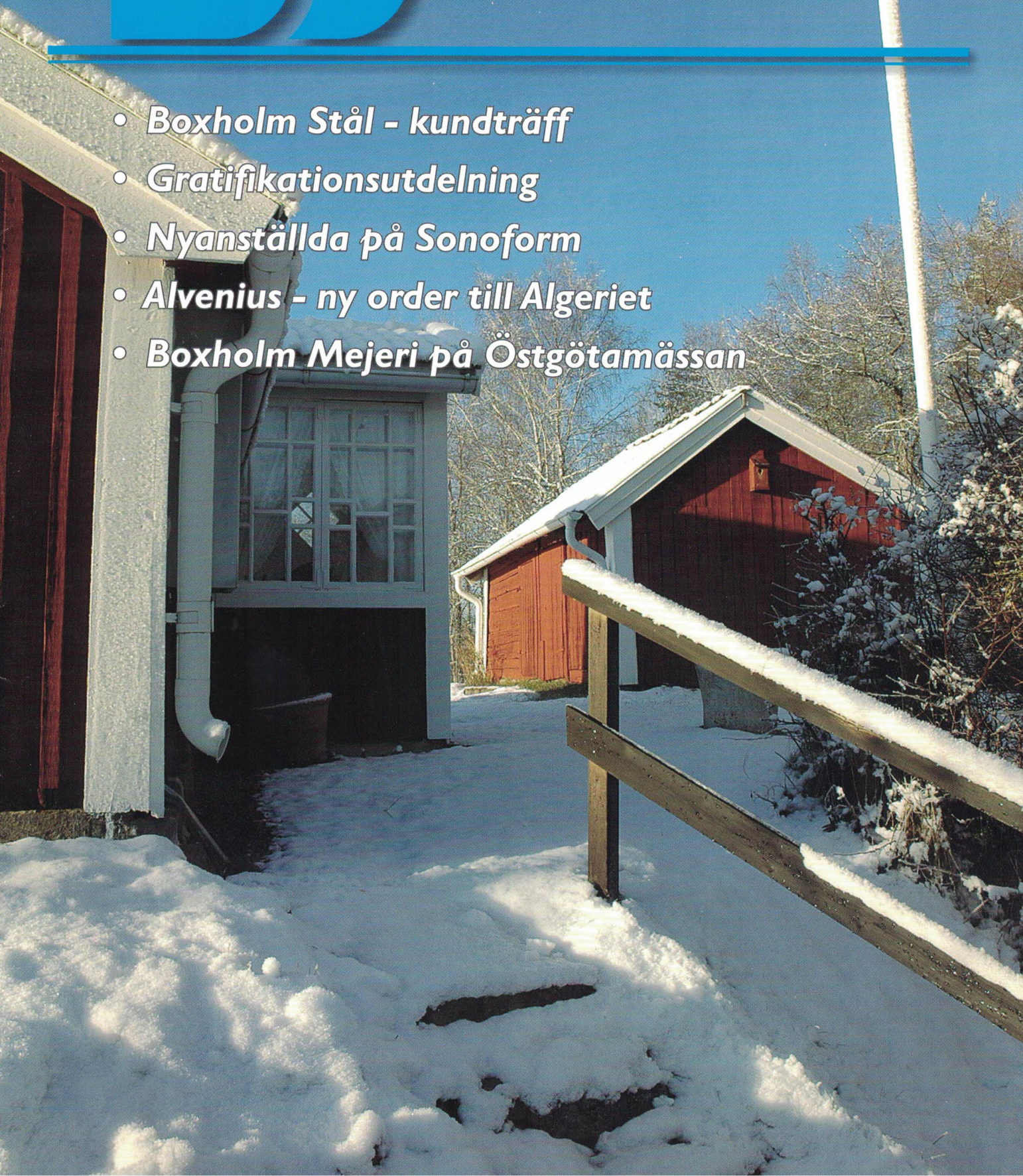


BB - INFO

- *Boxholm Stål - kundträff*
- *Gratifikationsutdelning*
- *Nyanställda på Sonoform*
- *Alvenius - ny order till Algeriet*
- *Boxholm Mejeri på Östgötamässan*



För 20 år sedan träffade jag Michael Storm, huvudägare till Schmolz+Bickenbach i Tyskland. Vi var båda kunder till dåvarande British Steel och vi blev varje år inbjudna till fasanjakt i England.

Michael och jag har blivit mycket goda vänner genom åren och träffas ofta i jaktsammanhang.

Efter flera års diskussioner accepterade jag att sälja Boxholm Stål AB till Schmolz+Bickenbach, vilket skedde den 9 oktober 2007.

För Boxholm Stål AB medför detta många fördelar. Många synergier kan erhållas såsom varuinköp, optimering av produktionsresurser, tillgång till fler säljkanaler m m. Detta stärker Boxholm Ståls konkurrenskraft, vilket också ökar tryggheten för de anställda.

Det är med visst vemod jag skiljs från det fina bolaget Boxholm Stål och jag önskar bolaget och alla de anställda en lyckosam framtid.

