



Nr 5 ■ Årg. 2 ■ okt. 1985

Tidning för anställda vid Boxholms AB

Ur innehållet:

- Sorbus expanderar i England och Norge
- Produktionsstart för den nya kuggkransstillverkningen
- Dörrfabriken i projekt med Tekniska Högskolan
- Scan-Pack -85
- Från dotterbolag och divisioner

BOXHOLM

I varje Volvo sitter en kuggkrans från Boxholm



Redaktörens ruta

NF



Det "nya" Boxholm har nu etablerat sin nya industriprofil: nysatsningar på utvecklingsbara områden och upprustning av de äldre delarna av företaget till konkurrenskraftiga enheter. I detta nummer kan vi rapportera från den nya produktionslinje för tillverkning av kuggkransar som har tagits i drift. Och i nästa nummer som beräknas

komma ut i mitten av december rapporterar vi från den nya dörrfabriken eller Windoor AB som de sammanslagna divisionerna Dörr och Teknova kommer att benämnas efter nyår. Sorbus etablerar sig nu på utlandsmarknaden med dotterbolag i England resp. Norge; en nyhet som idag — 17 oktober — offentliggöres.

Personalnytt



Förhandlingar slutförda

Förhandlingar med de anställdas organisationer vad gäller omplaceringar av vissa tjänstemän inom moderbolaget är nu slutförda. Bemanningsplaner och tjänstetillsättningar är fastlagda.

Tjänsten som ekonomiansvarig vid Windoor AB (Division Dörr och Division Teknova) kommer att utannonseras externt. Ännu icke placerade beräknas till nyåret ha beretts arbete inom dotterbolagen eller placerats i utbildning som förberedelse till en senare definitiv placering.

Den nu fastställda omorganisationen kommer att gälla från 86.01.01.

Personalförändringar inom Sorbus

Inom Sorbus sammanförs el och mek produktioner under en ansvarig: Kjell Fogelin. Samtidigt bildas en eftermarknadsavdelning med Lars-Ove Strand som chef. Lars-Ove ansvarar även för projektledning. I eftermarknadsavdelningen ingår enheterna: service, reservdelar och förråd, projektledning samt planering.

Vad gör en controller?

En controller har en ledningsfunktion i ett större företag eller en koncern. Hans arbetsuppgifter är som befattning antyder att "kontrollera" det ekonomiska flödet i företaget/koncernen. Bland dessa arbetsuppgifter märks: ekonomisk styrning och resultatplanering, koncernredovisning, koncernbokslut, budget och verk-

samhetsuppföljning, ekonomiska analyser, kalkyler och utredningar, affärsförhandlingar m.m.

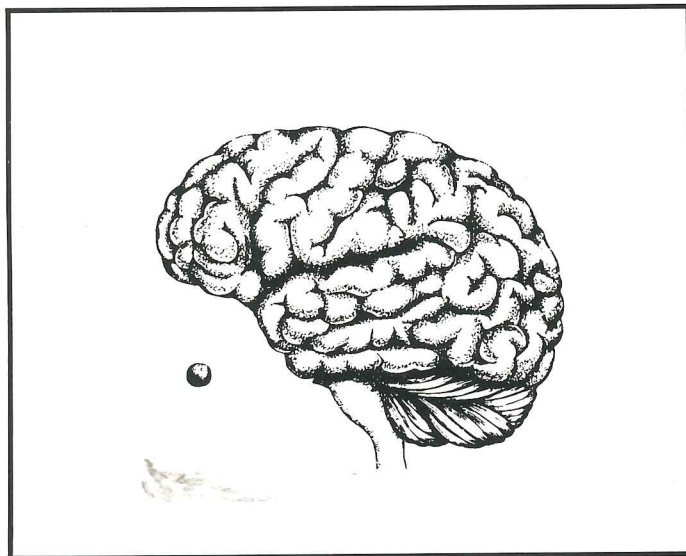
Ny befattning

En ny befattning som controller har inrättats inom moderbolaget, Boxholms AB. Till denna tjänst som skall tillträdas 1 januari 1986 har



utsetts Mats-Ola Olsson, Strängnäs, f.n. ekonomidirektör vid Eiser AB, Stockholm. En gedigen utbildning och praktik från produktionsekonomi och företagsadministration utgör en bra kombination för att klara uppgiften.

Tänk till: Ge förslag till förbättring!



Kapaciteten i hela världens telefonnät motsvarar inte större del av vår hjärna än en vanlig ärt! Var och en av oss har således ofantliga slumrande resurser för att åstadkomma det vi vill åstadkomma — om vi lägger "manken" till!

