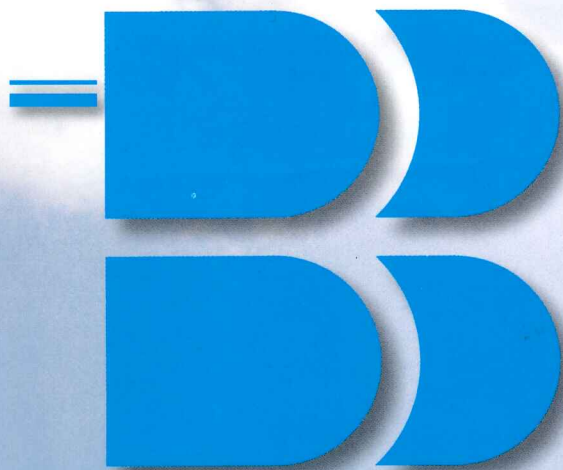




Nr 1 - 2008

- INFO

- *Sonoboard - Ny produkt*
- *Ny termoplastanläggning*
- *Dotterbolag i Holland*
- *En riven nyhet på Boxholm Mejeri*



Laila i pension



Laila - min sekreterare - och jag har arbetat tillsammans i 24 år.

Det har varit roligt att arbeta med Laila. Hon har alltid varit glad och hållit ordning på allt och alla. Jag har genom åren fått mycket beröm från externa kontakter för min duktiga sekreterare. Typiskt för Laila är att hon tipsade om en duktig ersättare nämligen Isabella Cornelius. Vi önskar alla Laila lycka till och välkomnar Isabella som ny sekretare.

Bengt Åke Bengtsson

Laila slutar – Isabella tar över

Den 1 maj gick jag i pension efter 24 år som VD-sekreterare åt Bengt Åke Bengtsson och totalt 37 år inom Boxholms AB.

Den 7 april anställdes Isabella Cornelius som min efterträdare. Isabella har tidigare arbetat inom "gamla" Boxholms AB, 1975-1986 på personalavdelningen och skyddsavdelningen. 1986-89 arbetade hon tillsammans med mig på huvudkontoret. Från 1990 har hon arbetat halvtid som skolassistent på skolkontoret i Boxholm. Dessutom sköter hon det administrativa arbetet i sin mans företag Slipmekano i Boxholm.

På grund av ändrade rutiner kommer VD-sekreterartjänsten i fortsättningen att vara en halvtidstjänst och Isabellas arbetstider är 8-12 måndag - fredag.

Isabella bor i Boxholm tillsammans med maken Peter, sonen Anton och två katter. Hennes intressen är, förutom familjen och katterna, båtliv på Sommen, resor, aerobic och step up.

Jag vill tacka ALLA för gott samarbete genom åren och för all uppvaktning i samband med min pensionering.

Ett EXTRA STORT TACK till Bengt Åke och Kristina.

Laila Thörn

Bengt Åke Bengtsson – teknologie hedersdoktor vid Linköpings universitet

Lördagen den 17 maj promoverades Bengt Åke Bengtsson, koncernchef och ägare till Boxholms AB, till teknologie hedersdoktor. Motiveringen till utmärkelsen från Linköpings universitet lød:

”Bengt Åke Bengtsson hedras som en nyckelaktör i det östgötska näringslivet, inte minst som representant för de mindre och medelstora företagen. Under 30 års tid har han haft en nära relation till Linköpings universitet och bl a gjort betydande insatser för externa satsningar som Teknikcentrum och Centrum för ledarutveckling (CLU). Han var även styrelseledamot vid uppbyggnaden av forskarskolan IMIE i mitten av 90-talet och har dessutom varit en flitig föreläsare inom civilingenjörsprogrammet i industriell ekonomi (I-programmet).”

Ceremonin ägde rum på Linköpings Konsert & Kongress under högtidliga former och avslutades med middag och dans tillsammans med familj och vänner.

