

Ur innehållet

- Boxholm Stål och Sonoform på Elmiamässan
- Alvenius etablerar sig i USA
- Stororder till Eskilstuna Vagnfabrik
- Gratifikationsutdelningar

Boxholm Ost på Gammeljul i Vadstena



Skatteuttag på en genomsnittlig industriarbetare

Det kan vara intressant att veta hur skatten som man betalar fördelas i samhället. Konjunkturinstitutet har i augusti 1997 framlagt en rapport ur vilken jag redovisar följande:

Om man definierar det totala skatteuttaget på en "genomsnittlig industriarbetare" som summan av arbetsgivaravgifter, inkomstskatter, egenavgifter samt moms och punkt-skatter på genomsnittlig konsumtion i förhållande till totala arbetskraften uppgår den samlade skatteandelen i olika länder till (avser år 1996):

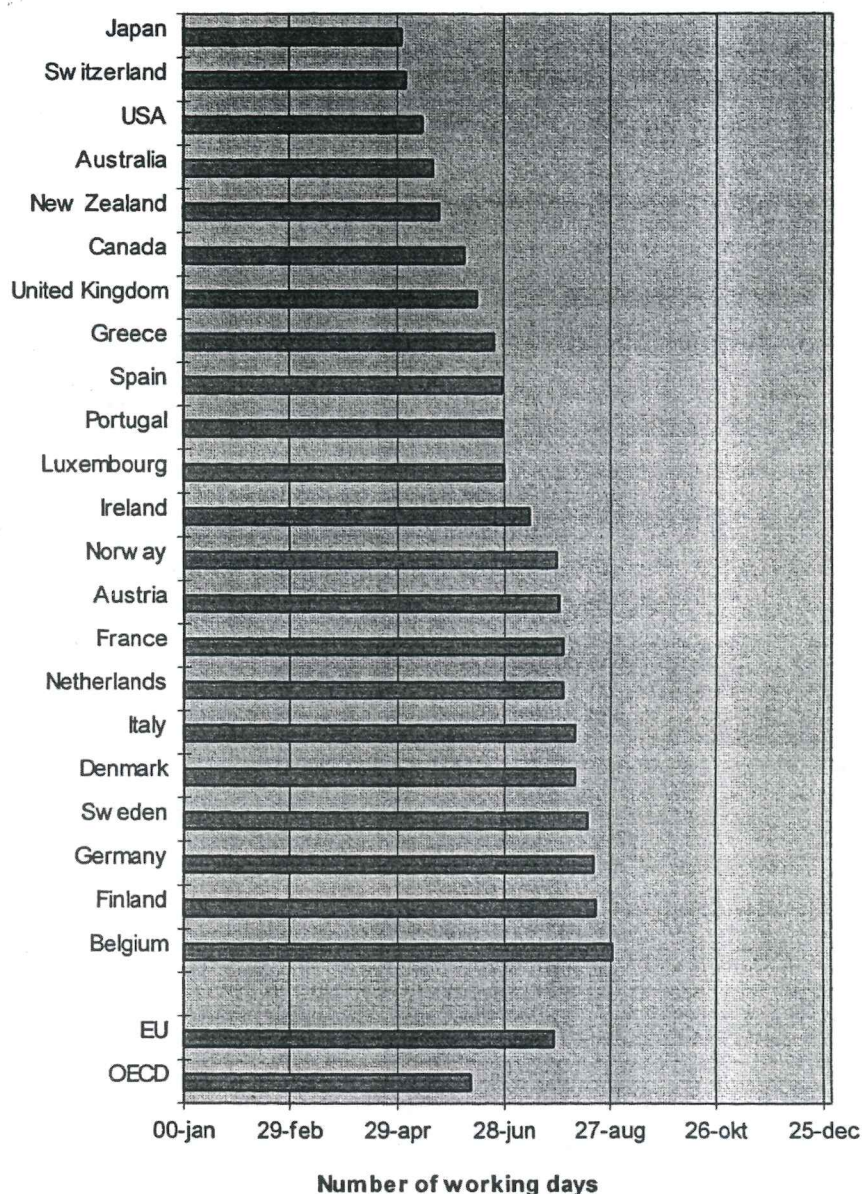
Belgien	65,9 %
Finland	63,6
Tyskland	63,0
SVERIGE	62,1
Danmark	60,4
Italien	60,2
Nederländerna	58,3
Frankrike	58,2
Österrike	57,8
Norge	57,3
Irland	53,2
Luxemburg	49,4
Portugal	49,1
Spanien	49,0
Grekland	47,9
Storbritannien	45,3
Kanada	43,3
Nya Zeeland	39,5
Australien	38,6
USA	37,0
Schweiz	34,3
Japan	33,8
OECD	44,3
EU	57,2

