljs



Gösta Starborg förpackar gräddost.

inte till grossister eller affärer utan endast genom den egna butiken.

- Vi får grädde som biprodukt när vi tillverkar 30+ - ost och det är det huvudsakliga motivet för tillverkningen av den osten, framhåller Göran.

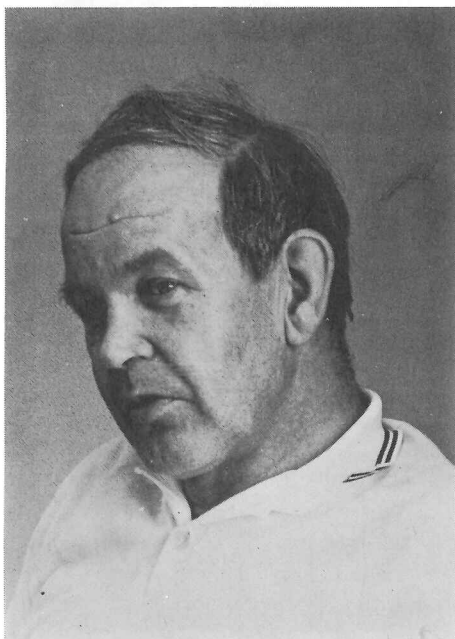
Lagringstiderna för de olika sorterna varierar starkt. En gräddost är mogen redan efter 6 - 10 veckor medan vallon och Caroline lagras under betydligt längre tid, 11 respektive 12-14 månader. Visste Ni förresten att Caroline-ost är den produkt man får genom att laga Gräddost.

SEPTEMBER OSTMÅNAD

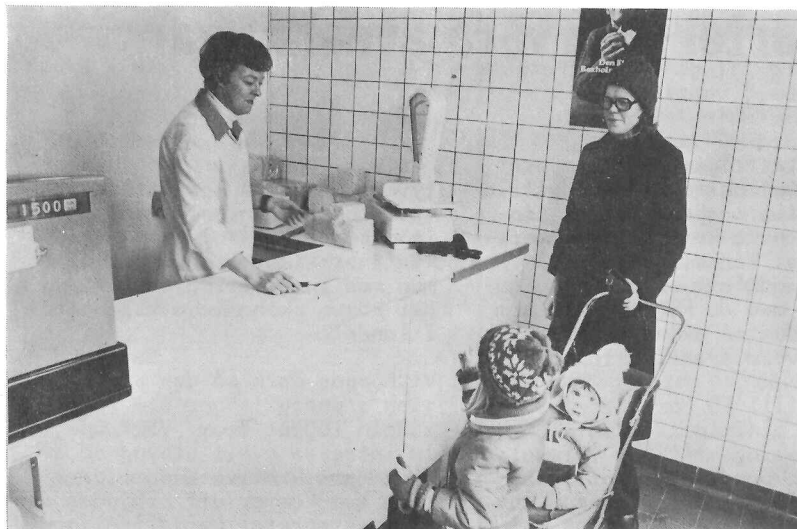
- Förr sa man alltid att den ost som gjordes i september månad blev bäst men det tror jag mest beror på att det var lagom att göra osten i september om man ville ha den färdig till jul, säger Göran. Klart är dock att sommarosten mognar fortare än vinterosten. Det beror på bakteriekulturerna och på mjölkens struktur.

ARBETSMILJÖN RELATIVT BRA

Det är en otrolig skillnad mellan den arbetsmiljö vi hade då jag började för 26 år sedan och den vi har idag, säger Göte Levstad. Ystningstanken som vi fick i mitten av 60-talet är nog den modernisering jag uppskattar mest. Hanteringen av mjölkflaskorna var ett arbetsmoment som gick illa åt ryggarna. Nu är det problemet borta eftersom mjölken nu kommer i tankbilar.



Göte Levstad



Barbro Söderström har alltid kunder i affären.

Jag vill nog säga att vi har kommit relativt långt med arbetsmiljön och de tunga lyft som finns kvar arbetar vi för närvarande på att få bort. Den senaste förbättringen i den vägen är det hydrauliska lyftbord som vi fick för arbetsmiljöpengarna. Förr fick vi för hand kasta upp osten på lastbilsflaken. Nu lastar vi direkt på pallar, som vi med lyftbordets hjälp lyfter upp på lastbilen.

