

Nr 1 - 2011

- INFO

- Eurotempest utökar
- Alvenius på Interalpin-mässan 2011
- Sonoboard effektiviserar byggnation



Globaliseringen

Våra företag är i hög grad beroende av exporten, cirka 80 % säljs till utlandet. Detta ger många möjligheter men skapar ibland problem.

Eurotempest är beroende av komponenter från Japan och när tsunami-katastrofen inträffade fördröjdes leveranserna från Japan.

Sonoform levererar till bl a Turkiet och Egypten. Oroligheterna i Egypten fördröjer vissa affärer.

Detta är några exempel på behovet att vara vaksam och bevaka omvärlden. Hur som helst går företagen framåt vilket är glädjande.

Jag önskar Dig och Din familj en skön sommar!

Bengt Åke Bengtsson

Arla köper Boxholm Mejeri

Mjölk från utvalda Arlagårdar har länge varit grunden i Boxholms ostar. När Boxholm Mejeri nu vill expandera är det därför ett naturligt steg för Arla att gå in som ägare av företaget.

Arla har förvärvat Boxholm Mejeri som är känt för sin gräddost och smaksatta ostar. Boxholm Mejeri kommer att drivas som ett självständigt dotterbolag inom Arla Sverige med egen produktion, marknadsföring och försäljning. Det finns inga planer på förändringar inom produktsortimentet, produktionen, försäljningen eller för medarbetare på Boxholm Mejeri. Christer Lundin kommer att kvarstå som Vd för Boxholm Mejeri.

- Vi har i många år sålt mjölk till Boxholm Mejeri och köpet ser vi som en naturlig fortsättning på ett bra samarbete, säger Christer Åberg, Vd för Arla Sverige. Boxholm har goda möjligheter att utvecklas som företag och är därför intressant för Arlas ägare. Vi vill öka försäljningen av varumärkesost av finare kvalitet – som ett led i vår ambition att vara hela Sveriges matinspiratör, fortsätter Christer Åberg.

Boxholm Mejeri och Arla arbetar båda för att öka intresset för svensk hårdost – med inspiration, smakupplevelser och hög kvalitet. Och båda företagen har ambitionen att skapa tillväxt på hårdostmarknaden som präglas av hård internationell konkurrens.

- Trots en tuff marknad har Boxholms varumärkesostar varit lyckosamma det senaste året och vi har en ambitiös plan för fortsatt tillväxt, säger Christer Lundin, Vd Boxholm Mejeri. Våra planer kräver extra resurser och med Arla som ägare får vi en fortsatt stabil och långsiktig partner som kan stötta oss i att nå våra mål.

Bengt Åke Bengtsson



Stående från vänster:

Christer Lundin, Marie Kviby, Mats-Ola Olsson, Bengt Åke Bengtsson, Anders Fritzell, Bengt Palmqvist, Marika Isberg, Anders Hägg, Helena Fagraeus Lundström, Christer Åberg och Olof Braaf.

Eurotempest utökar

Eurotempest har under våren tagit många spännande projekt som gör att vi nu måste utöka lokalerna för att klara av produktionskapaciteten. Vi lyckades komma över grannlokalerna till en rimlig kostnad, som innebär att vi dubblar produktionsytan. Den nya ytan kommer i första hand att hantera volymprojekt av lägre klassificeringsnivåer till olika myndigheter i Holland. För att klara leveranserna har vi även hyrt in extrapersonal från och med maj.

Stefan Kallberg



Ruggade system

Eurotempest i England kommer att rikta in sig på den delen av vår bransch som kallas ruggade system. Detta är datorer och annan kringutrustning som anpassas för att klara mycket tuffa miljökrav för bruk ute i fält. De internationella insatsstyrkor som agerar i olika oroshärdar runt om i världen har ofta önskemål om att elektronisk utrustning skall tåla att utsättas för hårda stötar, extrem luftfuktighet, finkornig ökensand eller mycket höga temperaturer.

Med den kompetens vi har i England har vi möjlighet att ta standardprodukter och anpassa dem till dessa miljöer. Arbetet pågår nu med att definiera en produktportfölj av ruggade produkter bestående av allt ifrån laptops till handburna ipad-liknande enheter som klarar dessa krav.