Sammantaget uppgick den genomsnittliga industriarbetarlönen till 205 400 kr i Sverige 1996. Inkluderas arbetsgivaravgifterna uppgick lönekostnaden till 273 400 kronor. Av detta går sammantaget 169 800 kronor i skatter.

Skatteandelen kan räknas om till en "skattefridag", dvs hur länge behöver man arbeta för att bara betala skatt. En sådan grov uträkning (utan hänsyn tagen till semesterar, helgdagar etc) ger vidstående bild.

Till vad går då vara skatter. Att exakt svara på den frågan är inte möjligt (bl a till följd av svårigheter att beräkna skatteandelen i arbetsgivaravgifterna, transfereringar mellan staten och kommunerna m m). Vidstående beräkningar är därför endast att se som grova indikationer.

Number of working days needed to pay tax



Av den genomsnittliga industriarbetarens samlade skatter på knappt 170 000 kronor går:

- 6 % (10 000 kr) till försvar, polis, rättsväsende
- 9 % (15 000 kr) till utbildning, universitetsforskning
- 13 % (22 100 kr) till hälso- och sjukvård
- 9 % (15 000 kr) till barnomsorg och övrig omsorg
- 24 % (41 000 kr) till pensioner och äldreomsorg
- 6 % (10 000 kr) till arbetsmarknadsåtgärder
- 8 % (14 000 kr) till bostadsförsörjning, transporter m m
- 8 % (14 000 kr) till räntor
- 4 % (7 000 kr) till allmän offentlig förvaltning
- 3 % (5 000 kr) till fritid och kultur
- 10 % (17 000 kr) till övriga poster (u-hjälp, företagsstöd)

Det är min förhoppning att Du under julen tillfälligt glömmet alla skatter och att Du och Din familj får en riktigt God Jul!

Bengt Åke Bengtsson

Boxholm Ost på Gammeljul i Vadstena

Varje år i slutet av november anordnas Gammeljul i Vadstena. Gammeljul har ca 80 utställare med tyngdpunkten lagd på gammalt hantverk av olika sorter. Där finns vävda saker, knypplade dukar, porslin, smycken och så vidare. I anslutning till Klosterhotellet, där Gammeljul anordnas, har man även ett livsmedelstält med främst lokala tillverkare.

I år har vi på Boxholm Ost medverkat med ett eget marknadsstånd, där vi till glada besökare sålt vår ost. Vi har upplevt ett fantastiskt gensvar både vid kaffebordet, där osten serverades och vid vårt marknadsstånd. Vi har sålt ca 5 ton, både smaksatt och lagrad ost, under de två veckor Gammeljul pågått. Evenemanget har haft minst 20 000 besökare.

Nästa år kommer Gammeljul att arrangeras på Vadstena slott och vi hoppas att vi får återkomma med en ny rapport därifrån.

Björn Pettersson



Jan-Erik Johansson och Katarina Barth-Croon från Vadstena hjälpte Boxholm Ost med försäljningen under utställningsdagarna.

Ny stororder till Eskilstuna Vagnfabrik

Eskilstuna Vagnfabrik har i stor konkurrens erhållit en order från GRAAB, Göteborgsregionens Avfalls AB, omfattande 40 komprimatorbehållare på lastväxlarram. Ordervärdet är på 1,9 Mkr. Vidare gäller att GRAAB har en option omfattande ytterligare 45 behållare. Avgörande faktorer i GRAAB:s beslutsprocess var EVF:s kvalitet, samt de referensanläggningar som sedan många år använder sig av EVF:s komprimatorbehållare.