Sonoform har genom åren haft få men stora kunder såsom Volvo, Saab och Scania. Sonoforms nya patenterade produkt Sonofloor och Sonoboard kommer att ge bolaget fler viktiga kunder.

Sonoform investerar i utrustning för att utöka sin produktion i Tranås. Antagligen behövs under 2008 ytterligare produktionslokaler för utökad produktion.

Sonoform har därför köpt en 6 000 m² stor lokal i Ödeshög. Lokalen ligger alldeles intill motorvägen (E4) och logistikmässigt är detta perfekt.



Alvenius satsar nu hårt för att effektivisera produktionen. Ny VD är Anders Angerbjörn och han har lång erfarenhet av bl a produktion.

En ny produktionslokal för TP-beläggning tas i bruk i januari. Nya order till Algeriet och Filippinerna ger en god start inför år 2008.

Boxholms ostar är numera listade i de större matvarukedjorna, vilket märks ute i butikerna. En ny produkt - riven vitlöksost - för matlagning kommer att lanseras.

Boxholm Thechnologies har fått ett exklusivt distributörsavtal med OSPL:s strålningsskyddade dator-

produkter avseende den skandinaviska marknaden, vilket ger intressanta affärsmöjligheter.

Alla aktiviteter i bolagen ger resultat under 2008.

Jag önskar Er alla med familjer en riktigt *GOD JUL och GOTT NYTT ÅR!*

Bengt Åke Bengtsson



Fastigheten i Ödeshög

Investering i termoplastbeläggning av rör på Alvenius

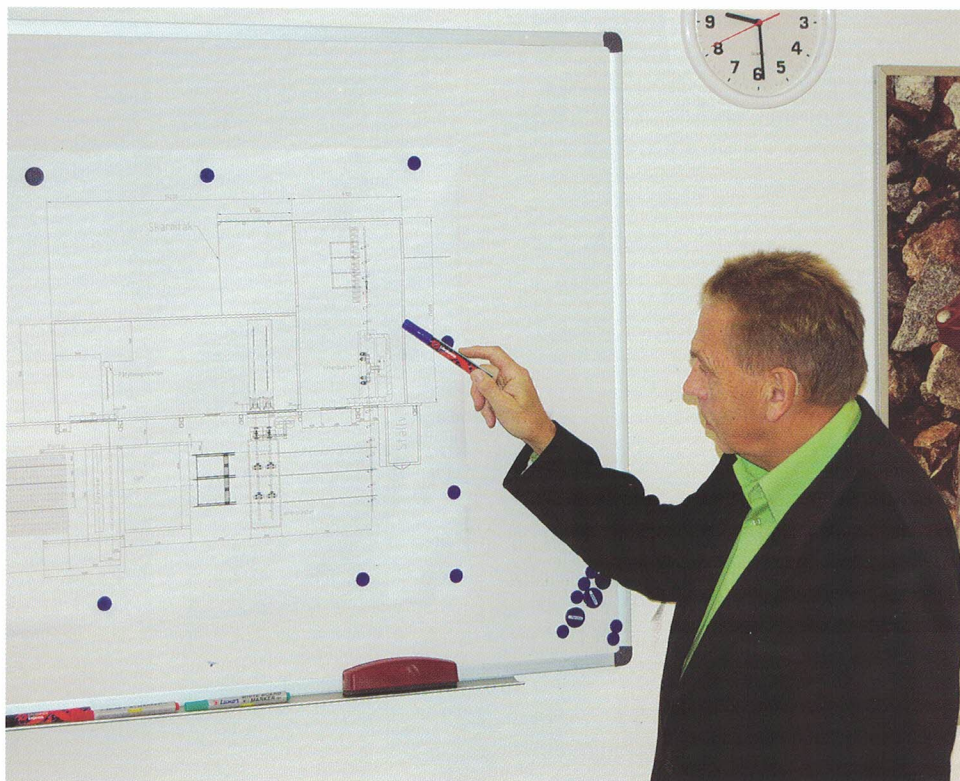
Under hösten 2005 gjordes en överenskommelse med Alvenius grannföretag EBÖ om försäljning av de lokaler där tillverkningen av pulverkapslar och TP-tillverkning, dvs termoplastbeläggning av rör, fanns. Dessa tillverkningslinjer måste då flyttas före årsskiftet 2007/2008 till före detta vagnfabriken.

En projektgrupp bestående av under-tecknad, Lars-Åke Pettersson och Johan Wallin bildades och projektet startade i januari 2007.

Uppdraget var att väsentligt förbättra arbetsmiljön och öka kapaciteten. Pulverkapseltillverkningen fordrade inga nya investeringar så den kunde flyttas under mars månad, men TP-linan kunde inte flyttas som den var om målen skulle uppfyllas.

För att vagnfabriken måste renoveras och en tillbyggnad fordrades för att få ett bra produktionsflöde. De befintliga blästermaskinerna var i dåligt skick och deras kapacitet kunde inte höjas tillräckligt så de måste ersättas med nya. Styrsystem och hanteringssystem måste bytas på hela anläggningen.