Lena Kallberg



Bengt Åke Bengtsson – årets guldmyra



Regionförbundet Östsam inrättar 2008 ett nytt företagarpris i regionen. Syftet är att lyfta fram bra initiativ som bidrar till samhällsutvecklingen och visa på vikten av att alla bidrar till den processen. Samtidigt sätts fokus på aktuella näringslivs- och samhällsutvecklingsfrågor.

Guldmyran 2008 går till Bengt Åke Bengtsson, ägare och koncernchef för Boxholms AB.

”Bengt Åke Bengtsson är en äkta arbetsmyra som med sitt mångåriga engagemang för Boxholm och regionen är en värdig vinnare av priset”, säger Jan-Owe Larsson, styrelseordförande för Regionförbundet Östsam. Bengt Åke är en entreprenör som genom sin handlingskraft och entusiasm dragit sitt strå till stacken för att Boxholms kommun ska utvecklas positivt.

Priset ges till en framgångsrik företagare som genom ett särskilt engagemang:

- bidrar till en positiv samhällsutveckling
- är en god förebild för andra företagare i regionen
- visar på kreativitet och nytänkande

Lars Bengtsson



Nu står Sonoform beredda

Sonoform står nu ännu starkare rustade att inför framtiden möta marknadskrav och miljökrav.

Efter ett omfattande arbete internt och med myndigheter blir nu äntligen nya miljötillstånd klara till semestern 2008 för anläggningarna i Tranås och Ödeshög.

"Gamla" miljötillstånd har uppdaterats och utökats för Sonoform i Tranås. Nu kan 6000 ton polyolråvara/år förvandlas till polyuretanprodukter och produceras

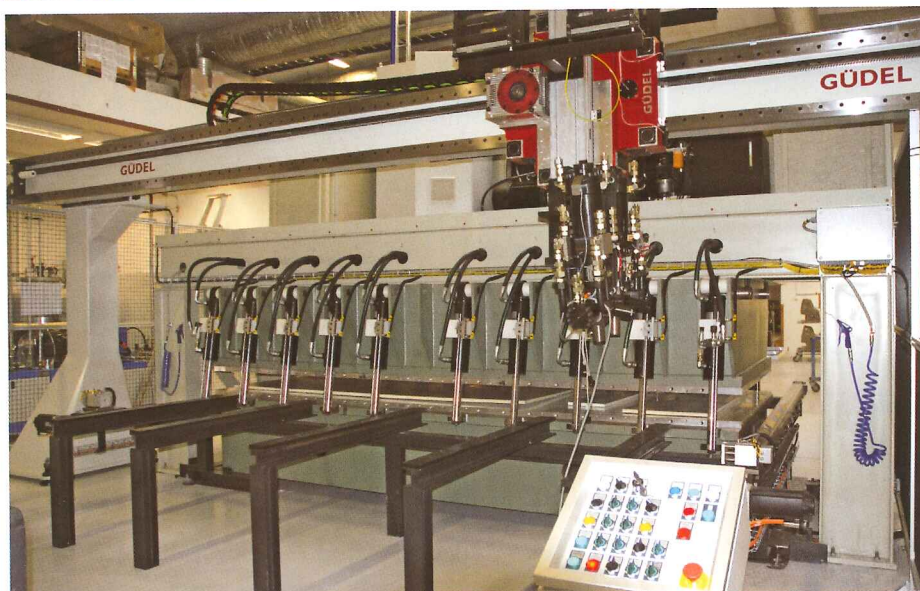
med moderna arbetsmetoder och minimal miljöpåverkan genom inköp av modernare och effektivare produktionsutrustning, som även förbättrar arbetsmiljön.

Fastigheten i Ödeshög erbjuder stora fina produktionsytor med bra logistik för Sonoboard och Sonofloor. Uppbyggnad av produktionsenheten kan startas efter semestern 2008 så snart marknadsbehov finns. Produktionstillståndet för Ödeshög gäller idag för 38000 ton polyuretanråvara per år.