Vi har dock en tråkig faktor när det gäller lagring av ost. Vi hyr ett lager i Aneby och där saknas alla moderna hjälpmedel. Till bologsstyrelsens förra sammanträde fanns ett förslag till ny lagerlokal, utrustad med moderna hjälpmedel. Det förslaget gick emellertid ej fram till styrelsen och det är vi verkligen besvikna för.

De positiva sidorna med att arbeta på mejeriet överväger dock. Arbete blir t ex aldrig monotont. Man slipper stå timme ut och timme in med samma jobb. Det är också stimulerande att få arbeta med ett levande ting som mjölk. I mjölken finns ju bakteriekulturer och med dessa kan man direkt påverka kvaliteten på produkten.

Den negativa sidan av arbetet är för en del av oss arbetstiden. Vi måste jobba var tredje lördag och var 9:de söndag, men å andra sidan så fick vi jobba alla lördagar och tre söndagar av 4 när jag började på mejeriet så nog har även det blivit bättre.

2 TON PER MÅNAD

I ostaffären säljs 2 ton ost per månad. Den ost som av någon anledning inte är prima - den kan ha en skadad förpackning e d - säljes aldrig till någon grossist. I stället låter man Boxholmarna köpa

den i mejeriets ostaffär till reducerat pris. Vi bör påpeka att defekter av typen förpackningsskador eller små angrepp av mögel inte på något sätt påverkar ostens kvalitet. Den allra största delen av den ost som säljes i affären är dock helt prima vara.

Det är inte bara Boxholmarna som köper ost i mejeriet. Under juli, semestermånaden, säljer man ca 3 ton ost. Det är turister på genomresa som stannar till och letar upp mejeriet.

VILKEN OST ÄR BÄST?

Vi avslutar vårt besök i mejeriet genom att ställa en fråga till Göran Persson: Vilken av de ostar som tillverkas i Boxholms AB:s mejeri är bäst?

- Enligt KMÄ är vallon- och kryddosten våra bästa produkter och jag är nog beredd att hålla med om det.



-Det är jag som står för mjölken (när jag blir stor).

Rapporter från våra avdelningar

STÅLAVDELNINGEN

Den ur efterfrågesynpunkt mycket svåra situation som stålindustrin befunnit sig i när tidigare rapporter lämnats har inte nämnvärt förändrats. Verkstadsindustrin har det svårt och att enbart belägga våra verk med de kvantiteter som svensk industri efterfrågar ger inte önskvärd sysselsättning.

Importen till EG har försetts med tvingande minimipriser på stångstål, armeringsstål och varmvalsade breda band. De exportörer som inte följer dessa priser kommer enligt prisreglerna att åläggas strafftullar, som utgör skillnaden mellan referenspriset och det pris man tillämpat vid sin export.

En viss oro finns nu hos svensk stålindustri att om man tvingas strikt hålla de nya prisreglerna, så kommer all möjlighet till export att upphöra. Sverige har dock beviljats en sk penetrationsrabatt på 3 % vilket i någon mån kan underlätta exportförsäljningen.

Boxholm har för närvarande en orderstock som sträcker sig en god bit in i andra kvartalet och för ögonblicket kommer vi inte att företa oss något drastiskt utan vi avvaktar och ser hur prissituationen i Europa utvecklar sig och hur de övriga europeiska länderna kommer att hålla prisdisciplinen.

SÄGVERK

En förbättring av vår konkurrenskraft har uppstått genom förra höstens devalvering. Främst har detta märkts på den tyska marknaden. Några prisförbättringar har dock inte kunnat uppnås men marknadssituationen bör ytterligare kunna stabiliseras under året om inte valutaförändringar eller andra statliga ingripanden stör bilden.

DÖRRFABRIKEN

Orderingången under den senaste 6-månadersperioden har varit mycket ojämn men orderstocken per den 1 mars är helt tillfredsställande.

Försäljningen på Norge har den senaste tiden varit framgångsrik och bland de order vi fått kan nämnas Drammen Sykehus som beställt 1 700 st laminatdörrar.

En dörrbroschyr på engelska och tyska har i dagarna framtagits och vi hoppas att hitta en marknad för Boxholmsdörren någonstans i Europa.

För vår tubtillverkning är det tyvärr bara att konstatera att trots önskat investeringsbehov inom pappersmassa, papper och kraftverksindustrin, så dröjer man med investeringsbeslut på det kärva ekonomiska klimatet i landet.