GRAAB är ett samägt bolag av kommunerna i Göteborgsregionen. Idag har man sex omlastningsstationer runt om i regionen, dit sopbilarna kör främst hushållssopor. Från dessa stationer körs sedan de komprimerade soporna till Sävenäs avfallskraftvärmeverk för förbränning. Cirka 390 000 ton sopor bearbetas årligen.

Från 1 januari 1998 kommer GRAAB att slås samman med GSR, Göteborgs Renhållning. De sköter bl a insamling av hushållssopor som körs till ovan nämnda omlastningsstationer. De har även producentansvaret för de flesta materialslagen (glas, metallförpackningar m m) som konsumenterna lämnar in vid återvinningsstationerna i Göteborgsområdet.



Genom övergången till EVF:s komprimatorbehållare, som förutom en större volym har en lägre egenvikt, räknar

GRAAB med 25 % minskning av lastbils-transporterna av sopor.

Staffan Helleday

Alvenius etablerar sig i USA

Under första delen av 1997 genomförde Exportrådet i Toronto och Chicago en marknadsstudie av den Nordamerikanska gruvmarknaden på uppdrag av Alvenius.

Studien visade att den största potentialen låg inom kemisk utvinning av koppar och guld, s k leaching, där flytande media, i huvudsak vatten och svavelsyra alternativt cyanid, transporteras i ett omfattande rörnät. I denna applikation krävs korrosionssäkra rörmaterial, där våra termoplastbelagda rör enligt marknadsstudien kan fylla ett behov mellan polyetylenrör och syrafasta rör.

Den mest utbredda leachingmetoden är "heap-leaching", vilket i princip går ut på att lägga den krossade malmen i högar och därefter spraya 1-17 % svavelsyra på malmen för att därigenom utvinna kopparen eller guldet. (I guldleaching använder man cyanid istället för svavelsyra.) När malmen är urlakad transporteras den koppar- eller guldmättade lösningen till en elektrolysanläggning, där den färdiga produkten genom ett antal steg tar form.

Förutsättningen för "heap-leaching" är ett frostfritt klimat och naturligtvis närhet till malm. Detta finner man i det sydvästra hörnet av USA, i Arizona, New Mexico och Nevada. Det finns ca 15 heap-leachinganläggningar i drift i USA, samtliga i ovannämnda stater, vilket underlättar marknadsbearbetningen. Dessutom finns ett antal på andra sidan gränsen, i Mexico.

I september utsåg Alvenius det amerikanska företaget Piping Alloys till exklusiv distributör i USA och Mexico. Piping Alloys finns representerade på ett flertal platser i USA, i Kansas City/ Missouri, Phoenix/Arizona, Oklahoma City/ Oklahoma, Broken Arrow/ Oklahoma och O Fallon/Missouri.



"Everything is big over there". Patrik Åman (till höger) tillsammans med Piping Alloys gruv säljare Randy Bradford och Mike Mishler vid en Haulpak dumper som lastar 240 ton.

Piping Alloys är ett försäljningsbolag med tyngdpunkt på rostfria rör och rördetaljer. Kunderna återfinns inom framför allt gruvnäringen och industrin. Gruvorna bearbetas från Phoenixkontoret, vilket blivit Alvenius bas i USA.

Vecka 47 besökte undertecknad och vår produktchef Jan Beijbom USA. Under veckan genomfördes produktutbildning och presentation av Alvenius och hur vi jobbar, våra strategier och mål. Vi besökte även ett antal gruvföretag såsom Cyprus Miami, Arcon, BHP Pinto Valley och

Cyprus Seorrita. Genomgående var intresset stort för vårt produktkoncept.

Alvenius strategi för våren 1998 är att genomföra ett antal testinstallationer inom leachingområdet för att få en accept för materialet. Under veckan identifierades ett antal tänkbara sträckor hos ett par av de besökta gruvorna. Nu väntar vi på specifikationer av media samt rörsträckning och hoppas kunna göra de första installationerna under mars månad 1998.

