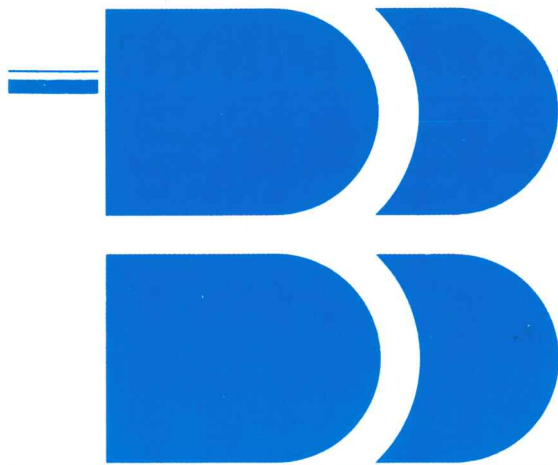




Nr 4 1990

- INFO

Ur innehållet

- Ledare
- AB Alvenius Industrier
- Årets företag i Boxholm

BOXHOLM AB HAR KÖPT AB ALVENIUS INDUSTRIER



AB Alvenius Industrier — anläggningen i Eskilstuna.

Köpet av AB Alvenius Industrier

Boxholms AB förvärvar och utvecklar nischföretag. Köpet av AB Alvenius Industrier följer denna strategi.

AB Alvenius Industrier, Eskilstuna Vagnfabrik AB, ÖW Bolagen och VSB Miljö AB har var för sig mycket intressanta nyutvecklingar på gång. Företagen arbetar med materialen stål, lättmetall och plast, varför vi kan finna vissa synergieffekter mellan

dotterbolagen. Företagsledningarna kommer att diskutera gemensamma problem och i vad mån man kan hjälpa varandra. Frågor gällande materialutveckling, kvalitet, logistik, produktionsteknik, marknadsföring och data är några exempel på områden där man kan ta del av varandras erfarenheter. Det finns en stor utvecklingspotential att ta till vara.

Konjunkturläget försämrats och det blir svårare att behålla marknadsandelar och lönsamhet. Inför de kommande åren är det därför speciellt viktigt att samarbetet inom

och mellan företagen fungerar bra. Det är med glädje jag hälsar alla anställda inom koncernen AB Alvenius Industrier välkomna till Boxholms AB-koncernen.

Låt oss tillsammans verka för framgångsrika företag och därmed skapa trygga och bra arbetsplatser.

Jag önskar slutligen alla anställda med familjer en GOD JUL och ett GOTT NYTT ÅR!

Bengt Åke Bengtsson

Gammal kärlek rostar aldrig

Redan 1987, när ägarna till Alvenius hade tröttnat och ville sälja, satte vi oss i kontakt med Boxholm. Vi hade i företaget då börjat känna viss olust över strömmen av spekulanter och dess synpunkter. Självfallet kände vi denna press som underlig när vi efter gediget kämpande hade mark under fötterna efter många år av dåliga resultat.

Det blev inte så den gången, men nu var det dags igen och denna gång gick det bättre.



*Lennart Andersson — koncernchef
AB Alvenius Industrier*

Vi som var med då gläder oss och vi hoppas att Alvenius skall bli en tillgång för Boxholms AB.

Sedan 1987 har vi utvecklat oss till en liten koncern med fyra olika bolag. Tre av dessa har sin verksamhet inom samma industriområde i Eskilstuna.

1991 ser ut att bli ett besvärligt år då vi får slåss för att behålla marknadsandelar och att utveckla oss. Vi upplever därför en stor glädje nu att ha fått en stabil ägare så att vi kan fortsätta vår positiva utveckling.