Det var inte lätt att i rådande högkonjunktur hitta tillverkare och entreprenörer som klarade allt på kort tid, men nu står nybygget klart och nya maskiner flyttas in. Under december månad



sker flyttning och renovering av de befintliga delar som ingår i anläggningen.

I januari startar vi igen, sju miljoner kronor har det kostat, men vi lämnar en risig "60-talsanläggning" och hoppar direkt in i 2000-talet.

Bengt Söderström

Alvenius tar hem ytterligare order till algeriska guldgruvor



Ni som är flitiga läsare av B-info vet att det under 2006 skrevs om att Alvenius fått en order på termoplastbelagda rör till Algeriet. Nu är första sträckan på 44 km rör installerad och klar och gruvägaren ENOR Spa har beställt rör för ytterligare 58 km.

Vi är stolta över att Alvenius får förtroendet att leverera även andra delen av detta stora projekt. Det är inte bara ett bevis på att vi tillhandahåller en bra produkt, utan kanske framförallt en bekräftelse på att alla inblandade på Alvenius har gjort en bra insats under första delen av projektet.

Den nya ordern har ett ordervärde på 16,3 MSEK, vilket gör den till Alvenius största enskilda order på mycket länge.

Efter svensk och internationell pressrelease har ordern omnämnts i såväl lokalpress som alla större internationella gruvtidningar.

Produktionen av de 10 000 rören är i full gång och leverans skall påbörjas under december.

Lars Bergström

Klimatsmart östgötamat – Matmässa för östgötar

Lördagen den 13 oktober deltog Boxholm Mejeri på en ny matmässa där man fokuserade på östgötamat, debatterade om klimatsmart mat samt utsåg årets Östgötakock. Här kunde besökarna smaka på olika östgötska delikatesser och handla till mässpriser. Flera restauranger och konferensgårdar var också på plats och det visar att de värdesätter den regionala matkulturen genom att erbjuda regional mat på menyn. Några som deltog var Rimforsa Strand, Quality Hotel Ekoxen och Gryts Varv.

Vi samarbetar med Hagdahls Kök i Linköping och de hade komponerat en mycket uppskattad gräslöksströra som vi bjöd på tillsammans med hembakat bröd. Hagdahls sommelier Jens Nyström hade också tagit fram olika viner som han rekommenderar till de ostar som vi hade tagit med. Vi bjöd på Boxholms Carolineost, som är en lagrad Gräddost (8-12 månader), Boxholms Gräslöksost och vår ekologiska KRAV-ost, Boxholms Carpe Diem. Vi försöker uppmuntra att ost inte bara passar som pålägg utan går alldeles utmärkt till att använda i matlagningen eller till ostbricken.

Initiativtagare och projektledare för mässan är Louise Alenbrand som representerar föreningen Östgötamat, vilket är en sammanslagning av Regional Matkultur i Östergötland och Bondens Egen Marknad. Föreningen strävar efter att synliggöra den östgötska maten i butik, torgmarknader och på restauranger. Hon var mycket nöjd med mässan och ser fram emot att fortsätta arbetet inför nästa år med en ny matmässa där östgötsk mat är i fokus.



Louise Alenbrand



Thomas och Anette Lundh

Årets Östgötakock blev Niklas Hellsing på Gryts Varv efter en jämn kamp med fyra finalister. Tävlingen anordnades för tredje gången, men Matmässan var Östergötlands första.

Vi är också nöjda med mässan och vår monter var mycket välbesökt och låg strategisk rätt nära entrén. Vi ser fram emot Matmässan 2008 och hoppas att ni kan komma och hälsa på i vår monter.

Lena Kallberg



Vinnarmenyn från Östgötakocken föregående år samt den östgötska varukorgen där de tävlande kunde välja Boxholmsostar.

Boxholm Mejeri och Hagdahls Kök rekommenderar ost & vin:

Boxholms Carolineost:

7867 1998 Palmer Millisime Brut, Champagne, Frankrike, 249 kr

7410 Doppf Brut, Crémant d'Alsace, Frankrike, 97 kr

Ett vin till fest (7867) och ett till vardag (7410), båda har syra, fräschör och viss nöthet. Den fylliga och aromatiska karaktären i Carolineosten, den lagrade gräddosten, passar utmärkt till syran och fräschören från det mousserande vinet. Nötigheten i osten stämmer väl överens med nötigheten från vinet. Prova och njut!

Boxholms Carpe Diem- vår ekologiska ost

5798 Louis Jadot Couvent des Jacobins Bourgogne Blanc, Frankrike, 99 kr

Mild salta och syra med viss mjölkig krämighet är Carpe Diems karaktärsdrag. För att fånga dessa egenskaper har Jens Nyström, sommelier på Hagdahls Kök, valt en Bourgogne Blanc från Bourgognes mästare Louise Jadot. Frisk syra med mineralkaraktär balanserar smakerna i osten och fruktigheten i vinet tillför en extra nyans. Fånga dagen med denna goda kombination!