Vi hoppas dock på den proposition i energifrågor som regeringen lägger fram. Vårt speciella intresse avser utbyggnad av älvar och kraftverk samt de bidrag som kommer att erbjudas den som restaurerar befintliga oanvända kraftverk.

Vår nya produkt SQUASH, som BA tidigare berättat om, hoppas vi en hel del på. Banorna har fått bra lovord. Perstorp AB marknadsför squashbanorna och arbetar för närvarande på 8 länder.

Brand i Mediumverket

Natten mot måndagen den 6 mars utbröt under påeldning av götugnen en brand under ugnen intill dagoljetanken.

Branden fick ett häftigt förlopp som dock den tillkallade brandkåren med hjälp av skumbegjutning och rökdykare snabbt kunde släcka.

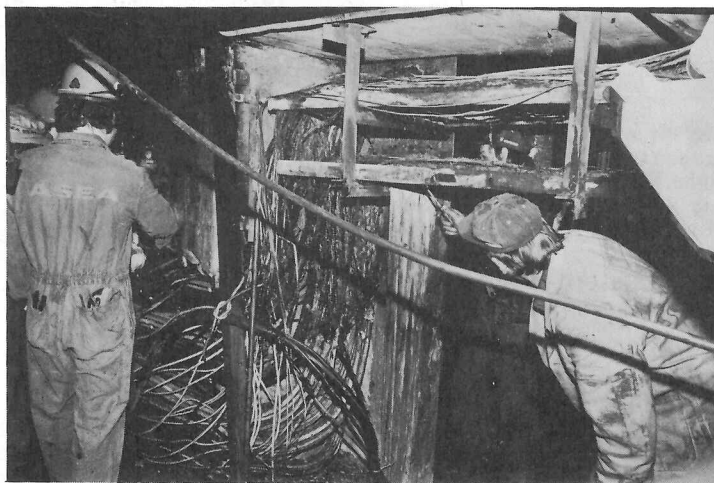
Vid branden skadades utrustningen för brännolja- och eldistribution till Götverket.

Skadorna medför driftsstopp i ca 3 veckor på götsidan medan färdigsidan, dock med vissa problem, kan förväntas upprätthålla normal produktion.

I reparationsarbetet deltar, utöver egen underhålls- och driftspersonal, bl a ett 20-tal elektriker från ASEA.

Brand- och avbrottsskadorna beräknas till ca 2 miljoner.

Brandorsaken är ännu ej helt klarlagd.



Elledningarna blev svårt skadade av branden.

REA SKYDDSSKOR

Priset på utgående modeller av skyddsskor har sänkts och utförsäljes så långt lagret räcker enligt nedanstående:

Typ av sko	Modell	Rea-pris
Trätoffel, dam	149	15,-
Damlågsko	436	30,-
Damlågsko	438	30,-
Lättare lågsko, herr	860	40,-

Skorna säljs i Vidingebyggnaden och betalning sker som vanligt mot löneavdrag.

Detta borde rimligtvis inspirera Boxholmslagen att försöka upprepa årets bravad och om möjligt även bli klassegrare i old boys klass III, den grupp där vi bara blev 6:a.

$\pm 0 - + 4^{\circ}$

De yttre förutsättningarna var ej de allra bästa. Efter veckor av kyla inträffade den vädertyp som alla skidledare bävar för och som ställer deltagarnas vallningskunskaper på prov. Under morgontimarna höll sig nämligen temperaturen runt nollstreck för att under själva tävlingarna pendla mellan 0 och + 4°. Nästan alla visste vilken valla som var den bästa för dagen men många misslyckades totalt och fick slita hårt ute i spåret. Bäst av alla lyckades Boxholmarna och detta tillsammans med att de är duktiga skidåkare bäddade för stora tidsmarginaler till konkurrerande lag.

YTTERST OVISS FRAMTID

Genom segern i elitklassen gjorde Boxholm ställningen om vandringspriset i klassen otroligt spännande till nästa år. Om Bjuråker vunnit i år hade vandringspriset för alltid jämförts. Bjuråker och Boxholm har nu fyra segrar och ingen tror något annat än att något av dessa lagen kommer att vinna 1979.

I klass IV juniorer har Boxholm efter årets seger två inteckningar medan Bjuråker har tre. Kan vi lita på att Boxholms juniorer ordnar ställningen till 3 lika nästa år. Damjuniorerna fick genom årets seger sin första inteckning i damklassens vandringspris. De har stora möjligheter att ordna till ytterligare någon eller några framtida segrar så att priset kanhända slutligen hamnar i Boxholm.