Stefan Kallberg





Alvenius FlowMax introducerades på InterAlpin 2011

Alvenius är en av Europas största leverantörer av rörsystem till snökanonsanläggningar. Under maj ställde Alvenius ut på InterAlpin i Innsbruck, Österrike. Med fler än 20 000 besökare från mer än 70 länder är InterAlpin världens största branschmässan för skidanläggningar. Mässan hålls vartannat år i Grenoble respektive Innsbruck.

Alvenius satsade i år på en central placering av montern med högt i tak där vi syntes väl från alla håll. Förberedelsearbetet har varit intensivt inför mässan men med den stora mängden besökare som hittade fram till oss så känns det som väl investerade timmar. Vi hade stor hjälp i montern av våra samarbetspartners från Frankrike, Tjeckien m.fl. som hjälpte oss att ta hand om besökare från olika delar av världen



Alvenius skall erbjuda kunden professionell vägledning och en produkt med hög prestanda, därav tillägget Performance in Piping som syns på banderollen i taket över montern. Efter alla positiva signaler från mässan står det klart att Alvenius FlowMax sätter en ny standard för rörsystem inom branschen.

Lars Bergström



I samband med mässan introducerade Alvenius produktnamnet FlowMax som bygger på rör med oslagbart lågt tryckfall. Ett lågt tryckfall medför möjligheter att spara energi och pengar genom att dimensionera om rörledningar och pumpar. Nyligen genomförda tester visar att snöläggningsprocessen svarar för en stor del av en skidanläggnings totala energikostnad, därför ligger det naturligtvis i tiden att erbjuda alternativa lösningar.



Stående från vänster: Gabrielle Scherberg, Emilia Blackmore, Anna Gyllhamn, Johanna Palmqvist, Emma Ringström, Amanda Lui och Ester Wikström.

Foto: Niklas Holm

Alvenius i fokus för engelsk klass

Eskilstuna klass 9C vid Engelska skolan har under de senaste sex terminerna haft Alvenius Industrier som fadderföretag. Detta i ett unikt samarbete som gett massor av erfarenheter och nu banar väg för fortsättning med flera på samma sätt.

-Vi har framförallt lärt oss hur ett stort företag byggs upp och att det omfattar så många yrken. Men det var förstås inte så kul att följa under lågkonjunkturen då flera anställda säs upp, berättar en av de 34 eleverna, Amanda Lui.

Klassen hade sammanställt sitt arbete till en utställning med premiär i skollokalerna på Sturegatan under onsdagskvällen då man även hade representanter från Handelskammaren och Alvenius vd Anders Angerbjörn på plats för högtidliga ceremonier.

Kopierad ur Eskilstunakuriren



Posthotellet – en utmaning!

Vi har nu levererat de sista panelerna till Clarion Hotel Post i centrala Göteborg. Hotellet ligger granne med centralstationen och kommer att bli ett av Göteborgs största hotell och konferenscenter.

Skandinaviska Glassystem som levererar den färdiga fasaden har använt sig av en 30 mm Sonoboardskiva som vi har bearbetat runt om och sedan fyllt kaviteten med silikon. När panelerna sitter på plats tätas de mot varandra med ytterligare silikon. Utanpå plattorna har stenskivor eller kopparplåt monterats. Tanken är att skifferstenen och kopparen ska harmonisera med den gamla postbyggnaden.

Förutom det manuella arbetet med silikon har vi haft en jätteutmaning i antalet storleksvarianter. Vi har levererat ca 1 200 plattor i nästa 300 olika storlekar! Att hantera sågen och programmera om bearbetningsmaskinen har tagit mycket tid, men har samtidigt lyft oss kunskapsmässigt. Utan vårt flexibla tankesätt i produktion hade vi aldrig lyckats.

Det första fasadprojektet är levererat och nu ska vi se till att det blir fler att leverera!