Boxholms Gräslöksost

5106 Georges Duboeuf, Morgon, Beaujolais, Bourgogne, Frankrike, 87 kr

Mild, mjukt gräddig och svagt syrlig med härlig gräslökssmak. Denna ost behöver en liknande partner. Vi hittar den i södra Bourgogne och hos herr Beaujolais. Mild, mjuk och bärig karaktär med mjuk syra och mycket örtighet. Let's tango!!

Läs mer om Boxholm Mejeri och våra ostar på: www.boxholmsost.se

Besök oss på Linköpings Chokladfestival 2008

Provsma och handla våra goda ostar till mässpriser på Linköpings Chokladfestival den 8-9 mars i Linköping. Där står njutningen i fokus och förutom choklad finns det mycket annat av livets goda som erbjuds, bl a ost och dryck. Festivalen äger rum på Linköpings Konsert- & Kongress. Läs mer på: www.linkopingschokladfestival.se.

Boxholm Mejeri lägger ner ostpacknings-/bitningslinjen

Tyvärr har vi tvingats att ta beslutet att lägga ner vår linje för konsumentförpackad ost.

Linjen, som togs i bruk 2002, har hela tiden dragits med ett negativt resultat. Vi har ökat volymerna packad ost de sista två åren, från 280 ton 2005 till ca 700 ton i år. Tyvärr så gör vi fortfarande negativt resultat på den avdelningen och måste ta detta beslut.

Jag vill verkligen markera att de anställda har gjort sitt yttersta så det är inte där problemet ligger. Vi möter konkurrens från

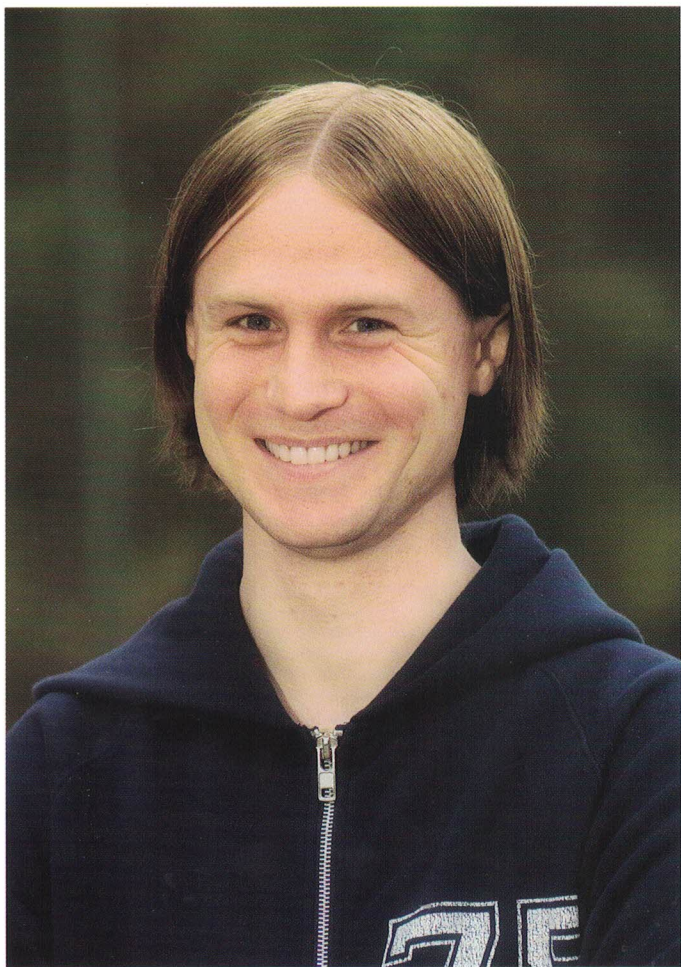
större företag, som har mycket större volymer och fler anställda. Förpackningen har gjorts på en linje med fyra anställda. De stora konkurrenterna har fyra-fem linjer parallellt.

Nedläggningen sker vecka 1 2008. Paketeringen läggs därefter ut på ett företag i Linköping, Ostspecialisten, som redan har hjälpt oss packa ca 100 ton ost i år.

Thomas Lundh, VD Boxholm Mejeri AB

Nyanställda på Sonoform

Under våren 2007 gjorde två civilingenjörsstuderande från Linköpings tekniska högskola, Dan Alexandersson och Jens Bergendorff, ett examensarbete på Sonoform. De läste maskinteknik med inriktning mot materialteknik. Deras arbete, Specificering av en integrerad sandwichstruktur, handledes av marknadschef Frithjof Kronblad, Sonoform och adjungerad professor Anders Sjögren, LiU. Arbetet presenterades för inbjudna gäster på Sonoforms Kompositseminariedagar 23-24 augusti. Syftet med arbetet var en teknisk specifikation och dimensioneringsunderlag för Sonofloor® och vidareutvecklingen Sonoboard™. Båda två anställdes därefter i september.