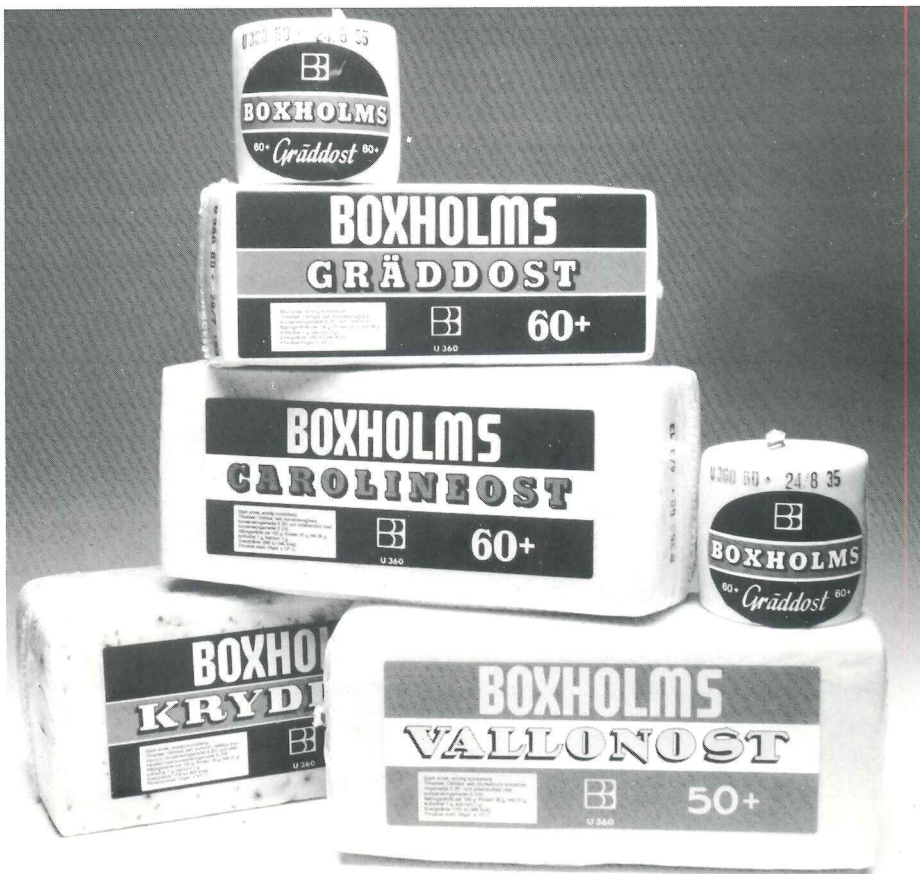
Lennart Andersson

Boxholm Ost AB - Årets företag i Boxholm

Boxholm Ost AB:s satsning på ökad produktion och en förbättrad miljö har resulterat i att man utsetts till "Årets företag i Boxholm 1990".

Varje år delar Boxholms kommun ut en utmärkelse till det företag inom kommunen som under året "antingen har utökat produktionen på ett påtagligt sätt eller på annat sätt bidragit till utvecklingen av näringslivet i Boxholm eller genom särskilda insatser bidragit till att arbetsmiljön eller den yttre miljön kraftigt förbättrats."

Boxholm Ost AB har efter utbyggnaden 1988 ökat produktionen från 700 till 1200 ton per år. I samband med utbyggnaden gjordes avsevärda förbättringar både på arbetsmiljön och den yttre miljön. De tidigare förekommande tunga lyften eliminerades, maskinparken moderniserades och produktionslokalerna byggdes ut. När det gäller avloppsutsläpp gjordes insatser som gör att man ligger en bra bit under gällande gränsvärde.



Det är vi som är "Årets företag i Boxholm"



Personalen på Boxholm Ost AB. På bilden saknas Ulla Blomqvist, Peter Johansson, Sven Andersson och Mats Heinebäck.

Osttillverkning i Boxholm — hundraårig tradition

I Boxholm har man en hundraårig tradition på att tillverka ost.

I början av 1890-talet anlades mejerier vid Boxholms Bruk, Mellansjö och Somvik. De närboende arrendatorerna levererade mjölken från sina gårdar. För att underlätta mjölkleveranserna till dessa mejerier anlades många nya vägar. En av bolagets bogserbåtar transporterade mjölken från en stor del av arrendegårdarna runt sjön Sommen till Somviks mejeri.

Genom dessa åtgärder hoppades man kunna intressera arrendatorerna att bättre utfodra sina kreatur och på ett intensivare sätt utnyttja betes- och skogsmarken samt att därigenom den öppna jorden skulle få starkare växtkraft. Senare tiders erfarenhet om betets skadlighet för skogsåterväxten hade då ännu ej aktualiserats.