En arbetsplats är en typ av organisation där flera människor ska samarbeta med varandra och fungera för att nå ett visst resultat. Slutresultatet är en produkt av allas samfälliga ansträngningar och insatser. Några "dom" finns inte; det finns bara "vi".

Påverka och förbättra!

Att knyta handen i fickan och bli förbannad på ting och personer är ett sätt att låsa sin kreativa förmåga. Det förlorar du själv på. Du som arbetar med en viss produkt har den största erfarenheten hur detta fungerar och det är oftast den som står närmast produktionen som kan ge de bästa förslagen till förbättringar och förändringar. Tänk till, analysera vad du sysslar med och om verkligen allt måste gå i samma gamla hjulspår. Genomtänkta och realistiska förslag — även om de kostar att genomföra — tas alltid upp till seriös prövning.

Ett bättre företag — allas ansvar

Utdelning får man på insatser! Ett förslag till förändring

av produkter, produktionsanläggningar, konstruktioner, projektstyrning, administration, arbetsmiljö etc. är en insats som kan ge flerfaldig utdelning: dels belöning till dig själv (i proportion till förslagets ekonomiska betydelse för företaget) dels ett stärkt företag (vilket ökar vår konkurrensförmåga och därmed säkrar arbetet).

Förslagsverksamheten decentraliserad

I förra nr av VpB, sid. 2, har vi en förteckning på medlemmarna i de olika förslagskommittéerna vid företagens olika enheter. De kan ge dig utförligare information om vilka regler som gäller för förslagsverksamheten. Tveka ej, tag kontakt!

Kuggkransar från Boxholm i varje Volvo

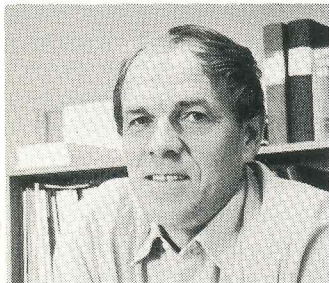
I varje Volvo, buss, bil eller lastbil sitter en kuggkrans som har tillverkats i Boxholm. För att bättre kunna motsvara produktionskraven har en ny produktionsenhet tagits i drift. Första

veckan i oktober körde man igång den nya produktionslinan i f.d. fordonstekniska avdelningens lokaler. Flera utvidgningar av tillverkningsprogrammet är dessutom aktuella.

Till ändamålsenliga lokaler

Nu är ingen verksamhet kvar i gamla Kallverket. Det kommer i huvudsak att användas som kallförråd. Kuggkranstillverkningen har under sommaren förberett sin flyttning till de nya och ändamålsenligare lokalerna i f.d. Fordonstekniska avdelningens lokaler. Den fordonstekniska servicen kommer att efterhand som kontrakt löper ut att läggas ned. Därför finns f.n. en viss sådan serviceverksamhet kvar i lokalerna.

— Det var inte möjligt att uppfylla kraven på en rimlig arbetsmiljö i de gamla, mörka och dragiga lokalerna, som Kallverket utgjorde. Här är de uppfyllda, konstaterar