Dan Alexandersson arbetar som processtekniker, vilket är en ny tjänst. Arbetsuppgifterna är att utveckla produktionsprocesser samt att utföra materialprovningar för dimensionering.

Dan är 25 år och bosatt i Linköping, "så pendlar är en stor del av mitt liv just nu" säger han. Som person beskriver han sig som glad och positiv. Han är musikälskare och därför lyssnar han på hårdrock, gärna på vinyl. På fritiden umgås han med kompisar, spelar gitarr och är svag för Nintendo spel.



Jens Bergendorff tar över efter Andreas Johansson på marknaden. Jens kommer framförallt att marknadsföra och driva projekt.

Jens är 26 år och ursprungligen från Blekinge, men precis som Dan bor han i Linköping tillsammans med sin sambo Sara. Hon jobbar med analys på rättsmedicinalverket i Linköping. Deras gemensamma intressen är skidåkning, resor och matlagning. Utöver det spelar han handboll på motionsnivå.

Nyanställd på marknadsavdelningen

Den 1 juni började jag på marknadsavdelningen på Sonoform.

Efter högskoleutbildning i ekonomi och marknadsföring började jag sälja kopieringsmaskiner i USA, därefter genomgick jag en tvåårig Trainee utbildning inom däckföretaget Michelin. Under mina tolv år inom Michelin var jag placerad i Tyskland, Frankrike, Italien, Norge och Sverige i olika tjänster allt från ekonomichef till produktionschef och försäljningschef. När jag äntligen fick mitt eget land blev det Iran. Efter tre månaders provtjänstgöring i Iran valde jag att hoppa av Michelin och bli min egen.

Under flera år har jag drivit egna företag inom däck, fälgar och dubbar och samtidigt även drivit företag inom släpvnagstillverkning och påbyggnationer för Scania och Volvo. Idag är jag passiv ägare till en motorcykeltidning och ett gjuteri som gjuter lastbilsfälgar.

På Sonoform skall jag främst arbeta med exportsatsningen på i första hand Tyskland, Benelux sedermera övriga Europa. Idag har vi tre till fyra stora projekt, som inom några månader kan leda till mycket stora order, och vi har kommit in på helt nya marknadssegment.

När jag har ledigt tar jag fram bössan på min gård utanför Näs-sjö, ibland även golfklubbarna, men främst håller jag på med mina veteranbilar i en gammal industrilokal i Taberg söder om Jönköping. De har blivit 60 stycken så de kräver sin tid.

Tillsammans med min hustru och våra två tonårsbarn brukar vi även vara några veckor i vårt hus i Sälen på vintern.



Jag trivs mycket bra på Sonoform och tror att det går att utveckla företaget och framför allt vår fantastiska produkt Sonoboard.

Hans Björknerth

Nyanställda på Alvenius



Ny VD

Anders Angerbjörn tillträdde som VD för Alvenius den 1 september. Anders är 50 år och bor i Eskilstuna med fru och tre döttrar.

Anders har ett förflutet som produktionschef och VD i olika företag, främst inom fordonsindustrins underleverantörsled, bl.a Bulten AB och japanska Fuji Autotech AB.

I det genomgripande förändringsarbetet, BiB (Bäst i Boxholm), som påbörjats är produktionsbakgrunden en tillgång. Förändringarna kommer att beröra alla delar av företaget där organisation, ledningssystem, kvalitet, svetsstrategi och materialstyrning är huvudområden. Några nyckelord är: "Kundfokus", "Rätt från mig", "Ständig förbättring", "Lean tänkande".

Patrik Andersson



Ny produktionschef

Vi har glädjen att hälsa Roger Karlsson välkommen till Alvenius. Roger börjar den 2 januari som produktionschef. Roger är 40 år och bor i Flen med fru och tre barn.

Han kommer närmast från Alfalaval AB i Eskilstuna och har tidigare arbetat vid Scania och Delarue.

Anders Angerbjörn

Dragskivan

Boxholm Ståls produktionssystem "Dragskivan" används nu som ett styrande verktyg för värderingar och prioriteringar i den dagliga verksamheten. Hela produktionssystemet har presenterats i en liten skrift som gått ut till samtliga anställda. I skriften beskrivs också ett antal verktyg som vi ska använda oss av för att ständigt bli bättre.

Genom utbildning, information och praktiska övningar har vi fått en gemensam bild av hur vi ska omforma teori till praktisk verklighet. Under våren 2007 gick ledningsgruppen en utbildning, och under hösten kommer alla medarbetare att genomgå en medarbetarskapsutbildning där fokus ligger på dragskivan.