Som en del i ovanstående miljöarbete har en tjänst för kemikaliehantering köpts in, så att alla nya lagar och regler från EU kan följas och efterlevas. Tjänsten Kemrisk kommer även att omfatta anläggningen i Ödeshög.

Möjligheter finns även att fler företag i koncernen senare kan anslutas och använda tjänsten Kemrisk.

*Bo André
Miljö & kvalitetschef*



Utvärdering av Sonoboard™

Sonoboard™ är en formbyggnadsplatta tillverkad i en integrerad polyuretan sandwich med en UV-beständig termoplast yta. Formplattorna är i förhållande till sin vikt styvare än formplywood eller plyfa. Sonoboard™ är vårt varunamn för denna typ av plattor liksom plywood och plyfa är varunamn.

Sonoboard används bl a i formbyggnadsplattor vid gjutning av betong.

Omfattande tester av Sonoboard har utförts i Tyskland. Formbyggnadsplattorna hade måtten 2,6 x 5,3 m.

Sonoboard klarade testerna mycket bra bl a styvhet, utböjnad och högtryckstvätt vid 1000 bar.

Frithjof Kronblad





Ny VD till Sonoform AB

Sonoforms nya VD heter Petter Kellgren, är 36 år och kommer från Jönköping. Han tar över efter Mats-Ola Olsson, som varit tillförordnad VD.

Han har lång erfarenhet från flera internationella företag där han under mer än 12 år arbetat med inköp, produktion, supply-chain och lean-produktion. Närmast kommer han från en tjänst som inköps- och produktionschef på Saab Training Systems i Huskvarna.

Vi är mycket glada över att knyta till oss en mycket kompetent och erfaren person, som skall driva verksamheten framåt. Sonoform står inför en mycket spännande framtid med stora expansionsmöjligheter med den egenutvecklade produkten Sonoboard™, som riktar sig till byggindustrin.

Bengt Åke Bengtsson

Alvenius sprinklerrör klarar livslängdtest

Bakgrund

Viss osäkerhet har funnits bland konstruktörer och projektörer av sprinkleranläggningar gällande livslängden på Alvenius lätta och relativt tunnväggiga rör. Vi har därför låtit SP (Sveriges tekniska forskningsinstitut) göra både en teoretisk beräkning och ett praktiskt livslängdtest av våra sprinklerrör.

Genomförande

SP har under vintern/våren 2008 utfört en teoretisk beräkning baserad på materialsammansättningen i sprinklerrören. Där kom man fram till att materialet väl lämpar sig för sprinklerapplikationer på grund av låg/obefintlig syretillförsel.

För att ytterligare verifiera detta beslöts att också göra ett praktiskt test. Detta gjordes genom att syrerikt vatten ständigt tillfördes rören under 60 dagar och sedan mättes den uppkomna korrosionen. Därefter kunde livslängden kalkyleras fram. Eftersom vattnet i sprinklerrör normalt byts max 1 gång per år, vid besiktningar och liknande, skulle våra rör klara ca 100 år. Kraven i sprinklersammanhang är 50-60 år.

Sammanfattning

Vi kan med gott samvete garantera att våra rör håller i minst de 50-60 år som krävs, förutsatt att installation och avluftning görs korrekt.

Kenneth Färm

Alvenius har fått en stor order till Filippinerna

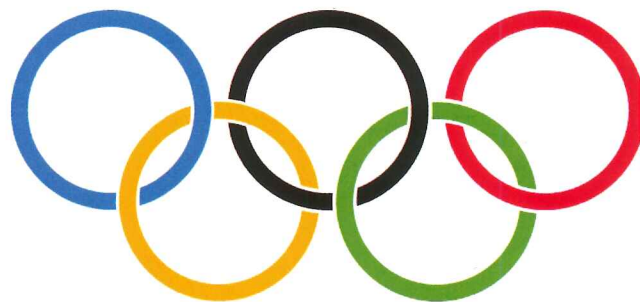
PNOC-EDC, en gammal kund till Alvenius, som utvinner geotermisk energi på Filippinerna, lade nyligen en ovanligt stor order på 44 km rör och rördelar med ett ordervärde på drygt 11 MSEK. Anledningen till den stora volymen är nyprojekteringar och utbyggnader. Efter ett besök från Filippinerna hos Alvenius lät man meddela att ytterligare volymer är att vänta under hösten.