Man hade även en annan avsikt med mejerianläggningarna. I närheten av dessa hade med årens lopp tillgången på virke, som fick användas till kolning, minskat. Därmed minskade också möjligheten att förse

arrendatorerna med kolningsarbete som på den tiden var en viktig inkomstkälla. I stället fick de i sina arrendekontrakt rättighet att i viss utsträckning utbyta kolningen mot leverans av mjölk.

Mejerierna som specialiserade sig på tillverkning av "helfet storpigip skogsbetsost" fick vid flera tillfällen första pris för denna ost.



Boxholm Ost har under åren erhållit många utmärkelser.

Första gräddosten 1952

En märkesdag för svensk osttillverkning är den 24 september 1952. Då tillverkades

nämigen den första gräddosten i Sverige och det var Boxholms Mejeri som stod för den prestationen. Originalmärket på svensk gräddost är därför BOXHOLMS GRÄDDOST. Boxholms Mejeri var också först med att använda tätslutande plastförpackning (cryovac) som förpackningsform, vilket ger en skorpfri tilltalande osthantering.

Bolagisering 1985

Nuvarande mejeriet i Boxholm byggdes 1939 och har sedan dess moderniserats vid ett flertal tillfällen. Fram till 1985 drevs mejeriet som en division inom Boxholms AB då det bolagiserades och antog företagsnamnet Boxholm Ost AB.

Utökad produktion

Efter senaste om- och tillbyggnaden 1988 har företaget ökat produktionen från 700 till 1200 ton per år och beräknas 1990 omsätta 40 Mkr med 20 anställda. Trots den nära nog fördubblade produktionen har arbetsstyrkan endast utökats med två personer. Detta har naturligtvis möjliggjorts ge-

forts sid 6

Alveniuskoncernen

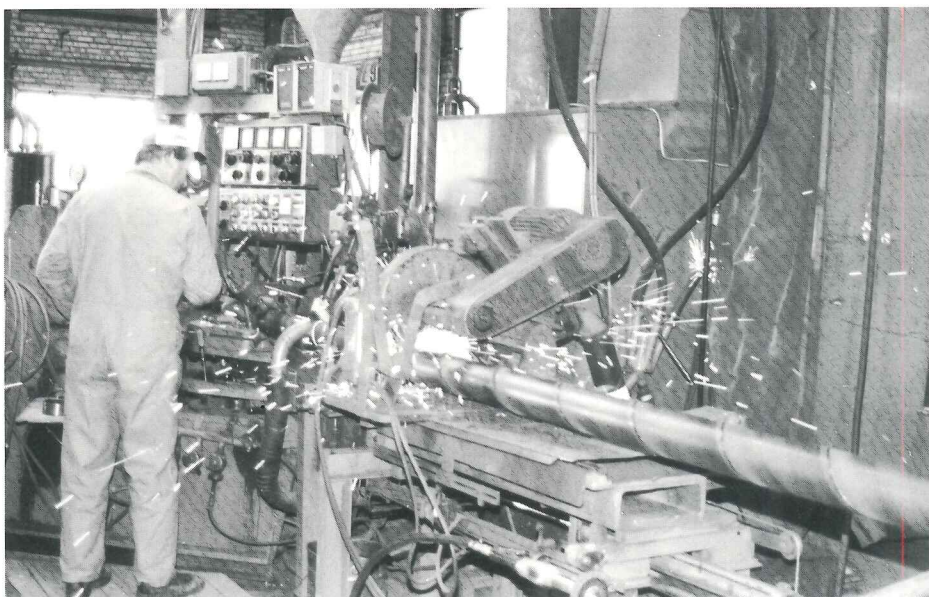
Som framgått av tidigare lämnad information, internt i företagen samt i massmedia, har Boxholms AB förvärvat Alveniuskoncernen i Eskilstuna.

Förvärvet innebär att Boxholms AB-koncernens omsättning beräknas öka från 490 Mkr till ca 620 Mkr. Antalet anställda ökar med 155 till 570.