Några exempel på aktiviteter som redan genomförts och som pågår:

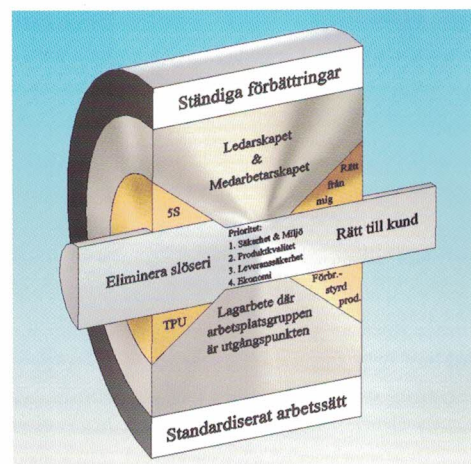
- Alla arbetsplatser har genomgått 5S med ordning och reda (under 2006)
- Identifiering av slöserier gjordes på utbildningsdagen i september samt i flera andra forum. Det viktiga arbetet med att hitta sätt att eliminera dessa slöserier är påbörjat.
- Vårt verksamhetssystem har förändrats så att vårt produktflöde blivit tydligare, och skyddsinstruktionerna har integrerats med övriga dokumenterade rutiner. Arbetet med att omarbete existerande rutiner och implementera standardiserat arbetssätt är påbörjat.
- Arbetet med att överföra mer underhåll till operatörer är påbörjat.
- Arbetsplatsgrupperna har kommit långt i att bli självstyrande.
- Två stycken examensarbetare från tekniska högskolan i Linköping hjälper oss i arbetet med att optimera materialflöde när det gäller produkter som dras från stång till stång.
- Vi har genomfört tre värdeflödesanalyser som alla lett till ett antal åtgärder för att förbättra flödet och arbetssättet. (Värdeflödesanalys är ett verktyg som används för att analysera flödet på en specifik artikel)
- Ett nytt sätt att mäta tillgängligheten på färdigvarulager är under utveckling. Detta kommer att hjälpa oss att alltid ha rätt artiklar i lager och snabbare anpassa oss till förändringar i efterfrågan mellan olika artiklar.

Exempel på kommande aktiviteter/åtgärder är:

- SMED, eller ställtidsreduktion, kommer att genomföras vid flera maskiner. Först ut är Ringdragbänk 3.
- En ny slungrensmaskin planeras för att förbättra flödet på stångmaterial och ge oss möjlighet att bättre utnyttja existerande maskiner.
- En spåntvätt framför sprickkontrollen planeras för att eliminera slöserier i form av felaktig utsortering, omarbete m.m. Det ger oss också större flexibilitet i produktionen då samtliga produktionssågar kan användas till material som ska sprickkontrolleras.

Vi kan konstatera att vi är många som aktivt deltar och är drivande i denna process, som är nödvändig för att vi ska kunna fortsätta att vara ett lönsamt företag med nöjda kunder, medarbetare och ägare.

Bengt Rulander/Hanna Glensk



Boxholm Stål på mässan Östgötaforum i Linköping

Boxholm Stål ställde ut på mässan Östgötaforum 26-27/9 i Linköping - en mässa för lokala företag i Östergötland.

Vi deltog 2004 då mässan arrangerades för första gången, den hölls då på Collegium i Linköping. Eftersom mässan växt rejält för varje år flyttades den från och med 2006 till Cloetta Center. Efter ett uppehåll på tre år, beslutade vi oss för att delta detta år.

Mässan besöktes av ett stort antal personer. Vi hade besökare i vår monter av bl a leverantörer av produkter & tjänster, teknikintresserade i alla åldrar samt ett par befintliga och tänkbara kunder.

På bilden ser ni två glada utställare från Boxholm Stål, Lollo Ericsson och undertecknad.

Per-Åke Sonnebring



Medarbetarutbildningen är igång på Boxholm Stål

Efter genomförd utbildning med Ledningsgruppen så har vi nu startat Medarbetareutbildning för våra anställda. Den omfattar tre heldagar per anställd och pågår fram till årsskiftet. Britt Billingmark, Nercia, håller i aktiviteten. Britt höll också i Ledningsgruppsutbildningen.

Varför har vi bestämt oss för att genomföra denna utbildning? Är det "försvarbart" att "slösa" produktionstid för att utbilda våra anställda? I vissa fall krävs också att våra medarbetare sätter av en del av sin fritid för att gå utbildningen, är det försvarbart?

Ledningsgruppen är helt överens om vikten av att investera i kunskap, att investera i människan. När man inte utvecklas längre som person och företag, så har man påbörjat sin egen avveckling, hur hårt det än kan låta. Vår förhoppning är att våra medarbetare också tycker att denna investering är väl använd tid.

Vad har vi satt upp för mål för utbildningen?

- att få varje medarbetare att bidra ännu mer aktivt till verksamhetsförbättringar genom ett medvetet lagarbete
- att samtidigt jobba enligt principerna i vår "Dragskiva", där det bl a finns såväl en formulerad Ledarskaps- som en formulerad Medarbetarskapsinriktning.

Vår interna vision är sedan tidigare att "vi ska ha Sveriges mest nöjda personal" och att "det ska vara roligt att arbeta".

