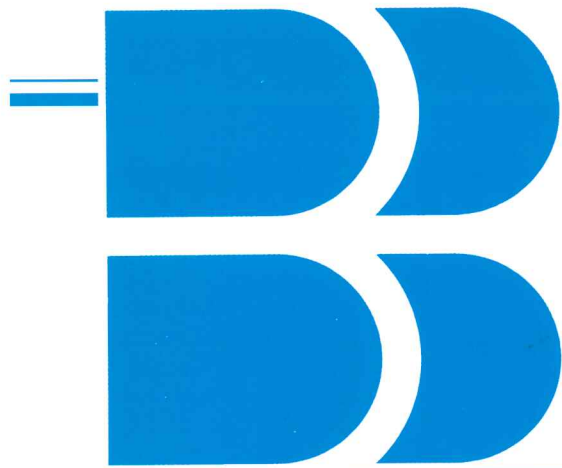




Nr 2 2000

- INFO

Ur innehållet

- Invigning Boxholm Ost
- Alvenius i Las Vegas
- Utbildning Boxholm Stål
- Sonoform på Elmia



Foto: Bildarkivet! Malmö

Tyskland håller nu på att övergå till den nya valutan euro. Under en helårsperiod fasas D-marken successivt ut ur systemet. Det är intressant att följa de erfarenheter som görs bland företagen.

Den gemensamma valutan kommer att ha stor inverkan på bilindustrin, som i likhet med andra branscher kommer att möta hårdare konkurrens när euroländerna blir en marknad. Lokalisering av företag, starka och svaga valutor, skatter m m blir enklare att hantera och mindre viktiga för företagen.

Internet tillsammans med den nya valutan gör det enklare att jämföra priser. Allt sammantaget gör att vi i våra företag måste följa utvecklingen noga och skärpa utbildningen och effektivitet så att vi är bäst i klassen.

En klar förbättring har under året skett i samtliga bolag och jag vill tacka alla medarbetare för bra utfört arbete.

God Jul och Gott Nytt År önskar jag Dig och Din familj!

Bengt Åke Bengtsson

Alvenius miljöcertifierat

Arbetet med att skapa, införa och certifiera ett miljöledningssystem enligt kraven i standard ISO 14001 tog sin början efter semestern 1997.

Med utgångspunkt från den inledande miljööversikten upprättades en projektplan som presenterades för och godkändes av styrelsen i mars 1998.

Arbetet har bedrivits i projektform med en sammanhållande styrgrupp och parallellt med att dokumentera systemet har en mängd praktiska åtgärder genomförts.

Lloyd's genomförde förgranskningen i september och den 14-17 november ägde certifieringsrevisionen rum.

Ett certifierat miljöledningssystem blir förhoppningsvis ett starkt argument i vår marknadsföring med tanke på de ständigt ökande miljökraven.

Då vi nu erhållit vårt certifikat kan vi konstatera att målsättningen höll, nämligen att vara certifierade under det nya millenniets första år.

Hans Andersson

Gratifikationer på Alvenius

Den 12 december avnjöts Alvenius traditionella jullunch. I samband med detta överlämnades gratifikationer till **Martti Enojärvi** och **Väinö Kujala** för 25 års arbetsinsatser på företaget.

Martti har bland annat varit traversförare, han har veckbockat, belagt rör med asfalt och tillverkat pulverkapslar.

På fritiden fiskar han gärna.

Väinö har under sin tid på Alvenius bland annat hunnit med att vara kontrollant, han har automatsvetsat, sömsvetsat och svetsat manuellt.

Han är en mycket duktig idrottsman. Det är främst skidor, cykling och löpning som gäller.

Vid samma tillfälle överlämnades blommor till regional sales manager **Lar Anderstedt** och lagerchef **Per Fahlgvist**, vilka varit i företagets tjänst inte mindre än 40 år.

(På grund av tidsbrist hann vi tyvärr ej att få med några foton på jubilarerna.)

Martina Ericsson

Alvenius deltog vid MINExpo International i Las Vegas

Alvenius deltog vid gruvutställningen MINExpo International i Las Vegas den 9-12 oktober 2000. MINExpo, som genomföres vart fjärde år, ägde rum i Las Vegas Conventional Center och är världens största gruvutställning. Ett stort antal av de ledande leverantörerna till gruvindustrin deltog vid utställningen som hade besökare från samtliga kontinenter. Alvenius, som deltog i utställningen tillsammans med vår distributör Piping Alloys, Phoenix, Arizona ställde ut "TP-programmet", vilket är ett termoplastbelagt stålrörssystem, som bl a används vid transport av korrosiva media. TP-produkterna används för process-, kyl-, avlopps-, brand-, och dricksvatten etc. Ett antal godkännande finns från olika länder för användande av rören vid transport av dricksvatten.