Johan Erling

Alvenius i vinter-OS

År 2014 står Ryssland som värdar för vinter OS. I Sochi, där OS kommer att gå, finns idag inga skidanläggningar. Helt nya anläggningar kommer att byggas och därmed även snösystem. Alvenius har erhållit en order på ca 10 km rör och rördelar för etapp 1, med ett ordervärde på drygt 7 MSEK. I och med denna order ser vi ljus på framtiden när det gäller kommande etapper i detta projekt, samt även andra projekt, då det är en bransch under stark utveckling i Ryssland.

Johan Erling



Nytt projekt - Spiralsvets 450

Under 2007 inköptes en fjärde begagnad spiralsvetsmaskin till Alvenius produktion. Efter att ha stått magasinerad i många år pågår nu ett intensivt arbete med att få maskinen i produktionsdugligt skick.

En projektgrupp inom Alvenius arbetar med tekniska lösningar samt layoutfrågor för att i september kunna starta upp maskinen och producera de första rören. Vårt mål är att i denna spiralsvets kunna tillverka hela sortimentet av rillade rör.

Med nya lösningar gällande kapning och en automatiserad rillning räknar vi även med att kunna möta de ökade volymer av rillade rör som beräknas komma de närmaste åren.

Roger Karlsson
Produktionschef

Elektroniskt ledningssystem

Alvenius har under cirka ett år arbetat med uppbyggnad av ett helt nytt elektroniskt ledningssystem som ersättning för det tidigare befintliga pärmbaserade systemet.

Avsikten är att underlätta och förenkla informationssökning och informationsspridning inom verksamheten.

Ledningssystemet är ett integrerat system som avser att hantera kraven utifrån kvalitets- och miljöledningsstandarderna, ISO 9001:2000 och ISO 14001:2004, men också samtliga övriga externa och interna krav som ställs på organisationen. Ledningssystemet finns tillgängligt via PC för alla överallt i verksamheten.

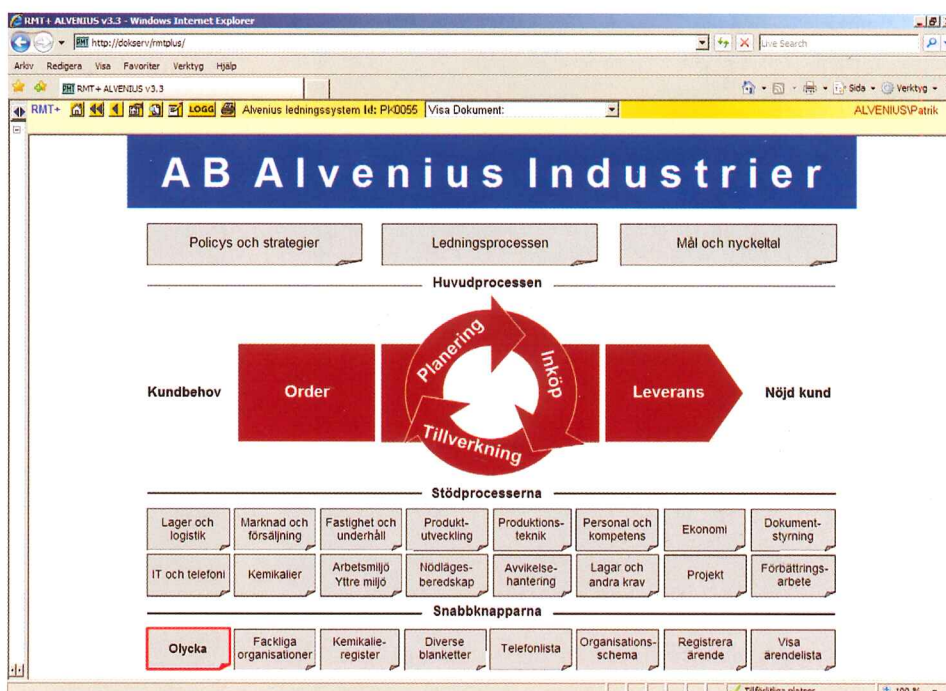
Ledningssystemet är processororienterat och presenteras via programvaran RMT+. Systemet bygger på att användarna klickar sig fram i processkartorna för att hitta aktuell information. Processororienteringen gör det enkelt och logiskt att hitta den information som eftersöks. Programvaran hanterar både dokumentstyrning, d v s upprättande, godkännande, distribution och revision av information, samt själva presentationen av informationen.