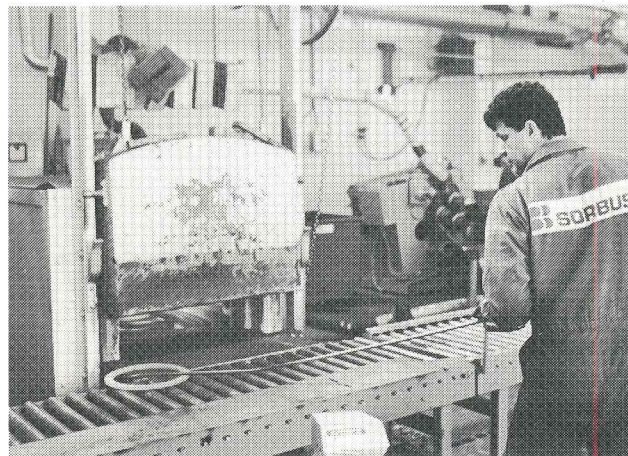
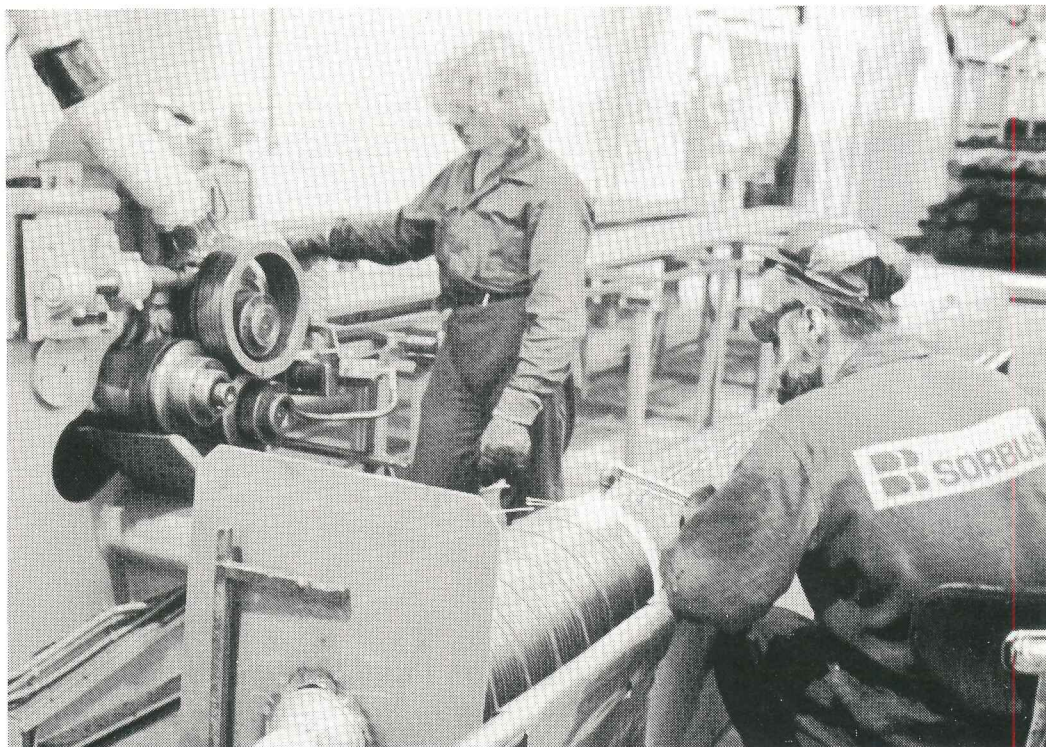


Per Jakobsson, som är ansvarig för kuggkransproduktionen. Dessutom är de nya lokalerna avsevärt billigare än de gamla främst i fråga om uppvärmning.

Första etappen klar

— Vi har lagt upp en väl genomtänkt produktionsordning med helt nya rullbanor. Det har möjliggjort att tunga och enahanda lyft har kunnat undvikas. In- och utmatning till den nya pressen är helt automatisk. Dessutom är det en helt ny press, med fyra pelare. Den är stadigare än den gamla, vilket medför en bättre kvalitet på pressningen vad gäller måttoleranser.

Upprullningen av stänger till kransar, uppskränning, svetsning och skägning genom-



förs tills vidare enligt samma metoder som tidigare.

— Med denna satsning på kuggkranstillverkningen längtar jag verkligen inte tillbaka, säger Anastassios Kakanellis. Tillbaka för Anastassios är Matinen där han tidigare var plattmurare. Med lite perspektiv nu på saken medger han att det var en arbetsmiljö som ingen ska sörja över att den har försvunnit.

Nästa etapp

Nästa etapp som man hoppas kunna genomföra under näs-

ta år innehåller installation av en genomgångsugn och bläster i stället för trumling av de färdiga startkransarna. Med dessa installationer får avdelningen en väsentlig kapacitetsökning.