Hur ska vi nå våra mål? Jo, genom att jobba med ständiga förbättringar, dvs att kontinuerligt jobba med följande viktiga områden:

- vår personalpolitik
- vår arbetsmiljö
- vårt ledarskap
- vårt medarbetarskap

Lolita Ericsson



Boxholms Ståls kundträff 2007

2007 är ett jubileumsår för Boxholm Stål. Vi har dragit stål i 70 år. Årets kundträff var dessutom den 25:e i ordningen. Detta uppmärksammades bl a med en jubileumsgåva till alla gästerna som representerade 22 olika kunder till oss. Dessa kom från inte mindre än nio olika länder, således mycket internationellt.

På förmiddagen visades drageriet. Efter lunchen hälsades gästerna mera formellt välkomna av VD Mikael Nissle, som också informerade om vår nya ägare, Schmolz + Bickenbach AG.

Gästföreläsare var Johan Birath, som är lärare, politiker, författare och inte minst lokalhistoriker. Han höll ett mycket intressant och rogivande anförande under rubriken "tillbakablickar och funderingar".

Nästa punkt på "dagordningen" var ångbåtsutflykt och en mycket lyckad kundträff avslutades med kräftsupé på Seglarvik.

Håkan Lundberg



Gratifikationsutdelning på Carlsberg

Årets gratifikationsutdelning ägde rum på Carlsberg den 28 november. I år var det två anställda på Boxholm Stål som uppnått 25 tjänstear efter 20 års ålder och det var två anställda som gått i pension under året. Från Sonoform avtackades en pensionär och från Boxholm Mejeri var det också en pensionär. I och med att Boxholm Stål nu är sålt till Schmolz+Bickenbach var det sista gratifikationsutdelningen inom Boxholms AB-koncernen för anställda på Boxholm Stål.

Pensionärer

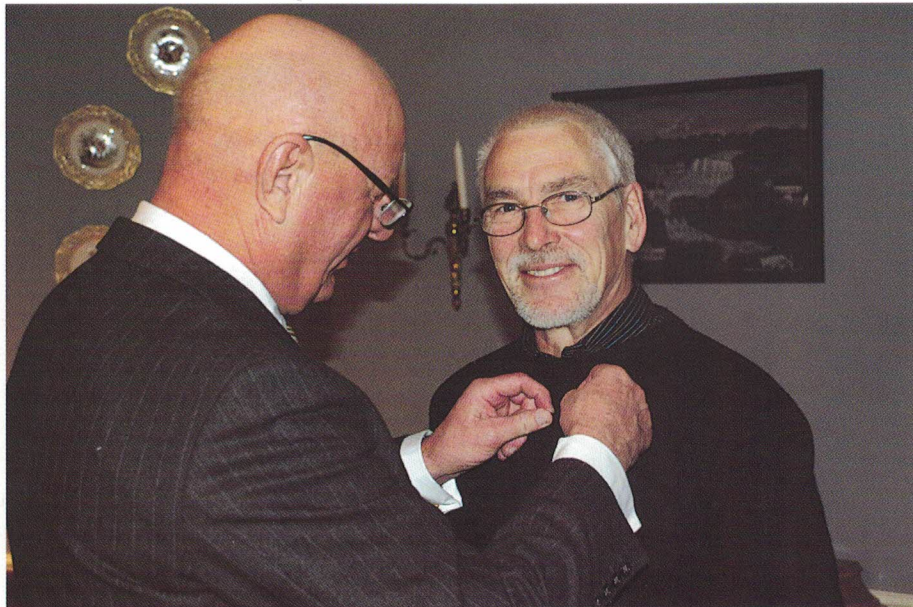


Ulla Blomqvist anställdes på Boxholm Mejeri den 18 maj 1967 och hade alltså när hon slutade 30 mars i år varit anställd nästan exakt 40 år. Ulla har varit företagets "allt i allo" även om hennes huvudsakliga systerställning varit ansvar för administration inom ekonomi och orderhantering.

På fritiden är Ulla engagerad i föreningslivet i Malexander, Byalaget, Hem och Samhälle, Båtklubben med flera. Hon tar också gärna långa promenader med hunden Philip.

Leif Engblom (ej närvarande) anställdes på Boxholm Stål 1979 som reparatör. 1984 blev han förman inom underhållsverksamheten. 2004 blev han inköpare av produktionsförmåigheter, vilket innebar inköp av förmåigheter både produktions- och underhållsmässigt. Även viss förrådsverksamhet ingick i arbetsuppgifterna.

På fritiden ägnar han sig gärna åt fiske och husvagnen, som han har på Lugnalandet i Sommen. Leif är också, tillsammans med sin sambo, aktiv inom Mjölby Hundklubb.



Wolfgang Bratz anställdes på Boxholm Stål 1969. Wolfgang kom då från Siemens i Berlin. De första arbetsuppgifterna var som operatör vid Lilla och Stora dragbänken samt operatörsarbete vid Ringdragbänk 1 och 2. Han har även jobbat med underhåll. Hans senaste arbetsuppgifter har varit inriktning mot förebyggande underhåll och reparationer. Hemspråket tyska har varit en fördel inom organisationen.