I programvaran hanteras också ärenden elektroniskt. Elektronisk ärendehantering är ett snabbt och enkelt sätt att fånga upp förbättringsmöjligheter i hela organisationen. Exempel på ärenden kan

exempelvis vara avvikelser, förbättringsförslag, underhållsbeställningar, aktiviteter etc. De olika ärendetyperna följer olika utredningsflöden för att säkerställa systematiken i utredningarna och åtgärderna.

Respektive medarbetare registrerar ärendet och kan sedan i realtid följa vad som händer i utredningsflödet.

Anders Angerbjörn



Projektavslut TP-linan

Efter en motig start av TP-linan kan vi äntligen konstatera att projektet är avslutat. Den första stora tillverkningsordern har körts med projekterad taktid. En restlista med återstående punkter samt förbättringsförslag från operatörerna återstår att åtgärda.

Det största enskilda arbetet är nu att trimma anläggningen mot de beräknade taktider som varit projektets mål. Detta innebär att kontinuerligt angripa de begränsningar som uppkommer vartefter vi kör linan med olika dimensioner av rör.

Idag arbetar vi treskift i anläggningen på ett visst eftersläp och hög beläggning. På sikt hoppas jag att vi under den största delen av året ska kunna klara vår produktion på färre skift.

Ett stort tack till alla som kämpat med produktion och utrustning så att vi har kunnat komma dit vi är idag.

*Roger Karlsson
Produktionschef*



Ny logistikchef

Mikael Cederborg började den 1 februari som logistikchef på Alvenius. Mikael är 47 år och bor med fru och två barn i Västerås. Han kommer närmast från Calesco Foil AB, där han arbetat som produktionsteknisk chef och på senare tid även som produktionschef. Dessförinnan arbetade han ca 10 år som konsult inom produktionsteknik / logistik, vilket har resulterat i bred erfarenhet från många olika branscher.

Lean Produktion, eller The Toyota Production System, och dess principer, ligger honom varmt om hjärtat och utgör grunden till de tankar och idéer han vill förmedla och genomföra inom Alvenius.

Anders Angerbjörn



EUROTEMPEST

Den 21 maj bildades företaget "Eurotempest B.V." i Nederländerna som ett helägt dotterbolag till Boxholm Technologies AB. Eurotempest specialiserar sig på utveckling, tillverkning och försäljning av strålningsskyddade datorer och apparaturer.

De flesta av oss känner idag till hur man skyddar sin e-post och internettrafik med e-postkryptering, antivirusprogramvaror och brandväggar, men få känner till att de flesta datorer även läcker ut information genom strålning från t ex bildskärmar, tangentbord, USB-portar eller strömkablar. Vetenskapen om denna typ av informationsläckage kallas TEMPEST, och myntades som kodord under andra världskriget när britten upptäckte en metod för att avlyssna fiendens kodade radiokommunikation på fronten. TEMPEST är idag samlingsnamnet på den NATO-standard som används i klassificeringen av strålningsskyddad elektronisk utrustning.