Alveniuskoncernen består av moderbolaget AB Alvenius Industrier med dotterbolagen Eskilstuna Vagnfabrik AB och ÖW Bolagen AB belägna i Eskilstuna samt VSB Miljö AB i Varberg.

AB Alvenius Industrier producerar stål-rör och produkter som utgör vidareförädling av stål-rör. Största enskilda produkt är snabbkopplingssystemet bestående av varmförzinkade rör, rördelar och kopplingar. Med dessa komponenter bygger man snabbt upp kompletta ledningssystem för transport av framför allt vatten och luft.

Rören används främst inom gruv- och entreprenadbranscherna samt till rörsystem för snökanonanläggningar. Övriga användningsområden är bl a till fjärrvärme och industriella behov. Produktionen sker i tre specialsvetsrörverk. Sortimentet omfattar rör i dimensioner från 48 till 406 mm i diameter och framställs i olika stål-kvaliteter.



Rörframställning

Företaget har en omfattande erfarenhet av ytbehandling. Rören kan förses med en stor variation av ytbehandlingar. De vanligaste metoderna är varmförzinkning, inoljning, asfaltering, målning, gummering och plastbeläggning. Denna kompetens utnyttjas för en växande andel legoarbeten.

AB Alvenius Industrier är i Europa en välkänd och ledande tillverkare av snabbkopplingsrör. Ca 85 % exporteras och till den fasta kundkretsen hör bl a internationellt kända gruvföretag i Skandinavien, Europa och Afrika. Företagets styrka är flexibilitet och specialkunnande både när det gäller leveranstider, kvaliteter och ytbehandlingsteknik.

Företaget kompletterar på agenturbasis försäljningsprogrammet med ventilations-tuber tillverkade av Proton A/S, Drammen, Norge.

AB Alvenius Industrier beräknas 1990 omsätta 70 Mkr med 80 anställda.

ÖW Bolagen AB bedriver tillverkning av lättmetallgjutgods och formsprutning av termoplastdetaljer.

Aluminiumgjuteriet arbetar i helt moderna lokaler och levererar kokillgjutgods till framför allt Volvos och Scania's lastvagnar.

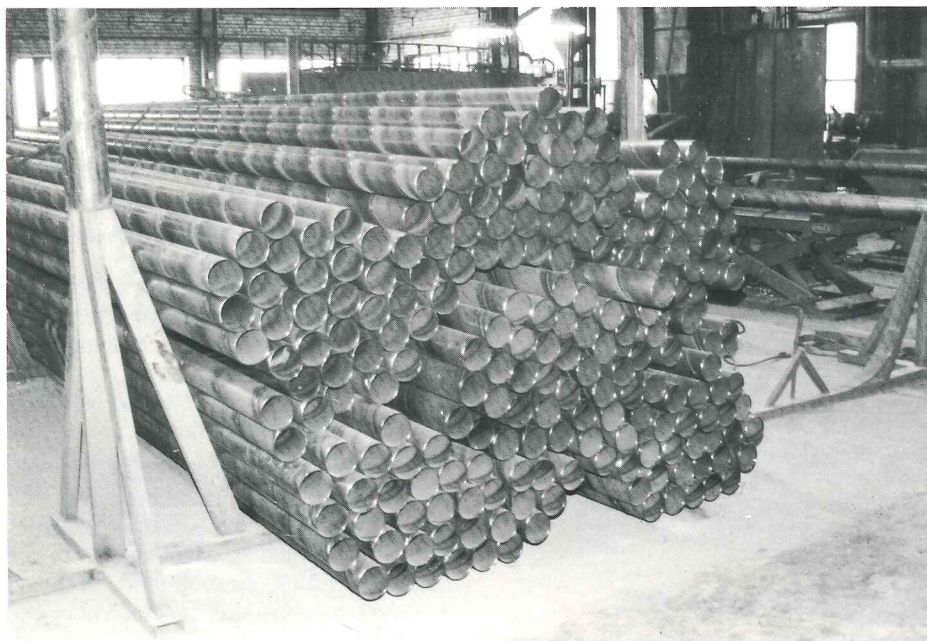
Plastformgjutningen består till 60 % av egna produkter. Övrig tillverkning är legoformning till en rad andra företag.