RESULTAT

Klass I elit:

- 1 Boxholm lag I (Bertil Jonsson, Bo Johansson, Ulf Mattsson) 1.46,25
- 2 Kraft och underhåll 1.54,55
- 3 Kartongfabriken 1.58,56

Klass II seniorer:

- 1 Bjuråker 1.54,41
- 2 Strömsbruk 2.00,42
- 3 Cellulosa 2.03,18

Inget lag från Boxholm deltog.

Klass III Old boys

- 1 Cellulosa 1.06,06
- 2 Håstaholmen 1.11,21
- 3 Bjuråker 1.13,23
- 6 Boxholm lag II 1.15,54

Klass IV juniorer

- 1 Boxholm (Roger Karlsson, Anders Svensson, Tommy Karlsson) 1.09,33
- 2 Cellulosa 1.16,11

Klass V Yngre Damer

- 1 Boxholm (Susanne Laudon, Ann Olsson, Agneta Johansson) 1.14,09
- 2 Håstaholmen 1.25,08
- 3 Bjuråker 1.26,28

Klass VI Äldre Damer

- 1 Cellulosa 1.35,52
- 2 Företagshälsovården 1.53,31

Inget lag från Boxholm deltog.

Boxholms Aktuellt lyfter på hatten och saluterar segrarna.

LEDAMÖTER I FÖRETAGSNÄMNDEN

Företaget: Stig Tillmar
Armand Sander
Östen Sandberg
Karl-Gustaf Johansson
Ingvar Nordlund
Börje Leandersson
Gunnar Hardeborn
Jan-Åke Kristofferson
Sten Udd
Hasse Hellström

SALF: Arne Karlsson

SALF, skog: Sten Nordqvist

SIF: Tore Sjö
Tommy Björk

Lantbruk och mejeri: Uno Bring
Göte Levstad

Skog: Gustav Oskarsson

Trä: Erik Mathiesen
Gunnar Andersson

Metall: Thord Lindberg
Lennart Johansson
Kurt Engstrand
Ragne Andersson

LEDAMÖTER I BOLAGSSTYRELSENA

Boxholm kommer i fortsättningen att vara representerat i koncernens styrelse. Det har vi hittills inte varit, utan vår representation har varit begränsad till sektorstyrelsen för Boxholm. Vår ledamot Thord Lindberg blir adjungerad i koncernstyrelsen. Till adjungerad ledamot från Hornadal i sektorstyrelsen har utsetts Stig Karlsson.

✱

Till affären på skärgårdsön kom Östermans hushållerska över isen för att handla. Hon lämnade fram en lapp på vilken Österman hade skrivit:

"Ge gumman två limpor, 4 sillar, två kilo vetemjöl och ett paket snus. Pengar skickar jag per post eftersom isen inte är att lita på".

✱

Killen som kom hem sent på natten hade en lång och invecklad historia att berätta för sin fru:

— Jo, det var så, sa han, att vi hade det här sammanträdet. Det drog ut på tiden. Sen tyckte jag synd om min sekreterare så jag erbjöd mig att köra henne hem. Och när vi kom fram undrade hon om jag inte ville följa med in och ta en drink. Vi tog flera stycken och sen frågade hon om jag inte ville sova över tillsammans med henne och då gjorde jag det...

— Försök inte med mej, sa hustrun. Du har förstas spelat poker med grabbarna hela natten!

✱



Eftersnack vid målet.

FJÄLLBACKA — ETT SOMMARPARADIS

I några nummer under våren kommer BA att presentera koncernens fritidsanläggningar och vad vore nu naturligare än att inleda med anläggningen i Fjällbacka. Hav, bad och båtar är väl de ingredienser de flesta förknippar med sommar och semester. Många i Boxholm har dock upptäckt fjällen som inte bara är mygg och knott utan också har andra kvaliteter fullt jämförbara med Bohusläns karga men mycket fascinerande natur. Mera härom dock i ett kommande nummer.

ETT ÅR GAMMAL

Anläggningen i Fjällbacka togs i bruk vid midsommartiden 1977. Stugorna ägs av Iggesundskoncernens Personalstiftelse som också svarar för drift och underhåll. Av tekniska skäl administreras anläggningen av Eka.