Alvenius genomförde 1999 produkttester hos gruvföretaget Phelps Dodge, Arizona, med mycket lyckat resultat. Detta resulterade i att Alvenius under år 2000 har börjat leverera TP-produkter till USA, en marknad med mycket stor potential.

Besökarna i Alvenius monter visade stort intresse för produkterna och nu pågår arbetet med uppföljning av alla intresseanmälningar från kunder i USA och övriga världsdelar.

Erfarenheterna från utställningen är så goda att det är troligt att Alvenius kommer tillbaka år 2004.

Björn Nyberg



Kjell Gustafsson, Alvenius och Randy Bradford, Mike Mishler, Grant Child, Piping Alloys, arbetade tillsammans i montern på MINExpo.

Invigning av mejeriets utbyggnad



Foto: Erik Hellquist

Den 8 september invigdes utbyggnaden av mejeriet. Ett hundratal inbjudna gäster bjöds på buffé och gavs tillfälle att titta på anläggningen efter det att landshövdingens fru Helena Eriksson klippt det blågula bandet. Hon berättade att hennes speciella favorit bland Boxholms ostar är gräslöksosten. "Den är helt underbar", försäkrade hon åhörarna.

Boxholm Ost, som är ett av två kvarvarande privata mejerier i Sverige som tillverkar hårdost, har investerat ca 15 Mkr i om- och tillbyggnad samt i ny utrustning. Ombyggnaden syftar till att klara en högre produktions- och försäljningsvolym. Nytt styrsystem och ny produktionsutrustning kommer att svara upp till framtidens krav. I den nya utrustningen ingår ett system för tillverkning av ekologisk ost och den 4 augusti i år blev Boxholm Ost AB KRAVGODKÄND.

Vad som däremot inte förändrats är tillverknings sättet som är hantverksmässigt och genom personlig omsorg om produkten garanterar konsumenterna en vara av högsta kvalitet.



Ostillverkningen i Boxholm har gamla anor. I början av 1890-talet anlades de första mejerierna vid dåvarande Boxholms Bruk. Det var vid Mellansjö och Somvik, dit arrendatorerna levererade mjölken från sina gårdar. 1939 anlades ett helt nytt mejeri i Boxholm, det vill säga dagens om- och tillbyggda mejeri, för distribution av mjölk samt tillverkning av smör och ost.

Den 24 september 1952 tillverkades den första gräddosten i Sverige och det var på Boxholms Mejeri. Här var man också först att använda tätslutande plastförpackning (cryovac) som förpackningsform.

1999 tillverkade Boxholm Ost 1 500 ton ost och hade en omsättning på 60 Mkr. Antalet anställda är 18.

Laila Thörn

Sonoform på Elmia Subcontractor 2000

–"Det var en intressant platta du har där. Är det någon slags trappa, eller vad?"

"Sonofloor är en nyhet från Sonoform AB. Det är ett golvsystem för nyttofordon, bus-sar, taxi och tåg eller varför inte i er kran-hytt. Ett alldeles förträffligt golv med iso-lering, bärighet och ljudisolering."

"Jo, men vi har inte behov av några skenor i golvet."

"Sonoform tillverkar efter era behov, med eller utan skenor."

Ovanstående konversation kunde man höra i Jönköping på Elmia Subcontractor 2000. Där samsades Sonoform AB med ett tiotal andra tranåsföretag i en samlingsmonter i början av november. Montern "Vi möts i Tranås" var sammansatt av Tranås Näringslivsförening och detta arrangemang fungerade alldeles utmärkt för presentation av Sonoforms produktprogram.

Andreas Johansson, som vi ser på bilden, är anställd som produktionsberedare på Sonoform. Han började sin anställning hos oss förra hösten, men från början arbetade han i produktionen. I våras behövde Sonoform utöka sin personalstyrka med en produktionsberedare och Andreas fick tjänsten.

Andreas är 21 år och kommer från Boxholm. Efter sin ekonomiska gymnasieutbildning gjorde han lumpen på Gotland. Fritiden ägnas bland annat åt styrke-träning.