Egna produkter är bl a linser till trafiksignaler som exporteras över hela världen och ventiler för ventilation samt dosering för engångsförpackningar.

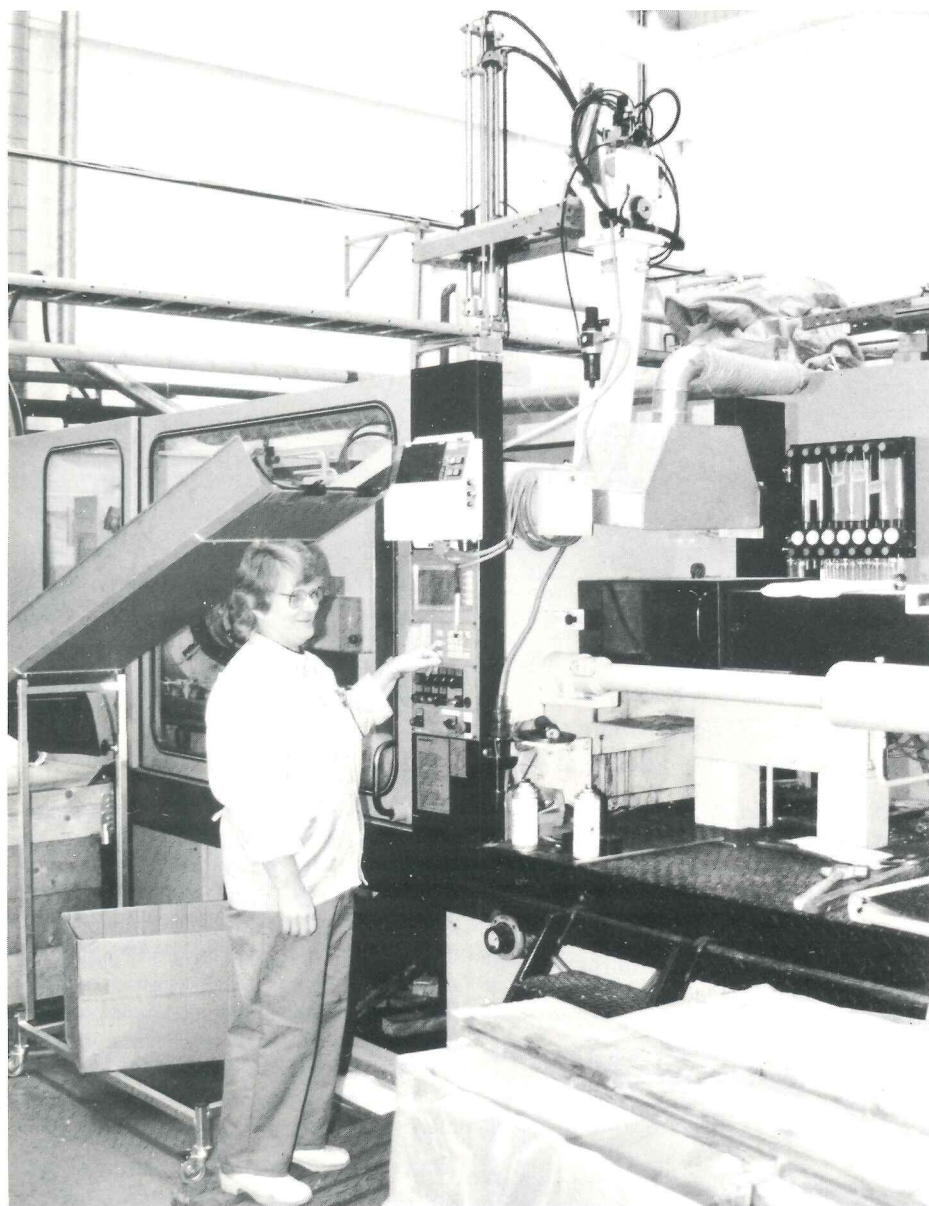
Företaget beräknas 1990 omsätta 25 Mkr med 20 anställda.

Eskilstuna Vagnfabrik AB bedriver containertillverkning. Rullflakscontainers är av samma typ som de som tillverkas av VSB Miljö AB i Varberg. Omsättningen 1990 beräknas till 9 Mkr med 15 anställda.