INREDNINGEN

Stugorna, 4 till antalet, utgörs av storstuga, kök och två sovrum samt toalett och dusch. Sängplatser finns för 6 vuxna och dessutom finns en barnsäng. Radio tillhör inredningen men ej TV. Dock kan Du ta med Din egen TV då det finns centralantenn insatt. Telefon finns däremot ej indraget.

Fritidsbyn Bräcke där stugorna är belägna utgörs av ett 40-tal privatägda hus cirka 2 km öster om Fjällbacka centrum. Iggesundstugornas gäster disponerar två båtar med utombordsmotor. Båtarna är avsedda för högst fem personer. Kom ihåg att alltid använda flyt-



Stugorna ligger vackert i den Bohusländska naturen.

väst - även om Du är sjövan och duktig simmare. Stiftelsen tillhandahåller dock ej flytväst utan den detaljen måste Du själv ordna före avresan. Nycklar till båtar-na finns i stugorna.

SALTA BAD

Närmaste badplats Grönö Klova är belägen på cirka 15 minuters gångavstånd. Man följer vägen från Bräcke stugby förbi båthamnen och tar strax därefter av till höger på en skogsstig. Efter endast en kort promenad är man framme vid en asfalterad körväg som man följer en mycket kort bit mot Fjällbacka-hållet och tar därefter av

till höger så öppnar sig det allra saltaste och uppfriskande bad som bara västkusten kan erbjuda.

SPELAS DET GOLF?

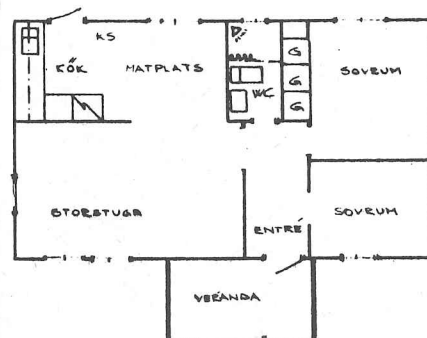
Om så är fallet så finns Fjällbacka Golfklubbs bana på andra sidan båthamnen i Bräcke och Du, man kan åka bil dit.

15 APRIL - VAD HÄNDER DÅ?

Om artikeln och fotona har gjort Dig intresserad kontakta personalavdelningen (tel 182) så får Du ansökningsblankett. Kom dock ihåg att sista ansökningsdagen är den 15 april.



Storstuga och kök - fullt i klass med våra hem i fråga om bekvämlighet.



BOXHOLMS BRUK,

adress: BOXHOLM,

eges af Boxholms Bruks Intressenter,

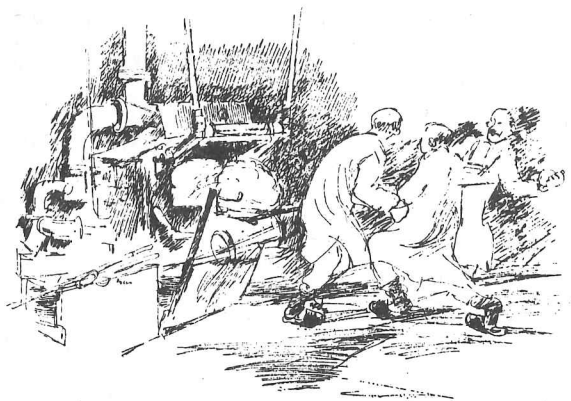
Disponent och delegare **C. P. Burén**, tillverkar:
alla dimensioner Stångjern, Bandjern, Rundjern, Stål (Brännstål, räckt Stål, spetsigt Stål, dubbelgarfvadt spetsigt Stål, Fjederstål, Patentstål) smidt eller valsadt; Jernplåt; Vattensågblad, grof och finbladiga; valsade vindade Plogfjolar; smidd Spik; klippt Spik, af jern och koppar; Svartsmeden (Hästskor, Billar, Släggor, Yxor, Spadblad, Jernkedjor, Hoftyg, Söm, Hjulspik, Smidesståd m. m.).

Vid Bruket användes Pershytte- (till Stål) Ringshytte- och Westgöthytte-Tackjern, samt Tackjern från Schisshyttan (till Stål).

$\frac{3}{4}$ -delar af tillverkningen manufaktureras.

I Brukets vidlyftiga skogar finnes riklig tillgång & Mastspiror, Bjelkar och Sägtimmer.