Marie Blikstad



Målstyrda arbetslag - en viktig förbättring på Sonoform

För att fortsätta den positiva trenden på Sonoform kallade produktionschef Jonny Nyberg personal bestående av teamledare, tekniker, servicepersonal och inköps-ansvarig till en minikonferens.

En utbildning i ekonomi genomfördes av Mats-Ola Olsson. Det är viktigt att betona att personalen måste ha kunskap om och förståelse för den budget och det ägarkrav som gäller. Efter ekonomiutbildningen gjordes en noggrann budgetgenomgång för 2001 och det sattes måltal för de olika arbetslagen.

Man arbetade även med felanalyser, handlingsplaner samt nedbrutna mål i de olika arbetslagen. Det är viktigt att i en produktionsorganisation visualisera väl definierade mål, då vi lever under mottot "det som mäts blir utfört".



Ett av de viktigaste målen är att det skall påbörjas minst ett förbättringsarbete i produktionen var sjätte månad. Verktögen för detta förbättringsarbete är beprövade kvalitetsverktyg såsom fiskbensdiagram, sannolikhets- och konsekvensanalyser samt PDCA. Dessa visualiseras i produktionen så att samtliga medarbetare kan ta del av informationen.

Sonoforms marknadschef Frithjof Kronblad deltog också i konferensen. Han redovisade kundernas syn på Sonoform och betonade vikten av leveranssäkerhet och rätt kvalitet. Handlingsplaner för att tillmötesgå kundernas krav och förväntningar utarbetades också.

Konferensen var förlagd till Paradis Pensionat och deltagarna var nöjda med upplägget.

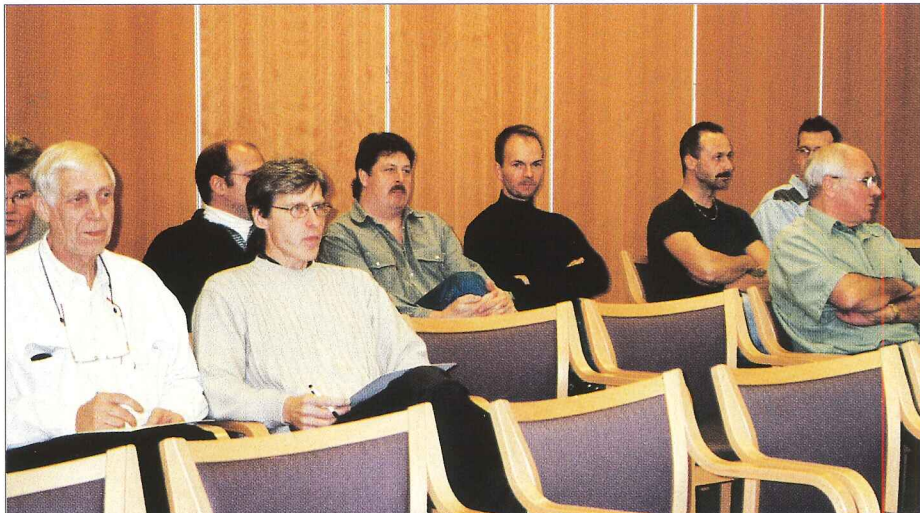
Utbildning på Boxholm Stål

För att tillgodose våra kunders allt hårdare kvalitetskrav tillämpas ett omfattande kvalitetssäkringsprogram enligt den internationella standarden ISO 9002. 1992 blev Boxholm Stål certifierad leverantör enligt ISO 9002. Kvalitetsprogrammet omfattar allt från inköp av utgångsmaterial, som köps från Europas ledande tillverkare, genom hela tillverkningskedjan till och med utleverans.

Vi arbetar intensivt med ständiga förbättringar och förebyggande av fel. Ett led i detta är ett pågående arbete med att uppdatera kvalitetssystemet så att det uppfyller kraven enligt QS 9000 som ställer hårdare krav än ISO 9002 och som tillämpas av många leverantörer inom fordonsindustrin. Vår målsättning är att inget annat än felfritt material ska lämna fabriken.