VSB Miljö AB:s huvudsakliga verksamhet är tillverkning och försäljning av rullflak, lastväxlarcontainers och maskinutrustning för rationell avfallshantering. Dessutom utförs svetsnings- och underhållsarbeten för industri bl a till Ringhals kärnkraftverk.



Stålrör tillverkade av AB Alvenius Industrier.



Maskin för tillverkning av termoplastdetaljer.

Maskinutrustningen för avfallshantering är en komprimeringsutrustning som komprimerar sopor för att minimera transportbehovet.

VSB Miljö AB beräknas 1990 omsätta 25 Mkr med 40 anställda.



Container som tillverkas av Eskilstuna Vagnfabrik och VSB Miljö AB i Varberg.



Erkki Anttila, Metallklubbens ordförande inom AB Alvenius Industrier:

"Några veckor innan försäljningen blev offentliggjord var vi oroliga. Det gick rykten om att något var på gång, men sedan det blev klart vem den nya ägaren var är vi enbart positiva. Boxholms AB-koncernen verkar vara en stabil och välskött företagsgrupp. Vi är positivt inställda till den nya ägaren."



ÖW Bolagens aluminiumgjuteri.

forts från sid 3

nom en mera rationell hantering och utbyggda lokaler, men också till stor del på en medveten satsning på arbetsmiljön. De tunga lyften som tidigare var vanliga har till stor del eliminerats, vilket bidragit till större trivsel och ökad motivation.

Kvalitetstost

Boxholm Ost AB är en förhållandevis liten "ostfabrik" med sina 20 anställda som med personlig omsorg producerar ost på ett hantverksmässigt sätt, vilket garanterar en vara av högsta kvalitet.

Förutom den välkända gräddosten, som är en mild gräddost med 38 % fetthalt, tillverkas Vallonost — en lagrad prästost med 32 % fetthalt, Kryddost — lagrad prästost kryddad med kummin och nejlikor och 32 % fetthalt, Carolinerost — lagrad delikatessost med 38 % fetthalt samt paprikaost — gräddost med tillsats av röd paprika, fetthalt 38 %.

Boxholm Ost AB har genom en omfattande satsning på kvalitet lyckats skapa sig en konkurrenskraftig nisch på marknaden. Under senare år har även pizzabagarna upptäckt Boxholmsostens förtjänster, nämligen dess smältbarhet på gratänger och pizza.

Försäljningen är huvudsakligen inriktad på grossister såsom KF, ICA och Dagab. Boxholm Ost AB har inga egna mjölkleverantörer utan köper all mjölk från Arla, ca 10 miljoner kg per år. Till varje kilo ost behövs 8,5 — 9,5 kg mjölk, beroende på ostsört.

Göran Persson, verkställande direktör på Boxholm Ost AB:

"Vi fortsätter att förbättra arbetsmiljön. För närvarande håller vi på att bygga om