Dessutom finnes Quarnar, Sågar, Bayeriskt Ölbryggeri. Handelsbod, Postkontor och Apothek.



Boxholms Bruks annons i "Allmän Industrikalender för Sverige" från 1865 vittnar om att ingen produkt då var främmande att tillverka för företaget.

I dag 113 år senare har sortimentet av olika skäl krymt. Med Din hjälp hoppas dock de fackliga organisationerna, som BA tidigare berättat om, att företaget kan berikas med idéer, som kan komma att trygga sysselsättningen för framtiden. Annonsens mångfald av produkter och olika användningsområden bär tydliga tecken på att inte någon enstaka person utan säkerligen ett stort antal personer varit idégivare. Om den lilla skara anställda för drygt 100 år sedan hade så många idéer till produkter, borde dagens 1 350 anställda vara minst lika duktiga i antal räknat.

INFORMATION I AVDELNINGSKOMMITTÉER

I samtliga avdelningskommittéer har representanter för samordningsgruppen informerat om verksamheten. Målsättningen är att vi gemensamt ska finna någon eller några idéer till en ny produkt eller till utveckling av de produkter vi redan har, så att vi kan skapa nya arbetstillfällen som ersättning för de som kan komma att försvinna.

KONTAKTOMBUD PÅ VARJE ARBETSPLATS

För att idévägarna ska vara så korta som möjligt, har avdelningskommittéerna valt kontaktombud på varje arbetsplats. Till dessa kan du vända dig med dina idéer eller idéskisser. Du kan också vända dig direkt till någon i samordningsgruppen.

IDÉERNA KATALOGISERAS

Alla idéer som kommer fram uppsamlas och katalogiseras av en samordningsgrupp. Förslagen lämnas sedan vidare till den "strategiska planeringen", där prövning av de olika förslagen görs.

I samordningsgruppen ingår:

Ragne Andersson
Evald Bengtsson
Arne Karlsson
Thord Lindberg
Bernt Lövgren
Lars-Göran Ragnarsson
Tore Sjö (som ansvarig)

17 FÖRSLAG REDAN

Intresset för verksamheten är stort. Redan har 17 olika förslag kommit in och dessa kommer nu att utvärderas. Vi väntar också på DITT FÖRSLAG.

BOXHOLM II

PRISLISTA FÖR ÅR 1978

8 timmars kryssning

Grundavgift: kr 750,- +
kr 5,- per person ./.
50 % till skolungdom på
grundavgiften

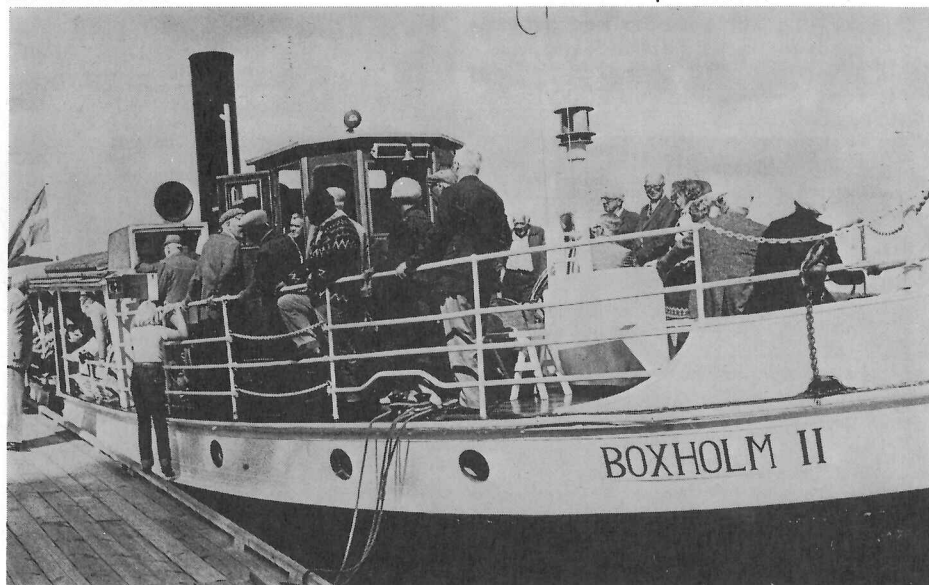
3 timmars kryssning

Grundavgift: kr 600,- +
kr 4,50 per person ./.
50 % till skolungdom på
grundavgiften

Vid tillägg av timmar
kr 150,- per timma.