TEMPEST är inte speciellt känt inom hackerkretsar på Internet, men väl bland försvarsorganisationer och myndigheter där tekniken varit känd sedan decennier. De tre personer som nu anställts i Nederländerna har 30 års samlad erfarenhet inom området TEMPEST, och kompletterar Boxholm Technologies teknikområden på ett intressant sätt. Kontoret är lokaliserat i Nuenen utanför Eindhoven, där vi också installerat ett mätlabb. Eurotempest ligger vägg i vägg med en större distributör av datorkomponenter, vilket ger tillgång till låga priser, effektiv produktion och snabba leveranser. Då Eurotempest finns i Nederländerna får vi tillgång till en viktig NATO-marknad och har möjlighet att få produkter TEMPEST-certifierade för bruk inom både EU och NATO.

Jag vill med detta hälsa Jos Martens, Martina Machiels och Wilco Machiels välkomna till Boxholmskoncernen, och passar på att gratulera dem till den första beställning som Eurotempest redan hunnit få till ett intressant projekt i Litauen.

Stefan Kallberg



Jos Martens är VD för Eurotempest och NATO-certifierad mätingenjör.



Wilco Machiels utvecklar de produkter som Eurotempest erbjuder sina EU- och NATO-kunder.



Martina Machiels ser till att det är ordning och reda på kontoret i Holland.

Ost + Choklad = succé



Chokladfestivalen i Linköping ägde rum för fjärde året i rad den 7-9 mars och det var tredje året som Boxholm Mejeri var med. Vi bjöd på ostbricka med de sorter som vi sålde under tre dagar.

Vi samarbetar med Hagdahls Kök, där kocken Andreas Landén skapade nya recept av ost kombinerat med choklad, som gjorde succé på festivalen. Han bjöd själv på godbitarna i vår monter och många uppskattade våra ostar i det stora havet av choklad. Vi delade ut recept på våra delikatesser och ostarna såldes i snabb takt. Årgångsosten var den mest populära tillsammans med Gräslöksosten och vår ekologiska ost Carpe Diem.

Nyhet för i år var vår senaste produkt, riven Vitlöksost, som vi säljer i återförslutningsbara påsar. Andreas bjöd på en jättegod vitlökskrisp som är mycket enkel att tillaga själv. Den är god att äta som den är eller också kan man doppa den i vit chokladyoghurt (se recept).

Chokladfestivalen hade 8350 besökare och ett 60-tal utställare presenterade sina produkter. Många provningar, seminarier och två exklusiva middagar erbjöds under festivalen. Flera välkända profiler deltog, däribland Årets Kock 2007, Tommy Myllymäki, världens främste champagneexpert, Richard Juhlin och tv-kocken Anders Levén. Vinnare i "Årets Kakaorestaurang" blev Stånga Magasin i Linköping.

Nästa år är det femårsjubileum så passa på att boka in den 6-8 mars 2009 om ni vill njuta av ost och choklad i en lyckad kombination.

Lena Kallberg



Nyhet!

Boxholms rivna Vitlöksost

Äntligen en smaksatt riven hårdost som både smakar och doftar vitlök!

Marknaden för riven hårdost har ökat snabbt de senaste åren. Många kunder har efterfrågat en riven ost som smakar lite mer än vanliga ostar och som passar bra i matlagning. Därför har Boxholm Mejeri under våren lanserat Boxholms rivna Vitlöksost i ICA:s butiker. Sedan ett par veckor finns osten även till försäljning hos bl a Hemköp och City Gross. Osten är lagrad i 2-6 månader och säljs i en återförslutningsbar förpackning om 150 g.

Användningsområdena är många, och osten passar bra till t ex pastarätter, gratäng och pizza. Strö den rivna osten över rätten och låt den smälta ner vid gräddningen. Vitlöken ger en härlig doft och smak. Fler ostrecept hittar ni på www.boxholmsost.se



BOXHOLM OST

· INTE VILKEN OST SOM HELST ·

Recept framtagna av Hagdahls kök i samarbete med Boxholm Mejeri.



