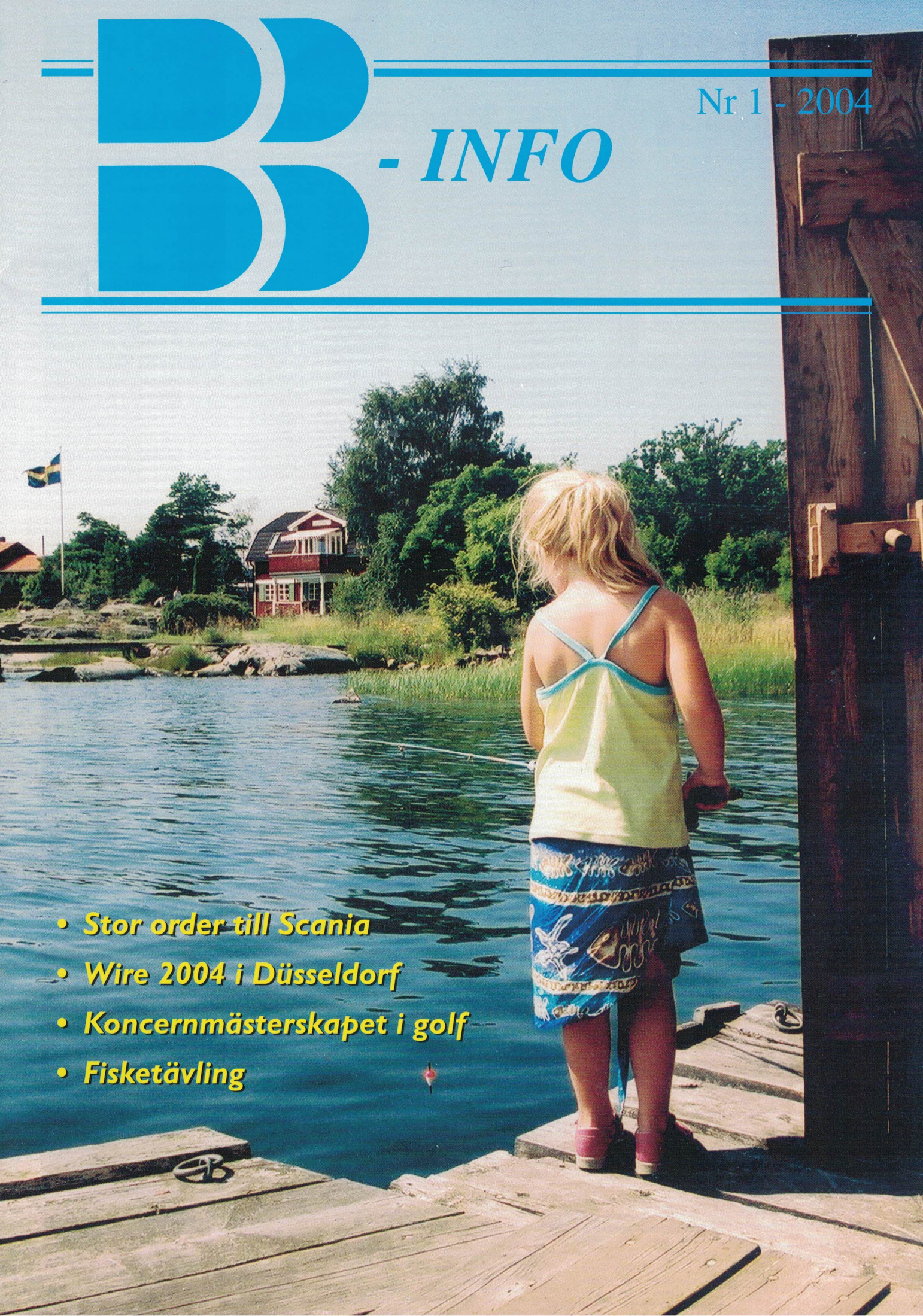


Nr 1 - 2004

B - INFO

- **Stor order till Scania**
- **Wire 2004 i Düsseldorf**
- **Koncernmästerskapet i golf**
- **Fisketävling**



Kinas ovanligt stora import av skrot för stålframställning har kraftigt höjt priserna på skrot och frakter. Stålprierna har därmed höjts mycket, vilket skapat turbulens på stålmarknaden.

Boxholm Stål har hanterat situationen väl och ser fram emot ett framgångsrikt år.

Sonoform är i full gång med produktionen bl a till Scania och har nyanställt 15 personer och behöver anställa ännu fler.

Boxholm Ost kommer sannolikt att utöka produktion med ytterligare 500 ton, vilket kräver vissa investeringar.

Alvenius räknar med utökad produktion av TP rör, bl a till Iran. Slutförhandlingar kommer att ske under juli månad.

Sammantaget ser vi fram emot ett intressant verksamhetsår för samtliga bolag.

Jag vill tacka alla medarbetare för ett engagerat arbete och önskar er alla och era familjer en Skön Sommar.

Bengt Åke Bengtsson

Stor order till Scania

Nu har vi äntligen kommit igång med serieproduktion till inredningen av Scania nya lastbilar. Scania räknar med att producera 50 000 bilar per år. De varianter av lastbilar som vi levererar boxar till är Topline och High. Vår andel av detta är cirka 15 000-20 000 per år. Detta medför att vi kommer att få producera väldigt höga volymer av boxar de närmaste åren.

Vi har investerat i anläggning och produktionsutrustning för dessa volymer.

Det har också medfört att vi fått anställa mycket ny personal de senaste månaderna och det kommer att bli fler.