Nya produkter

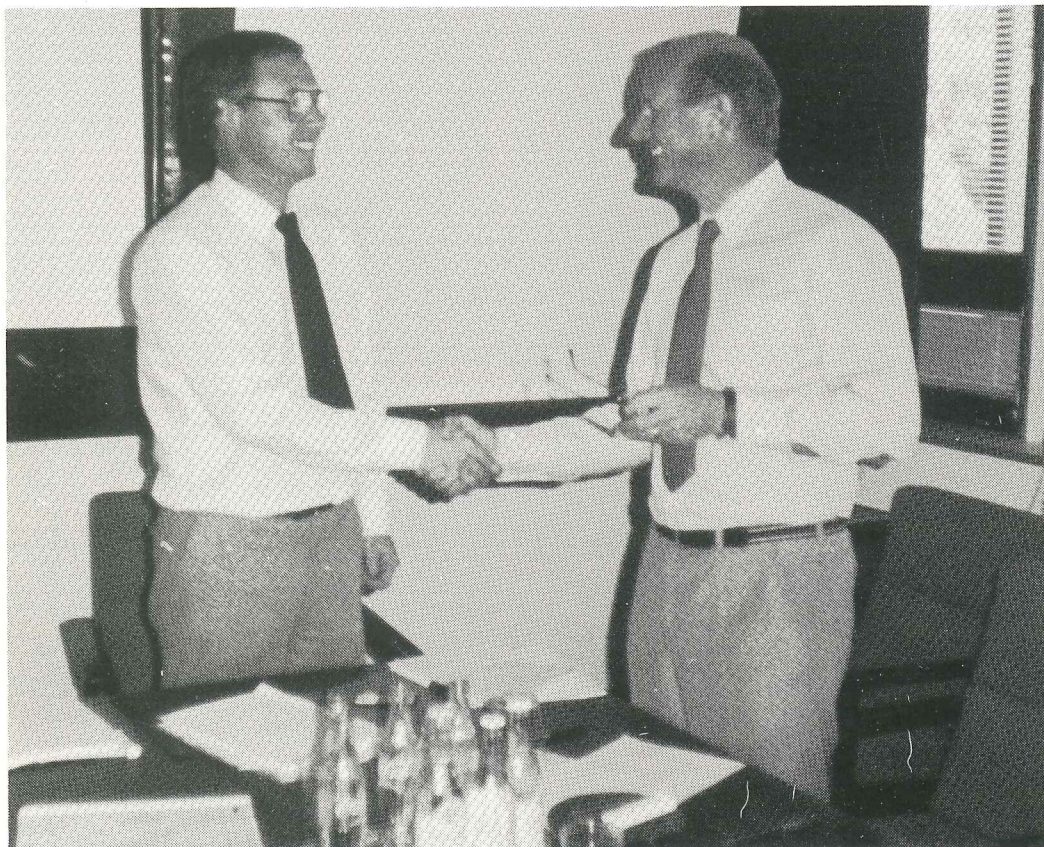
Avdelningen har fått en order från Saab-Scania på provleverans av förstärkningsfläns. Även till annan bilindustri är flera intressanta produktioner "på gång".

Kuggkranstillverkningen i sammandrag

Produktion: 400.000 kuggkransar/år
Produktionsform: 3-skift
Anställda: 3 × 3 kollektivanställda samt en daggående
1 tjänsteman

Sorbus etablerar dotterbolag i England och Norge

Sorbus har förvärvat aktiemajoriteten i det engelska företaget Contact Poweriser Ltd och dess dotterbolag Contact Attachments Ltd. Det innebär att det engelska företaget byter namn till Contact-Sorbus Ltd med dotterbolaget Contact-Sorbus Attachments Ltd.



Mr Robert Taylor och Bengt Åke Bengtsson bekräftar överenskommelsen mellan Contact Poweriser Ltd och Sorbus.

En kraftig utvidgning av marknaden

Sorbus har medvetet agerat för en etablering på den internationella marknaden. Flera olika förslag och lösningar har utvärderats. Man valde vägen att förvärva ett befintligt företag. Därigenom fick man tillgång till de kunskaper som krävs vad gäller marknadsföring, installation, service, drifttagning och produktion på den aktuella marknaden.

Contact Poweriser Ltd tillverkar pallastare

Contact Poweriser Ltd har sitt huvudkontor i Rochester,

ca 1 timmes bilväg sydost om London. Produktionsenheten ligger i Newtown, Wales. I sin uppbyggnad och sitt produktsortiment liknar företaget Sorbus; ett mindre verkstadsföretag med 15 anställda. Det engelska företaget är inriktat mot livsmedels- och dagligvaruindustrin. Man producerar och marknadsför en produktgrupp med olika pallastare. Ett system av rullbanor och transportörer som man köpt in från andra leverantörer men detaljanpassat efter kundspecifikationer ingår också i programmet. Sorbus förstärker nu produktprogrammet med de egna pallastarna men framförallt med bansystem, robotar och FMS-utrustningar.

Dotterbolaget Contact Attachments Ltd tillverkar och marknadsför framför allt tillsatsaggregat till gaffeltruckar.

Den engelska marknaden är sju ggr den svenska

Det nya bolaget Contact-Sorbus Ltd kommer att på den engelska marknaden att marknadsföra Sorbus hela materialhanteringsprogram bestående av bansystem, robotar, pallastare och FMS-utrustningar. Det nya bolaget beräknas omsätta ca 20 Mkr under 1986. På längre sikt har företaget stora expansions-

möjligheter; den engelska marknaden är sju gånger större än den svenska!