På fritiden är det småpyssel som gäller som att hugga ved, trädgården, datorn med mera. Dessutom har han en gammal renoveringsbil som skall bli färdig någon gång.



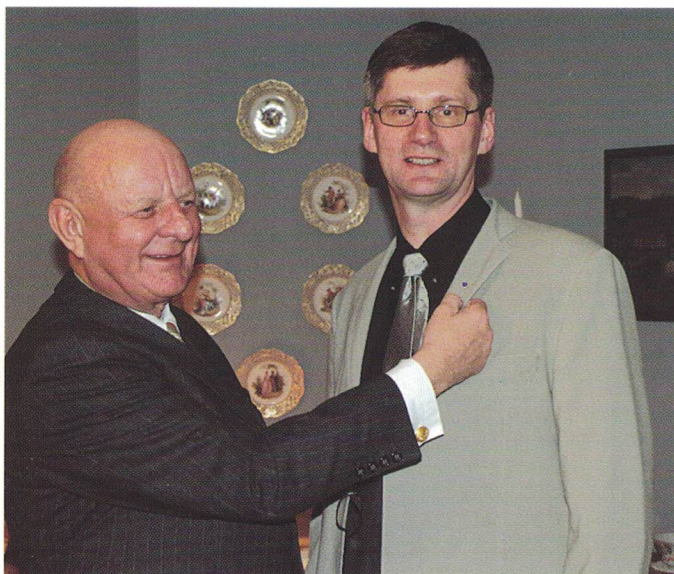
Per Ginning anställdes på Sonoform den 1 december 2000, då hade han varit inhyrd från Poolia ett halvår. Per jobbade mycket intensivt med inköp till Exide, Saab Dynamics och Scania. Han lyckades alltid att få en bra relation med leverantörer och kunder. Han har alltid bidragit till en god stämning på företaget med sina roliga historier och episoder. Hans stora fritidsintresse är miniracing.

Veteranbelöningar



Berit Johansson anställdes 1982 på ekonomiavdelningen på Boxholm Stål. Berit ansvarar för kundreskontra och kassa på företaget. Hon är med vid framtagning av månads-, tertial- och årsbokslut. Hon köper och säljer utländsk valuta och bevakar terminssäkrad valuta.

Fritiden ägnar hon åt hem och familj samt sommarstugan i Blåvik. Berit tycker också om att promenera, läser gärna böcker, helst deckare och tycker om att resa.



Hans Nilsson anställdes 1979. Han arbetar huvudsakligen vid Wykorikten, där han är något av en expert. Han är en av två på Boxholm Stål som arbetar med ultraljudsprovning och har även erfarenhet av sprickkontroll och värmebehandlingsugn.

På fritiden är det trädgårdsarbete som gäller. Han tycker också om gamla saker och sysslar även med fritidslantbruk.

Pensionärer - Alvenius Industrier



Tommy Härdin anställdes 1 mars 1971 och kommer att njuta av pensionärlivet från och med juluppehållet. Vid pensionsavgången arbetade han som ytbehandlare på Termoplastavdelningen.

Vi önskar honom en skön pensionärstillvaro.



Leif Slättli anställdes 18 juni 1990 och slutade den 30 november 2007. Leif har under merparten av sin anställningstid arbetat som svetsoperatör vid spiralsvetsmaskinerna.

Vi önskar även honom en skön pensionärstillvaro.



Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

PEPPARKAKSMUFFINS MED ÅRGÅNGSOSTKRÄM

Små söta muffins som passar bra att servera som tilltugg till glögg.

Det här behövs till ca 35 minimuffins:

- 125 g smör
- 2 dl strösocker
- 2 ägg
- 1 tsk mald kanel
- 1 tsk mald ingefära
- ½ tsk mald kryddnejlika
- 1 krm salt
- 2 tsk bakpulver
- 4 ½ dl vetemjöl
- 1 ½ dl grädde eller mjölk

Årgångsostkräm:

- 100 g Boxholms Årgångsost (ca 2 dl riven)
- 2 dl crème fraiche

Garnering:

- ½ dl färska eller djupfrysta lingon

Sätt ugnen på 200°. Ställ ut småbrödsformar på en plåt. Rör smör och socker poröst med en elvisp. Tillsätt äggen ett i taget under omrörning. Blanda kryddor, salt, bakpulver och mjöl. Blanda ner det tillsammans med vätskan i äggsmeten. Fördela smeten i formarna. Fyll formarna till knappt 2/3. Grädda muffinsen mitt i ugnen i 8-10 minuter. Låt dem kallna.

Blanda samman Årgångsostkrämen och lägg en klick på varje muffins.

Garnera gärna med lingon.

Receptet kommer från Emma Erlandsson som gör ett projektarbete i samarbete med Boxholm Mejeri.



Redaktionskommittén önskar God Jul och Gott Nytt År!



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 24

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

December 2007

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Laila Thörn

Kontaktombud:

Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB

Lena Kallberg, Boxholm Mejeri AB

Gun Gotte Käll, Sonoform AB

Dana Lauritzen, AB Alvenius

Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.