Petter Kellgren



Sonoboard effektiviserar byggnation i Holland

Måndag den 18 april på eftermiddagen, i en stekande het vårsol, stod vi där på bygget och kisade i solen. Formramar 7,5 m respektive 9,5 m långa och 2,7 m höga, sammansatta av Sonoboard, användes i en löpande följd från vägg till vägg med ett dygns mellanrum i tid. Formramarna användes för att gjuta mellanväggar för våningsplan på våningsplan i ett sex-våningars hyreshus.

Jan Thomassen och Thomas Fiebig från Noe Schaltechnik visade mig den nya tekniken att använda plastplugg istället för spik vid fastsättning av tomrör och kontaktdosor i väggelementen. Från resone-manget fick jag klart för mig att vi kan få en fördel i att lansera en typ av lagnings-

plugg som ett alternativ till nuvarande smältlimsmetod. Detta eftersom skadorna blev ganska exakt lika istället för de ore-gelbundna och ibland uppfläktade spikhål som tidigare varit enda fastsättningsme-tod av kablage. Jan Thomassen såg fram emot att få prova lagningsplugg.

Efter att väggelement armerats med armeringsjärn tillfördes nästa formram och drogs samman mot distanser och riktstöd. När bägge formramarna var låsta för att bilda väggen, monterades landgångar på var sida om formramarna. Slutändar av väggar tätades för att kunna betongfyllas. En person fyllde betong och nästa person följde efter med vibrator för att kompaktera betongen och få luftinneslutningar att bubbla upp till ytan.

Färdiga väggar sken blanka och släta efter avformning med sina kontaktdosor ingjutna. Propps som stöd för gjutning med takelement fyllde sedan varje rum och ett nytt våningsplan avslutades med gjutning av tak och ytterväggar. Att det var effektivt att bygga med Sonoboard framgick av det krav på släta väggar som byggherren hade. I stort skall färdigställ-ande av innerväggen ske med enbart slipning av utåttstående grader och spackling av håligheter samt tapetsering med vävar. Jag förstod att det uppstår irritation om väggarna uppvisar defekter efter gjutning, med merarbete som följd.



Sonoboard monterat i en 9,5 meter lång formram. Bilden visar infästning av tomrör och kabeldosor för el. Mitt i bilden går ett horisontellt vattenrör som skall gjutas in. Arbete pågår att tillföra den armering som skall vara i den blivande väggen.



Efter att den andra formhalvan monterats med distanser och form-utrymmet tätats av är det dags för betong-fyllnad.



Rengöring av Sonoboard med Schwamborn-maskin.



De hål eller gropar som blivit i plattorna efter montage av el- och vattenarmaturer fräses upp och lagas med smält termoplast.

Under förmiddagen hade vi inspekterat och rengjort formbyggnadsramar som varit uthyrda under 13 månader. Jan berättade att de hade använts på ett bygge och använts i genomsnitt 200 ggr. Vi rengjorde Sonoboard-formmytor med en altantvätt. En maskin "Schwamborn" försedd med en kraftig roterande platta på vilken var fäst en kraftig "scotch brite". Ibland fick vi ta till slippapper för att få bort inbränd betong, men då var vi tvungna att köra mer försiktigt. Efter rengöring frästes en del kvarsittande pluggar bort och hålen fylldes med smält termoplast.

Noe har haft våra Sonoboard-plattor i uthyrningen mer än ett år och utökar i år med ännu fler kvm Sonoboard. Noe har i år hittills beställt ca 17 000 kvm och det är dubbelt upp vad de hade som prognos innan jul.

På vägen hem från Eindhoven lyckades jag somna i Ryanairs flygstol och vaknade med ett ryck när hjulen slog i plattan i Nyköping.

Frithjof Kronblad



Sonoboard som formbyggnadsyta är i stort opåverkad efter 220 ggr användning. Plywood hade fått bytas ut efter 40-50 ggr enligt Jan Thomassen.



Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

**Redaktionskommittén
önskar alla
en riktigt skön sommar!**



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen
Box 24
590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

Juni 2011

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson
Isabella Cornelius

Kontaktombud:

Lena Kallberg, Boxholms AB
Petter Kellgren, Sonoform AB
Anders Angerbjörn, AB Alvenius
Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.