Rivstart

I slutet av oktober hålls en presskonferens i London där den nya företagskonstellationen presenteras för fackpress, kunder och politiker. Företaget kommer också att ställa ut på den stora internationella mässan i Birmingham (mars 1986) "International Handling and Storage Exhibition". Då kommer Sorbus att introduceras portalroboten R 70 på den engelska marknaden.

Sorbus etablerat på den norska marknaden

Den 1 okt. bildades ett helägt dotterföretag till Sorbus i Norge: Sorbus A/S. Företaget har sitt säte i Kløfta två mil norr om Oslo. Det är ett försäljningsbolag som vid starten har två personer anställda: VD Åge Olav Olsen och försäljningschefen Tom Enger. Tillsammans har de över 35 års erfarenhet av materialhantering och systemförsäljning.

Få konkurrenter

Den norska marknaden är intressant eftersom det till skillnad från Sverige finns få inhemska konkurrenter. I likhet med den engelska marknaden kännetecknas den norska av en för oss positiv prisnivå.

Tillverkningen kommer att ske helt i Boxholm och faktureras härifrån.

Konsulting

På deltid kommer de båda nya norska medarbetarna också att arbeta som materialhanteringskonsulter och sälja sitt kunnande vad gäller systemlösning, projektering och installation.

Division Dörr och LiTH har inlett ett utvecklingsprogram

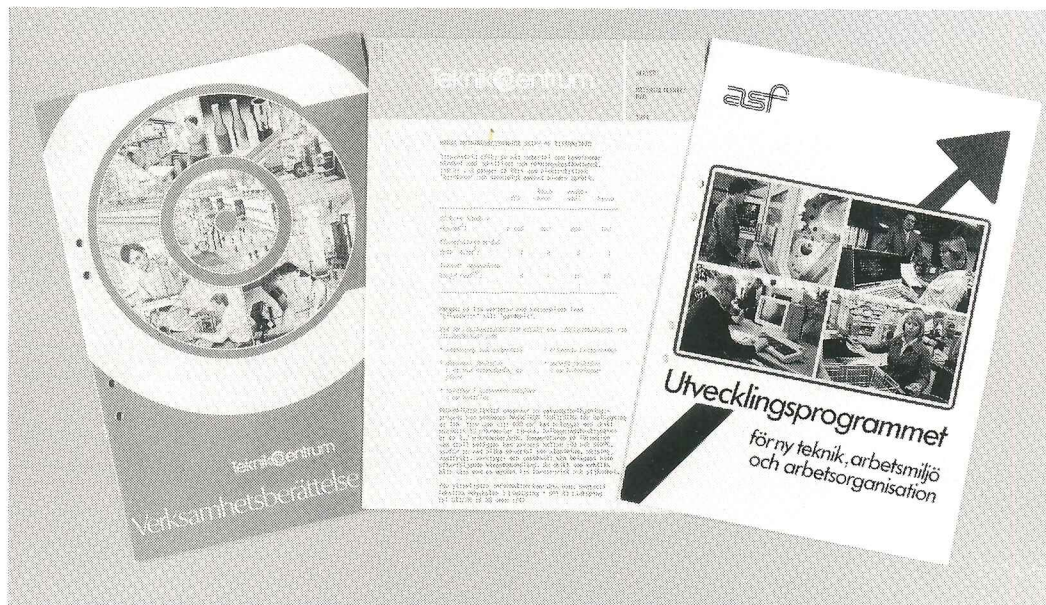
Teknikcentrum vid Tekniska Högskolan i Linköping och Division Dörr har inlett ett tvåårigt utvecklingssamarbete. Bakgrunden är det utvecklingsprogram som arbetsmarknadens parter har kommit överens om i samarbete med Arbetarskyddsfonden. Bakom satsningen står ett riksdagsbeslut från 1982, vilket medgav att medel som avsatts för utbildning i medbestämmandefrågor fick omfördas för detta utvecklingsprogram. För att genomföra Utvecklingsprogrammet har 55 Mkr avsatts.

Teknikcentrum är huvudman

Utvecklingsprogrammet vid Arbetarskyddsfonden kanaliseras för Östergötlands del sin verksamhet via Högskolan och Teknikcentrum. I det Östgötaprojekt som bildats ingår sex Östgötaföretag och ett bland dessa är Division Dörr.