Patrik Åman

Tillbaka i Kongo

Alvenius Industrier började leverera snabbkopplingsrör till gruvorna i vad som då kallades Belgiska Kongo redan i mitten av 50-talet. Alveniusrören blev standard hos de flesta gruvorna i landet och åtskilliga kilometer rör i storlekar från 60 mm till 406 mm har installerats hos den stora statliga gruvgruppen Gecamines.

Politisk instabilitet och driftstopp på grund av ras i landets största underjordsgruva har gjort att den totala årsproduktionen av koppar nu är så låg som ca 40000 ton, vilket endast är ca 10 % av den tidigare normala årsproduktionen. Leveranserna av

Alvenius produkter har därför varit mycket blygsamma de senaste åren.

Nu finns dock planer på att kraftigt öka produktionen i landet, som för övrigt numera heter Demokratiska Republiken Kongo.

Detta skall ske genom privatisering av vissa delar av gruvdriften samt genom investeringar i nya projekt. Bl a går den svenska finansmannen Adolf Lundin in som delägare i den nya gruvan Tenke Fungurume, som nu är i ett förberedande stadium och som beräknas vara i full produktion år 2000.

För Alvenius Industrier kan detta betyda att marknaden "kommer igång igen", vilket är synnerligen intressant också med tanke på att ett par s k leaching plants finns med i bilden med möjlighet till leveranser av termoplastbehandlade rör.

För att få en chans med på marknaden i detta intressanta skede har Alvenius tecknat ett återförsäljningsavtal med företaget Atlaservice i Lubumbashi, som bl a också representerar Atlas Copco.

Lars Anderstedt

Boxholm Stål på Elmiamässan



Den 11-14 november deltog Boxholm Stål på Elmia-mässan "Underleverantör 97". Årets underleverantörmässa på Elmia i Jönköping var den 14:e i ordningen. Mässan har vuxit år från år och är numera en av Europas största för underleverantörer till verkstadsindustrin.

På årets mässa fanns 1 346 utställande företag varav 30 % från utlandet.

Mässan besöktes av totalt ca 18 000 personer under de fyra mäsddagarna. Antalet besökare i vår egen monter var ca 300.

Som medutställare hade vi till vår monter inbjudit vår leverantör av det höghållfasta automatstålet ETG - von Moos Stahl AG (från december Steeltec) från Schweiz.

Det var första gången Boxholm Stål deltog på underleverantörmässan, men intresset för vårt företag och vår monter gör att vi överväger att även i framtiden delta i Elmias underleverantörmässor.

Gunnar Bjurström

Kvalitets- och Miljöutbildning på Boxholm Stål AB

I början av november anordnade företaget den årligen återkommande utbildningen för samtliga anställda. Nytt för i år var att vi höll oss på hemmaplan och att utbildningen genomfördes i smågrupper om tjugo stycken vid olika tillfällen.

Årets teman var dels kvalitetsgenomgång och dels miljöutbildning. Tyngdpunkten låg på miljöbiten, eftersom det börjar bli dags för slutrevision enligt ISO 14001 och EMAS. Slutrevisionen äger rum den 8-9 december.

Kvalitetsomgången bestod bl a i att vi tittade på vår kvalitetspolicy och då speci-

ellt med tanke på en lydelse i policyn som har med "våra kunders specificerade krav och förväntningar" att göra. Specificerade krav kan vara t ex stålsort, hållfasthet och dimensionstolerans. Kundens förväntningar kan vara att det ska gå snabbt och vara enkelt att få tag på oss, att vi ska ha hög ytfinitet på vårt material utan repor eller andra skrapmärken.

Miljöutbildningen tog upp ämnen som företagets miljöaspekter och deras inverkan på miljön, genomgång av viktigare delar av miljöhandboken, diskussioner och grupparbeten om företagets miljöarbete.

Ett uppskattat inslag var också Caroline Bruhns information kring kommunens arbete med Agenda 21.

För kvalitetsgenomgången svarade naturligtvis vår kvalitetschef Tommy Hoff och i miljöutbildningen höll Lars-Ove Strand (miljöchef) i pekpinnen.