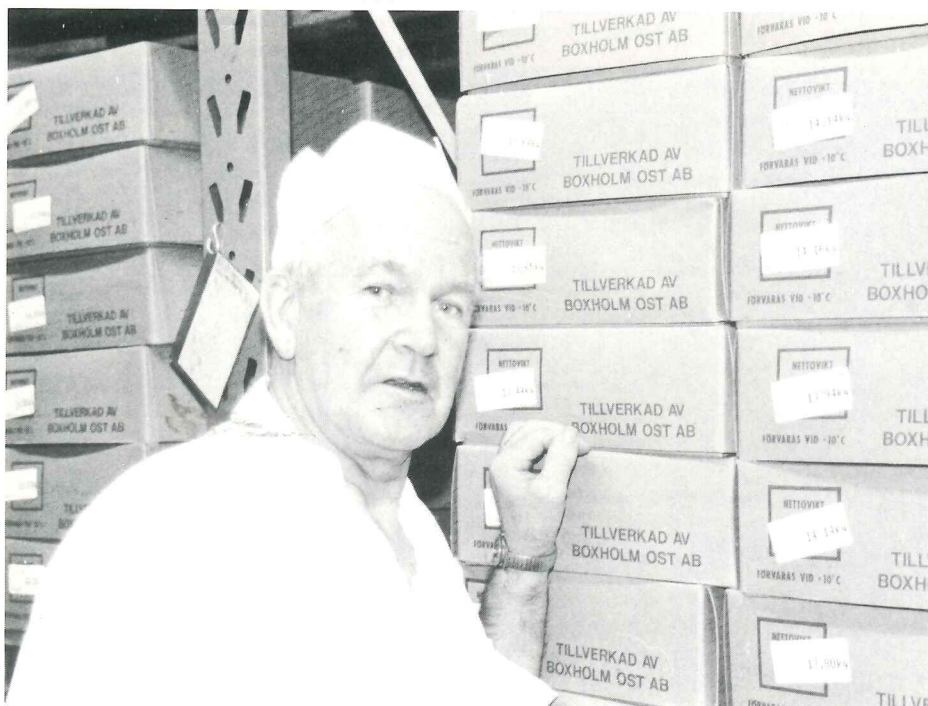


Göran Persson, VD Boxholm Ost AB.

packningshanteringen, vilket kommer att underlätta arbetet för personalen. Den nya maskinutrustningen kan också ha betydelse för en eventuell framtida utbyggnad.

En sådan utbyggnad beror på vilka konsekvenser avregleringen av jordbruket kommer att få. Det är i dagens läge mycket svårt att överblicka konsekvenserna. Vi är dock så pass etablerade på marknaden att vi ser framtiden an med tillförsikt och hoppas att inte alla bönder slutar med mjölkproduktion."

Göte Levstad, fackklubbens ordförande inom Boxholm Ost AB:



Göte Levstad, fackklubbens ordförande på Boxholm Ost AB.

"Det var en glad överraskning att vi fått utmärkelsen "Årets företag i Boxholm". Jag tycker att vi mycket väl motsvarar de krav som ställs för utmärkelsen. När jag började här 1951 var det mycket tungarbetat. Sedan dess har det gjorts fyra ombyggnader, men den sista om- och utbyggnaden är den för personalen mest revolutionerande. Nästan alla tidigare förekommande tunga lyft har försvunnit. När sedan den nya packningshanteringen blir klar blir arbetsmiljön ännu bättre.

Utan den satsning på arbetsmiljön som gjorts hade det aldrig varit möjligt att utöka produktionen på det sätt som nu skett. Men det är inte bara den inre miljön vi satsat på. Den yttre miljön har också väsentligt förbättrats. Trots en nära nog fördubblad produktion är avfallsutsläppen mindre än tidigare och vi ligger en bra bit under gällande gränsvärde. Det borde inte vara omöjligt att av miljövårdande instanser få tillstånd till ytterligare produktionsökning. Detta förutsätter naturligtvis att vi får tillgång till ökade mjölkleveranser.

I och med de arbetsmiljöförbättringar som nu gjorts och med den arbetsorganisation med arbetsrotation som vi tillämpat under många år, bör riskerna för arbetsskador vara minimala", säger en nöjd fackklubbsordförande.

Ragne Andersson

Gratifikations- utdelningar

Den 4 december hölls den traditionella gratifikationsutdelningen på herrgården i Björneborg för anställda inom Björneborgs Jernverks AB.



Göte Ling, Väinö Korkola, Knut Karlsson, Kjell Andersson, Guy Lindström, Roland Andersson. Guy Lindström erhöll förslagspokal, de övriga guldlockor.



Pensionärer som deltog vid högtidligheten på herrgården i Björneborg.

Följande personer som under året gått i pension, avtackades:

Guldlocka för 25 års tjänst i företaget överlämnades till:

Kjell Andersson, Roland Andersson, Knut Karlsson, Väinö Korkola, Göte Ling och Ulla Månsson.

Ivar Karlsson	44 tjänsteår
Paul Månsson	43 "
Rune Berggren	42 "
Börje Larsson	42 "
Tore Karlsson	41 "
Kaj Sörensen	38 "
Allan Backman	37 "

Hilkka Andersson	35 "
Holger Lindberg	34 "
Bertil Backström	30 "
Gunhild Olsen	26 "
Anita Andersson	20 "
Arne Johansson	20 "

Gratifikationsutdelning på Carlsberg

Den 5 december hölls gratifikationsutdelning på Carlsberg för anställda inom Boxholm Stål AB och Boxholm Ost AB.