Konsumenter, inköpare, medarbetare och övriga intressenter ställer idag ökade krav på miljöanpassade produkter och tillverkningsmetoder. För att möta dessa krav behövs ett genomtänkt miljöskyddsarbete med hushållnings- och kretsloppstänkande. Vi har ansett att det är viktigt att lyfta fram miljöarbetet, hantera det som en strategisk fråga och införa ett miljöledningssystem enligt standarden ISO 14001 samt även EMAS-registrering. Vårt ISO 14001-certifikat är daterat 1998-05-05 och EMAS-registreringen hos Miljöstyrningsrådet skedde i november 1998.

Arbetet med kvalitets- och miljösäkring har blivit framgångsrikt tack vare att samt-



liga anställda samarbetat och engagerat sig på ett föredömligt sätt. Vi vill nu gå vidare i vårt utvecklingsarbete och har haft vidareutbildning av samtliga medarbetare.

Jan-Åke Kristofferson

För att genomföra utbildningen på ett bra sätt stängde vi företaget fredagen den 17 november. Utbildningen genomfördes på Tranås Konferenscenter.

Under förmiddagen var vi indelade i grupper och fick då tillfälle att få information rörande bl a QS 9000, marknaden och prisutvecklingsbilden, ekonomi, produktion och miljöledningssystemet av anställda från olika avdelningar inom vårt företag. På eftermiddagen samlades vi alla för att lyssna på Kerstin Bäck, f d traversförare

från Borlänge, som man ofta kan se i tv. Hon var sannerligen underhållande. Under två timmar berättade hon historien om sitt liv, hur det var att vara kvinna och börja arbeta som traversförare på en stor stålindustri på 70-talet i en mansdominerad värld. Kerstins historia var en berättelse om hennes liv, men samtidigt var det invävt en hel del "tankeställare" rörande bl a manligt/kvinnligt, jämställdhet och ledarskap. Sammanfattningsvis kan man säga att denna utbildningsdag var ett välkommet och viktigt avbrott i vardagen. Möjligheten att träffa alla inom företaget och att få information om verksamheten, kunna ställa frågor och få svar direkt är alltid uppskattat och viktigt.

Lolita Ericsson

Boxholm Stål på VM-kval Sverige - Turkiet på Ullevi i Göteborg

Personalklubben på Boxholm Stål arrangerade en fotbollsresa till Göteborg för att se om Sverige skulle kunna besegra Turkiet.

Vi hade lätt att instämna i att Göteborg är Sveriges "framsida". Solen sken med förvånansvärt varma strålar och det hela var en mycket trevlig tillställning.

Dessvärre blev resultatet 1-1 efter en straff för Turkiet i slutminuten - en något snöplig avslutning på denna fest, men vi hade ändå en trevlig höstdag i Göteborg.

Lolita Ericsson



Gratifikationsutdelning på Carlsberg



Traditionsenligt ägde gratifikationsutdelningen rum på Carlsberg den 4 december.

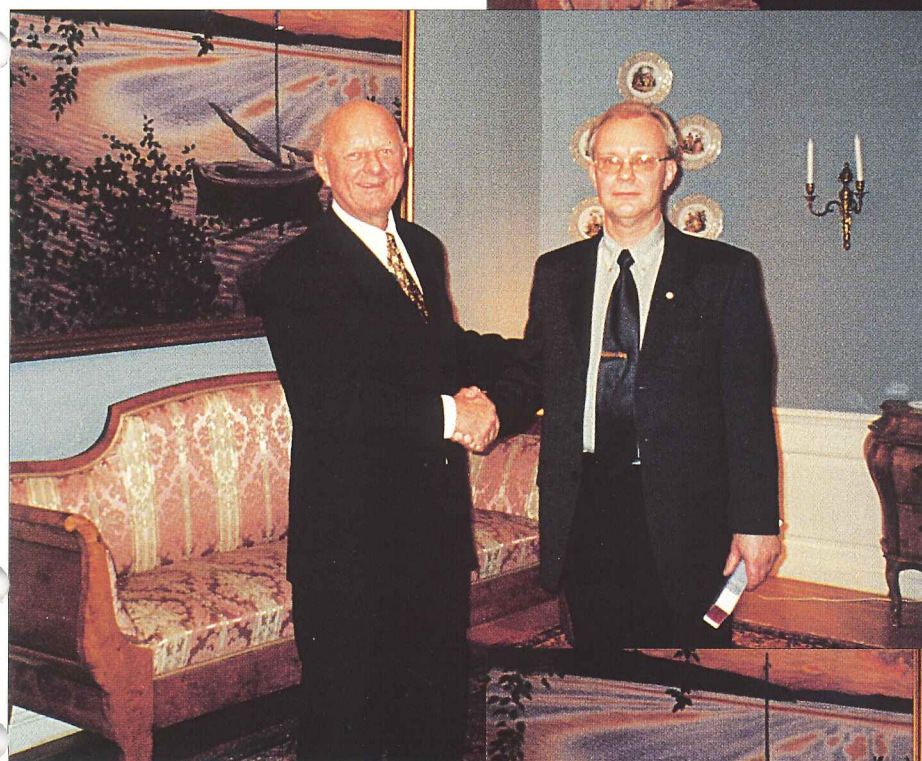
I år var det inte någon som gått i pension utan jubilarerna var fyra anställda på Boxholm Stål med 25 års anställningstid (efter 20 års ålder) inom koncernen. För det belönas de med guldklocka och förtjänstnål i silver.