Utbildningen avslutades på fredagskvällen med middag och dans på Parketten, dit samtliga anställda och deras respektive var inbjudna. Det blev en mycket lyckad afton!!

Lolita Ericsson

Sonoform på Elmia Underleverantör 97

Sonoform deltog, tillsammans med ett antal andra Tranåsföretag, i en samlingsmonter. Inom "Tranåsföretag i samverkan" samlades Bekad, Euroform, Industriklable, Montico, OEM och Sonoform. Syftet med denna samverkan är att tillsammans försöka skapa nya affärer mot kunder som vill arbeta mot mer kompletta leverantörer.

Sonoform visade ett antal olika detaljer som vi idag levererar till kunder inom

fordons-, försvars-, bygg & anläggnings- samt möbelindustrin.

Antalet besökare på mässan var bra. Det märktes att den svenska industrin börjar gå på högre varv. Totalt sett hade vi kontakt med ett 50-tal befintliga kunder och nya kontakter under mässan.

Att delta i en mäsas av denna typ ger bra möjligheter att bredda kontaktytan mot

befintliga kunder såsom Saab, Scania och Volvo, vilket många gånger kan vara lika värdefullt som att få kontakt med nya potentiella kunder.

Intresset för mässan har ökat kraftigt under de senaste åren och från att ha genomförts vartannat år återkommer den nu redan 1998 - med Sonoform som utställare.

Stefan Wik



Mikael Kumb i samtal med Jouko Seikkinen, Gummiteknik i Bålsta.



Jonny Nyberg

Tack för en trevlig tid på Sonoform

Jag slutar min anställning på Sonoform den 31 december i år och ber härmed att få tacka alla medarbetare för några mycket trevliga och händelserika år tillsammans på företaget.

Sonoform arbetar inom en mycket smal nisch inom plastindustrin och med få kunder. Detta ställer stora krav på vår strategi och långsiktighet. Från att ha varit väldigt beroende av fordonsindustrin i allmänhet och Volvo i synnerhet, håller vi nu på att bredda vår kundbas till 4-5 olika marknadssegment och en bredare kundbas. Varje kund och projekt kräver dock stora resurser och tar lång tid att genomföra, vilket medför att denna förändringsprocess tar 4-5 år.

Vi har fördelen att ha en stabil, intresserad och långsiktig ägare, vilket inte är alla förunnat i dessa tider. Vi har också investerat i hjärnceller - nya medarbetare. Det borgar för att vi kommer att kunna fullfölja detta arbete och utvecklas på ett positivt sätt.

Med det ökade intresse som finns inom vårt marknadssegment, så har Sonoform många spännande utmaningar att se fram emot. Samtidigt pågår en omstrukturering inom branschen med färre och större aktörer som resultat. Detta kommer att ställa krav på en ännu tydligare fokusering på de nischer vi verkar inom och ett kontinuerligt arbete med att utveckla processer och produktivitet. Det är "högt till tak" på Sonoform och det finns en vilja till förändring och utveckling så jag tror att det finns goda chanser att lyckas.

Jag tackar alla för ett mycket gott samarbete och önskar ett stort *Lycka till* i framtiden.

Själv kommer jag att förbruka min energi på OEM Component under de kommande åren, men kommer att följa Sonoforms utveckling med intresse.