Guldlocka samt förtjänstnål i silver för 25 års tjänst i företaget tilldelades:

Ulf Lantz, Boxholm Ost AB och Lars Blomqvist, Anastassios Kakanelis och Lars-Ove Strand, Boxholm Stål AB.



Bengt Åke Bengtsson överlämnar guldlocka och förtjänstnål i silver till Ulf Lantz, Boxholm Ost AB.



Lars-Ove Strand, Lars Blomqvist, Bengt Åke Bengtsson och Ulf Lantz.

FÅR EJ EFTERSÄNDASReturneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

**Utmärkelser till förslagsstäl-
lare i Björneborg**

Under året har 25 förslag belönats med 63 518 kronor.

Guy Lindström har fått två maskinförbättringsförslag belönade med 7 250 kronor och erhåller en förslagspokal.

Lars Henrik Bergström har erhållit 7 180 kronor för två förslag och får också en pokal.

Nyanställda**Björneborgs Jernverks AB**

Britt-Marie Ling	1990-06-18
Monica Wighart	1990-07-24
Carina Eskilsson	1990-11-01

Sonoform AB

Tony Edvardsson	1990-10-03
Arne Becker	1990-11-01



Teckning: Hanna Sachs, Björneborg.

*Redaktionskommittén ber att få
tillönska alla**God Jul
och
Gott Nytt År!***”Historien om Jansson,**

Har ni hört storyn om Jansson? Han som fick plats som försäljare fast han inte hade några skolor eller fina betyg att visa upp.

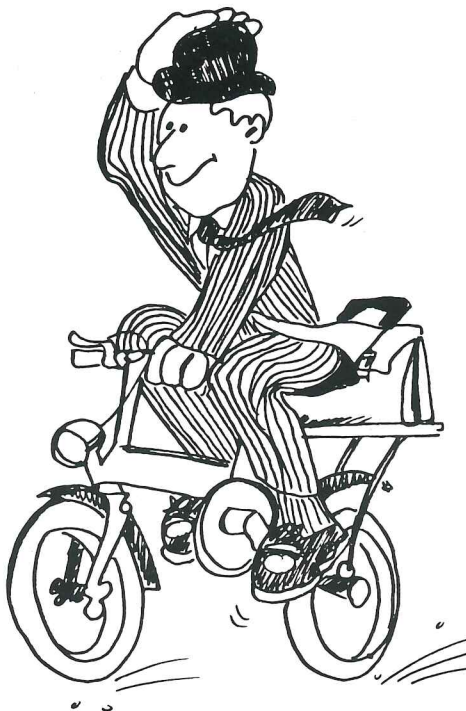
Första rapporten till huvudkontoret i Stockholm kom från Norrköping. Jansson skrev: Jag har vare på ett ställe som aldri köpt för ett revöre av åss. men ja sållde pryllar för 120 000 spenn till dom. Nu åker jag till Linndköpink nesta!

Innan direktören hann ge felstavaren sparken kom en ny rapport — från Linköping:

Här e tåppen, Jag sållde för 218 000 spenn. Junkköpink nesta!

Då kunde chefen inte gärna sparka Jansson. Han tog kopior av Janssons brev, hängde ut dem i företagets lokaler och skrev en hälsning på dem till personalen:

Les brevena från Jansson som e ute å jör ett fint jobb åt oss. Jör som hann! Vi har hållt på för länge å försökt stava i ställe för å selja.

Direktören”*För anställda inom
Boxholms AB-koncernen**Box 200
590 10 BOXHOLM**Tfn 0142-525 10**Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson**Utgivningsmånad:
December 1990**Redaktionskommitté:
Ragne Andersson
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn*

*Kontaktombud:
Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB
Arne Hägg, Boxholm Stål AB
Marie-Louise Pettersson, Björneborgs
Jernverks AB
Bo Silén/Gun Käll, Sonoform AB
Ejler Sörensen, LO
Gösta Kindström, PTK*

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.