Utvecklingsprogrammet underlättar övergången till ny teknik

Den nya dörrfabriken kommer att utrustas med en avancerad produktionsutrust-



ning, som ställer krav på ny-tänkande och anpassning till förändrade krav. Krav som marknaden och den allt hårdare konkurrensen ställer på verksamheten. Här skall Utvecklingsprogrammet kunna bidra till att tekniken inte sätts in "ovanför de anställdas huvuden". Att den avpassas efter den anställdas krav i harmoni med marknadskraven. Då finns alla förutsättningar att en positiv teknik-användning skapas. Ett förhållande som företaget är mycket beroende av. Samtidigt möjliggör den nya ord-

ningen att krav på en bättre arbetsmiljö och arbetsorganisation effektivare kan tillfredsställas.

Samarbetsprojekt

Exempel på samarbetsprojekt kan vara uppläggning av databaserade order/offertprogram, MPS-system (d.v.s. material- och produktions-

styrningsprogram), verktygs-lära, maskinlära, programmering, tillverkningsunderlag, befattningsutbildning, flexibilitetsutbildning, kvalitetsutbildning m.m.

Uppläggning och genomförande av de olika projekten sker i samråd mellan Teknikcentrum, företaget och de anställdas representanter.

TeknikCentrum en länk mellan forskning och näringsliv

TeknikCentrum, som bildades 1981, är en självständig enhet inom Tekniska Högskolan i Linköping (LiTH). Målet är att aktivt nyttiggöra de resurser i form av kunskap, kompetens och apparatur som finns vid högskolan, samtidigt som LiTHs övriga uppgifter, utbildning och forskning, främjas.

Genom TeknikCentrums tillkomst har ett flertal forskare fått möjlighet att fullfölja sina forskningsprojekt ända till praktisk tillämpning. Något som är sällsynt i den ordinarie forskningsverksamheten.

Områden för TeknikCentrums verksamhet är bl.a.: avancerad ytbehandlingsteknik (CVD), ytanalys, avancerade ytbeläggningar (PVD), datoriserad bildbehandling, medicinsk apparaturteknik, transport och logistik, reglerteknik, mätteknik m.m.

Från TeknikCentrum har flera s.k. avknoppningar skett, d.v.s. bildande av nya företag med bakgrund i TC:s verksamhet.

Bakom TeknikCentrum står ett råd med landshövding Göte Svensson som ordförande. I rådet ingår representanter för högskola och näringsliv.

Arbetarskyddsfondens Utvecklingsprogram

Bakom Utvecklingsprogrammet står Arbetarskyddsfonden i samverkan med arbetsmarknadens parter. Dess målsättning är:

"Utvecklingsprogrammet skall ses som ett komplement till de insatser för forskning och utveckling som Arbetarskyddsfonden nu stödjer. Det skall bidra till att ny teknik tas i bruk på ett sätt som förbättrar miljön och utvecklar och vidgar arbetet, leder till mer engagerande yrkesroller och innehållsrika arbetsuppgifter. På det sättet kan en positiv användning av ny teknik ske — i vidare mening. Endast genom en till människors förutsättningar anpassad teknisk förnyelse, kan konkurrenskraften hos svensk industri och effektiviteten i förvaltningen ges ett verkligt tillskott".

Från divisioner & dotterbolag



Division Dörr



Dörr och fönster i ett bolag

Fr.o.m. 1 januari 1985 läggs division Dörr och division Teknova samman till ett nytt bolag: WINDOOR AB. Det nya bolaget blir ett helägt dotterföretag till Boxholms AB.

— Den nya bolagsbildningen är en klar fördel: totalt en bättre styrning av produktion och försäljning, det blir närmare till besluten och därmed en starkare ansvarskänsla, sammanfattar Jan-Eiwe Eriksson. Synpunkter som även Gunnar Andersson, TIAF, instämmer i.

"Vi behåller vår ställning på renoveringsmarknaden"

— Både produktion, försäljning och inläggande orderstock är bättre jämfört med samma tidpunkt föregående

år. En tendens som ser ut att kunna fortgå åtminstone första halvåret 1986, meddelar Berndt Andersson på försäljningsavdelningen.

— Marknaden karaktäriseras, som vi har nämnt i tidigare nr av VpB av många mindre order, som utportioneras i småleveranser. Dock är den totala volymen tillfredsställande. Men vi måste anpassa oss till detta nya läge. Med en förutseende produktionsuppläggning skall även detta kunna bemästras.

— Vi kan åter konstatera att utbytessystemet har funnit sin plats på marknaden. Vad gäller lägenhetsytterdörren är många "heta" förfrågningar just nu aktuella.