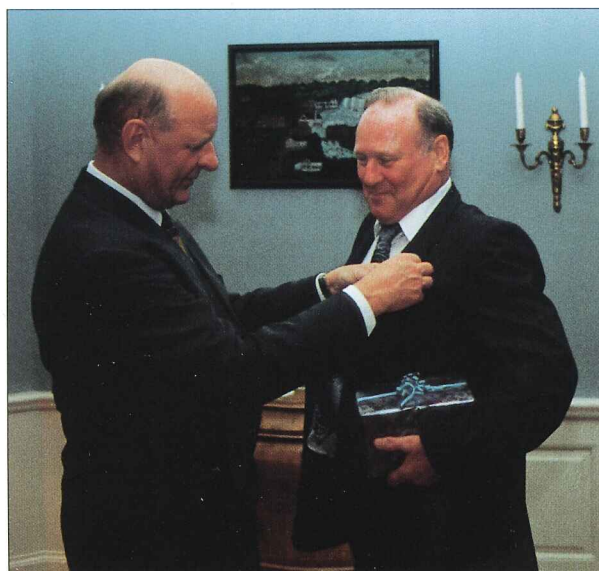
Stefan Wik

Guldlockor på Alvenius

I samband med årets pensionärskaffe i början av december överlämnades även guldlockor till två förtjänta medarbetare, som arbetat på Alvenius i 25 år. Jubilarerna heter Eino Mustalahti och Bengt Berg. Den senare fyller förresten dessutom 50 år i början av januari, så vi kan passa på att gratulera honom i förväg till det också!

Else-Marie Olofsson

Gratifikationsutdelning på Carlsberg



Den traditionella gratifikationsutdelningen ägde rum på Carlsberg den 1 december.

Årets pensionärer är Gösta Andersson och Sivert Gustavsson. Gösta slutade sin anställning den 31 mars i år och Sivert slutar vid årsskiftet.

Gösta Andersson har varit anställd på Boxholms AB sedan den 11 augusti 1947, tala om trojänare! Han arbetade i gjuteriet, som kärnmakare, fram till nedläggningen 1981 och därefter bl a i kuggkrans-tillverkningen. 1986 började han på Boxholm Stål.

Gösta fick glasvas och förtjänstnål i guld för lång och trogen tjänst - verkligen välförtjänt.

Sivert Gustavsson anställdes i april 1971. Inom Boxholms AB har han arbetat i martinen och sedan den lades ner som truckförare.

Sivert, som inte var med på Carlsberg, får också glasvas och förtjänstnål i guld.

För 25 års tjänst i företaget, efter 20 års ålder, fick följande tre personer guldklocka och förtjänstnål i silver.

Håkan Nilsson (ej närvarande på Carlsberg) anställdes 1969 som murare i martinen och arbetade där till 1981. Efter ett kort mellanspel på byggnadsavdelningen kom han till Boxholm Ost den 10 oktober 1983 och arbetar som mejeriarbetare.

Arne Karlsson, Boxholm Stål AB, anställdes i juni 1970. Han har arbetat på mekaniska verkstaden på "gamla" Boxholms AB och idag arbetar han som elreparatör. Fritiden ägnar han åt familjen och torpet. Dessutom tycker han om att "mekka med bilar".

Jan-Gunnar Pettersson, Boxholm Stål AB, anställdes i augusti 1972. Han har arbetat som orderberedare, materialplanerare och transportplanerare. Sedan 1984 är han försäljare och reser på Sverige - "norr om Boxholm".

Laila Thörn

BOXHOLMS AB

Box 200
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:



Boxholm Ståls badardag

Lördagen den 25 oktober hyrde personalklubben på Boxholm Stål simhallen i Boxholm. Vi var ca 25 vuxna och 30 barn som badade, bastade, styrketränade, spelade pingis, fikade och framförallt umgicks.

Det var något färre besökare än förra året, men vi som var där hade en skön eftermiddag och som synes så trivdes även barnen som "fiskar i vattnet".

Lolita Ericsson

*God Jul
och
Gott Nytt År*

önskar

Redaktionskommittén

Ny produktionschef på Boxholm Ost



Stig Carlsson, som arbetar som produktionschef på Boxholm Ost, går i pension vid halvårsskiftet. Till hans efterträdare har utsetts **Anders Petersén**.

Anders började den 1 november med att arbeta i mejeriet och skall sedan gå parallellt med Stig tills han slutar.

Anders har arbetat på Arla i Vetlanda och Sävsjö i 8 år. De senaste två åren har han studerat till mejeritekniker i Danmark. Hans fritidsintressen är jakt, fiske och löpning.



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen
Box 200
590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:
December 1997

Redaktionskommitté:
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn

Kontaktombud:
Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB
Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB
Gun Käll, Sonoform AB
Else-Marie Olofsson, AB Alvemius
Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.