Boxholms vitlöksost-krisp med vit chokladyoghurt, persiljerot, rosmarin och timjan.

Vitlöksost:
1 påse 150 g riven Boxholms Vitlöksost

Beredning vitlöksost-krisp:

Sätt ugnen på 150° C. Fördela ut osten jämnt i en rektangel på ett bakplåtspapper.
Baka krispet i mitten av ugnen i ca 25-30 minuter.
Baka inte för länge, då blir de lätt brända i smaken.
Tag ut och kyl ner. Bryt sedan i jämnhöjda bitar.

Ingredienser vit chokladyoghurt:

350 g persiljerot (ca 3 stora) skalade
100 g vit choklad – grovt hackad
1 st citron – rivet skal och saft
100 g avrunnen yoghurt (gärna turkisk yoghurt)
3 kvistar färsk timjan (el. 1 tsk torkad)
1 kvist färsk rosmarin (el. 1 tsk torkad)
1 dl gräddde
Salt
Vitpeppar



Beredning vit chokladyoghurt:

Koka persiljeroten mjuk i lättsaltat vatten med rivet citronskal. Sila persiljeroten när den mjuknat.
Koka ner grädden med rosmarin och timjan till en simmig konsistens. Sila och tillsätt chokladen. Rör om.
Mixa samtliga ingredienser till slät massa. Smaka av med citronsaft, salt och vitpeppar från kvam.
Serveras både varmt och kallt till vitlöksost-krispet.
Doppa krispet i chokladyoghurten.

Boxholms ekologiska Carpe Diem med 100% Valrhona kakaobönor och havtorn.

Ingredienser:

Ca 500 g Carpe Diem ost – tämad i kuiper
50 g krossade kakaobönor, Valrhona
1,5 dl havtorn
2 dl socker

Beredning:

Låt osten stå framme i rumstemperatur ca 1 timme före servering!
Koka havtorn och socker till 107° C med bra termometer. Lyft bort skummet med sked.
Mixa snabbt i matberedare. Sila ifrån kärnorna. Kyl ner.
Placera en liten klick med havtornspuré och smula ner de krossade kakaobönorna.



Avnjut i goda
vänners lag!
Recepten är för
ca 10 personer.

Netto, ny kund till Boxholm Mejeri

Sedan februari kan man köpa Boxholms Borgmästarost, Paprikaost och den ekologiska osten Carpe Diem i Nettos butiker. Satsningen på nya kunder parallellt med marknadsföringen av varumärket de senaste tre åren har gett resultat. Efterfrågan på Boxholmsostar har ökat dramatiskt det senaste halvåret. Vi går in med extra skift i produktionen för att balansera lagret så att vi kommer i kapp med våra lagrade ostar. Boxholmsost finns att köpa i de flesta välsorterade livsmedelsbutiker. Bl a kan man handla ostar på ICA, Coop, Hemköp, Willys, City Gross, Vi-butikerna och nu även på Netto. Alla sorter finns inte i alla butiker men fråga gärna i din butik, så kan de ta hem osten du vill ha, om den finns listad i kedjan.

Lena Kallberg



Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:



BOXHOLM OST

• INTE VILKEN OST SOM HELST •

**Extra sommaröppet i vår ostbutik
vid vårt mejeri i Boxholm.
Måndag-fredag kl. 9.30-18.00 (vecka 26-32)**

Varmt välkomna att provsmaka och handla ur
vårt prisbelönta sortiment!



Älvkullevägen 7 • Tel ostbutik 0142-29 33 36 • www.boxholmsost.se



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 24

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

Juni 2008

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Isabella Cornelius

Kontaktombud:

Lena Kallberg, Boxholm Mejeri AB

Gun Gotte Käll, Sonoform AB

Anders Angerbjörn, AB Alvenius

Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.