— Produktionsapparaten har utnyttjats till fullo. Trots vissa omställningsproblem med anledning av den förestående inflyttningen i de nya lokalerna, slutar Berndt.

Division Mejeri



Mejeriet håller sina ställningar både vad gäller produktion och försäljning.

Under senare tid har man introducerat paprikaost och gräslöksost, men visste du att 24 september 1952 var en stor dag för svensk osttillverkning. Då tillverkades den första gräddosten i Sverige.

Det var Boxholms Mejeri som stod för denna tillverkning! Därför är originalmärket på svensk gräddost: Boxholms Gräddost. Dessutom var mejeriet först med att förpacka osten i plastpåse (cryovac). Det ger en kantfri och hygieniskt förpackad ost.



Kalldraget Stål AB



Produktion och försäljning

Produktion och utleveranser motsvarar i stort sett föregående års volymer vid denna

tidpunkt. Försäljningsutvecklingen är oförändrat positiv.

Division Teknova



Flyttning av produktionen till Dörrfabrikens lokaler är nu avslutad och förutsättningarna för en produktion i full skala kan därmed sätta fart.

Produktion och försäljning

Försäljningen lossnar nu var efter divisionen inarbetar sig på marknaden.

För Lundbergsföretagen i Norrköping har fönster levererats till Kv. Höjden för 300.000 kr. För HSB Stockholm till kv. Vilunden pågår leverans av fönster till ungefär samma belopp. Till bostadshus i Stockholm förvaldade av försäkringsbolaget

Skandia har fönster levererats för 270.000 kr.

Flera intressanta objekt ligger nära slutförhandling.

Produktutveckling

Ambitionen är att divisionen skall bli så komplett som möjligt på fönsterrenoveringssidan. Det ökar avgjort marknadspositionen. Produktprogrammet är dock redan nu ett av marknadens starkaste på detta avsnitt.

Personal

Hans Eriksson från Teknova Byggsystem AB i Vadstena har anställts som arbetsledare fr.o.m. 15 augusti.

SORBUS AB



Från BT har tecknats en order om 8 st krantransfervagnar för ca 1.5 Mkr. Satsningen på FMS-utrustningar har resulterat i en order från Esab Robotsvetsning AB om rullbanor och dubbla transfervagnar för betjäning av svetsmanipulationer. Till ASEA i Västerås har Sorbus sålt ban-system för ca 1 Mkr.

Internationella mässor

Sorbus var representerat med en ställagevagn i BT:s monter på den internationella materialhanteringsmässan i Danmark, Herningmässan. Flera intressanta kontakter knöts. På EMO-mässan i Hannover ställde Sorbus ut taktbord och en patentsökt FMS-palett tillsammans med Storbros Bruk AB. Tillsammans med BT och Max Müller Gildermeister representerades Sorbus med rullbanor och

transfervagnar. Många intressanta kontakter knöts av värde för satsningen på FMS-utrustningar.

Personal sökes

FMS-satsningen och andra hanteringssystem kräver ökade säljinsatser. Mot den bakgrunden söker Sorbus en kvalificerad säljare för dessa system och produkter. Intresserade kan vända sig till försäljningschefen Gunnar Svensson.

För att ytterligare förstärka försäljningen av materialhanteringsprodukter övergick Ove Dahlberg den 1/10 till materialhanteringsgruppen.

— Den tunga introduceringsfasen är över och ett återförsäljarnät för skutsläggan är nu etablerat i Norden. Vi kan därför omdisponera våra insatser, kommenterar Gunnar Svensson.

ENTEXPO 85

Elmia, Jönköping 22-25 aug 1985

På ELMIA-mässan i Jönköping i slutet av augusti demonstrerades släggan effektivt för den stora mässpubliken på Entexpo 85, nordisk fackmässa för bygg- och anläggningsmaskiner. Stora skut smulades till flisor inför en imponerande och sakkunnig åskådarmassa.

— Vi kunde knyta åtskilliga lovande kontakter. Flera ligger nära avslut, kommenterar Ove Dahlberg och Sören Pettersson.

— Nu börjar vi få ett fast grepp om de ca 500 möjliga köparna i landet. Vårt kundregister börjar bli heltäckande så att vi kan skicka ut kontinuerlig information. En extra fjäder i hatten är att övriga stora maskinleverantörer intresserar sig för släggan, dess prestanda och potential. Även den främre konkurrenten Rammer erkände att släggan har en fast plats på marknaden.



Vadslagning säljer släggan

Specialtransporter från Karlstad:

— Hur många slag slår du denna sten på (pekar på ett bamseblock)?