Jan-Åke Ström anställdes i januari 1975. Han har arbetat på de flesta ställen inom produktionen. Nu arbetar han vid stora dragbänken.

Fritiden ägnar han åt familjen och att vara på sin gård i Stora Åby. Han är även intresserad av jakt.

Bo Wickman anställdes som hjälpvakt på Boxholms AB i september 1975. 1984 började han på Boxholm Stål. Han arbetar vid ringdragbänken, som är den maskin i vilken det körs mest rundjärn, från 32 mm ner till 10 mm.

Fritiden tillbringar han gärna i sin husvagn. Han tycker om att dansa och att umgås med folk - gärna på kryssningar.



Gunnar Bjurström anställdes som laboratorieingenjör i juni 1975. Han kom då direkt från avslutad utbildning vid Bergsskolan i Filipstad. 1982 övergick han till att vara materialtekniker vid drageriet. 1985-1992 arbetade Gunnar som kvalitetschef innan han sadlade om och blev försäljare. Idag arbetar han som resande säljare på delar av Småland och Västsverige. Han har även specialansvar för produkten ETG-stål.

Fritiden ägnar han åt att umgås med familjen.

Bruno Malm anställdes som dragare den 2 januari 1974, först vid stora dragbänken och sedan vid ringdragbänken. Han har arbetat på de flesta ställen inom produktionen under sina år i företaget. Idag arbetar han bl a som biträdande förman.

På fritiden sysselsätter han sig gärna med bilar, hus och hem.

Laila Thörn





Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Nyanställda

AB Alvenius Industrier



Johan Erling, Västerås, har anställts som exportsäljare med ansvar för Europa.

Johan, som är 28 år och ingenjör med inriktning på byggt teknik, kommer närmast från Westinghouse Atom AB i Västerås. Där har han haft befattningar som konstruktör, projektledare och säljare.

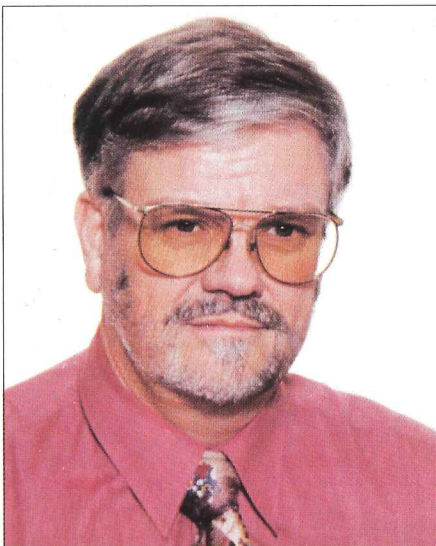
Johan, som är sambo med Åsa, ägnar fritiden åt golf, innebandy, dykning samt åt det nyinköpta huset.

Johan börjar sin anställning den 2 januari 2001.

Vi hälsar honom varmt välkommen till Alvenius.



Sonoform AB



Den 1 december anställdes Per Ginning som inköpschef på Sonoform AB. Han kommer närmast från Svenska Maskinskylftfabriken i Linköping där han var anställd som produktionschef. På Sonoform kommer Per att ansvara för inköpsavdelningen och han kommer också att ingå i företagets ledningsgrupp.

Per är bosatt i Linköping och ett av hans fritidsintressen är miniracing.



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen
Box 24
590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:
December 2000

Redaktionskommitté:
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn

Kontaktombud:

Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB
Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB
Marie Blikstad, Sonoform AB
Martina Ericsson, AB Alvemius Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.