Vid avbeställning kr
100,-.

Båten registrerad till
116 personer.



Semesterlagen

Den 27 maj 1977 antog riksdagen en ny semesterlag som trädde i-kraft den 1 januari 1978 och ersätter 1963 års semesterlag. Den nya lagen innebar genombrottet för en ny princip, nämligen rätten för den anställda att genom sparad semester skaffa sig längre sammanhängande ledighet.

Lagen är en ramlag vilket innebär att möjligheten finns att träffa avtal som avviker från lagens bestämmelser.

Härnadan presenteras i korthet lagens huvudpunkter.

- ☐ Alla anställda får rätt till fem veckors semesterledighet varje semesterår, utan krav på att ledigheten intjänats. I princip utgår således denna ledighet redan under första anställningsåret.
- ☐ Semesteråret räknas från den 1 april ett år till den 31 mars påföljande år. Intjänat år är motsvarande period föregående år.
- ☐ Semesterledigheten kan vara antingen betald eller obetald beroende på anställningstidens längd. Arbetstagaren kan avstå från rätten att uttaga obetalda semesterdagar.
- ☐ Semesterledigheten skall normalt förläggas så att arbetstagaren får fyra veckors sammanhängande ledighet under juni - augusti (s k huvudsemester). Tidpunkten för huvudsemester fastställs efter förhandlingar.

Beträffande förläggning av annan semesterledighet än huvudsemester är arbetsgivaren skyldig att samråda med arbetstagaren om ej förhandling med arbetstagarens organisation ägt rum.

- ☐ Anställd med rätt till mer än 20 betalda semesterdagar får spara de överskjutande semesterdagarna till kommande år.

Sparade semesterdagar måste läggas ut inom fem år från utgången av det semesterår den sparades.

Anställd som önskar spara semester till annat år skall i samband med att årets semesterledighet bestämmes underätta arbetsgivaren detta.

- ☐ Anställd är skyldig att på begäran lämna besked i vad mån han önskar få ut semesterledighet eller avstå från sådan ledighet som ej är förenad med semesterlön (obetald semester).

- ☐ I underlaget för beräkning av semesterlön s k prelivigerad frånvaro gäller följande:

- Sjukdom upp till 180 dagar
- Föräldraledighet upp till 120 dagar, för ensamstående förälder 180 dagar
- För tillfällig vård av barn enligt Försäkringskassans regler
- Utbildning upp till 180 dagar i följande fall:
 - x utbildning där timstudiestöd, inkomstbidrag eller vuxenstudiebidrag enligt studielagen utgår
 - x facklig utbildning
 - x viss militärtjänst eller civilförsvarstjänst i 60 dagar.

Under april kommer samtliga anställda att underrättas om hur många betalda och obetalda semesterdagar som han är berättigad till.

Fackpresentationen

FASTIGHETS AVD 50 - MJÖLBY



Kerstin Karlsson
Ordförande



Doris Birath
Sekreterare



Yvonne Johansson
Kassör

Lediga platser:

SÅGVERKET :

Ställare
Diversearbetare på dagtid

JHLP:

Diversearbetare på 2-skift

SKOGSAVDELNINGEN:

Barkmaskinskötare, utejobb, dagtid

FINVERKET:

Städare

LEVERANSAVDELNINGEN:

Adjustagearbetare, riktare och synare

KALLVERKET:

Städare och diversearbetare



Fritidsstuga i Bräcke.

extra

PRESSTOPP

BOXHOLMS AB HAR TRÄFFAT AVTAL MED SVENSKT STÅL AB, DIVISION METALLURGI, BETRÄFFANDE LÅNGSIKTIGA LEVERANSER AV STÅLÄMNER. AVTALSTIDEN OMFATTAR 3 ÅR. DEN TOTALA KVANTITETEN UPPGÅR TILL MAXIMALT 420 000 TON.

VIDARE HAR BOXHOLMS AB TRÄFFAT AVTAL MED OY KOVERHAR AB, LIKALEDES PÅ 3 ÅR, OM LEVERANSER AV MAXIMALT 250 000 TON ÄMNER.

DE SÅLUNDA TRÄFFADE AVTALEN INNEBÄR ATT BOXHOLMS FÖRSÖRJNING AV ÄMNER I STORT SETT HAR TÄCKTS FÖR ÅREN 1979, 1980 OCH 1981.