— Det går på högst fyra slag!

— Om du kan klara det, så köper jag maskinen direkt! Efter fyra välriktade slag av släggan var det bara flis av blocket!

Den demonstrationen ledde direkt till affärsförhandlingar för en slägga avsedd för kvartsitbrott i Dalsland.

SCANPACK-85

The 8th International
Packaging Trade Fair

Gothenburg, Sweden, October 8-12, 1985

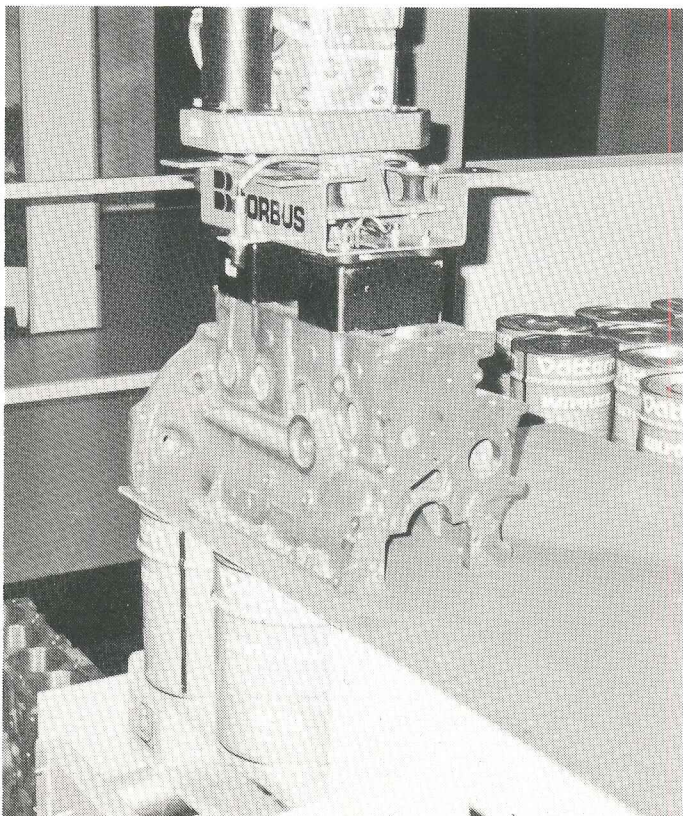
På den internationella förpackningsmässan

Scanpack-85, 8-12 oktober, är Sorbus representerad med ytportalroboten R-70. Scanpack-mässan hålls vart år i Svenska Mässans lokaler i Göteborg. Förra gången (1982) besöktes mässan av över 23.000 personer. Förpackningsbranschen omsät-

ter i Sverige ca 7 miljarder kronor och sysselsätter ca 15.000 personer.

Ett omväxlande program demonstreras

R-70 plockar kartonger, burkar och motorblock på pall enligt olika program för en nationell och internationell fackpublik.



Öppet Hus

Det blev succé för Sorbus öppet Hus lördagen 28 september. Över 600 personer hade hörsammat inbjudan.

Portalroboten R-70 fascinerade både ung och gammal med sin mångskiftande kapacitet. För alla "unga hackers" var datorrummet avgjort det mest givande: datorerna var dagen till ära programmerade med data-spel som master-mind och annat!

Konstruktion, administration och övriga kontorsutrymmen förevisades samtidigt som en begränsad produktion var igång.



SORBUS

SYSTEM OCH UTRUSTNING FÖR MATERIALHANTERING

En ny dekal "sprider" Sorbus

Om du lämnar namn och bilnummer hos Ann-Chatrine kan du kvittera ut en bildekal. Den fästes på insidan av bakrutan. Storlek 60x210 mm. Som tack för hjälpen deltar du i en utlottning, där vi

den 1:a i varje månad lottar ut en presentförpackning Boxholms Bjudost. Den lycklige vinnaren offentliggöres varje månad på Sorbus Info.

Vi på BOXHOLM

Tidning för Boxholms AB
590 10 Boxholm
Tel. 0142-510 00

Ansv. utgivare:
Bengt Åke Bengtsson
Redaktör: Nils Friberg
Redaktionskommitté:
Gunnar Andersson,
Per-Olof Asp och
Gösta Kindström

Omslagfoto:
Jonas Sällberg
Eftertryck tillåts med
angivande av källan

Veteranbe- löningarna

Veteranbelöningarna till företags pensionärer har fr.o.m. 1985 års pensionärer ändrats från penningbelöning till en Orreforsvas med ingravering.