Detta är ju förstås jätteroligt att vi äntligen har en ökande produktionsvolym framför oss.

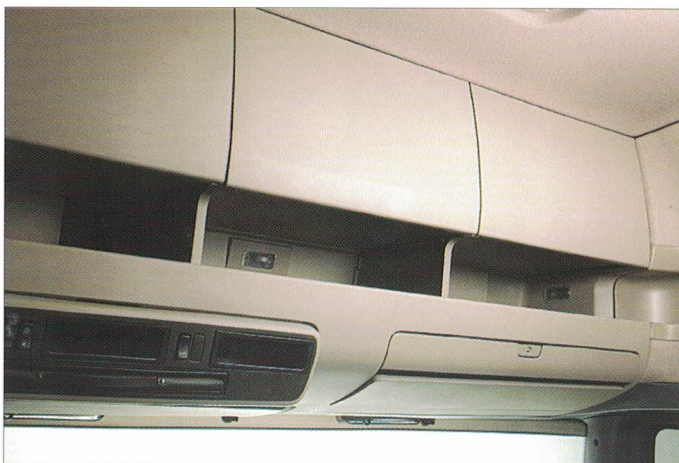
Produkterna är stora inredningsdetaljer för förvaring i hytterna. Vi tillverkar två olika boxar. Eftersom det ställs höga krav på låg vikt och hög styrka föll valet på Sonoforms kompositlösning.

Topline storage box är den större boxen som man kan få i två olika utföranden, antingen med ett kitchenette-tillägg med mikrovågsugn, compartment för kaffebryggare, vattendunk och muggar eller endast som förvaringsutrymme.

Den andra mindre förvaringsboxen är för en lägre hytt och är endast en öppen förvaringsbox med nätfack.

Leveranserna är under ramp up till Scania i Oskarshamn, vilket innebär att det ställs stora krav på flexibilitet samt ändrade skiftgångar och en del övertid fram tills dimensioneringen avseende personal är helt klar.

Linda Ekeflo



Storage box topline monterad i hytt.



Storage box high monterad i hytt.



Bild från monteringen.



Klädnig av topline box.

Ny kund till Sonoform AB - Munters Europe AB

Sonoform har fått en ny kund, Munters Europe AB.

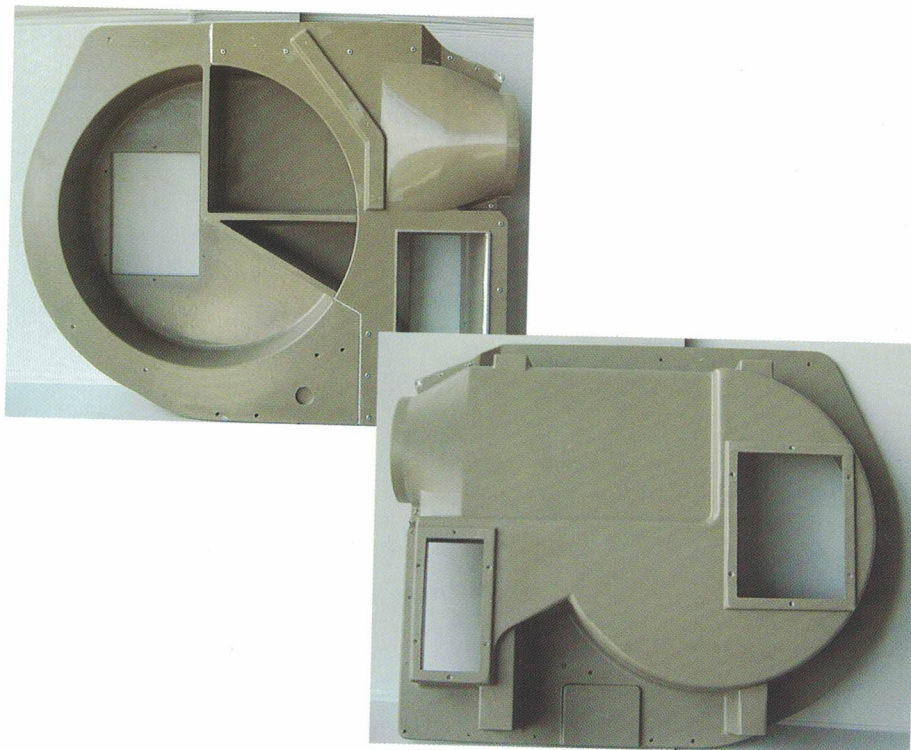
Munters är ett företag som är världsledande inom fuktreglering med produkter och tjänster för vatten- och brandskadesanering, avfuktning, befuktning och kylning av luft.

Tillverkning och försäljning sker genom egna bolag i fler än 25 länder i Europa, Amerika och Asien. Koncernen har 3 036 anställda och en omsättning på 4 216 miljoner SEK. Munters är noterat på Stockholmsbörsens O-lista.

Sonoform kommer att tillverka två olika modeller av kåpor för luftstyrning, Upper Plastic Cover och Lower Plastic Cover. Dessa monteras i tre olika modeller av avfuktare.

Det finns möjlighet till ett ökat samarbete, främst när det gäller nya modeller av Plastic Cover, större som mindre.

Linda Ekeflo



Kundseminarium 9-10 september

Sonoform anordnar ett seminarium för våra befintliga/blivande kunder.

Seminariet kommer att äga rum på Badhotellet i Tranås.

Torsdagen kommer att innehålla ett antal föreläsningar som på ett eller annat sätt relaterar till komposit. Bland annat kommer Ragnar Arvesen Reichhold, Charles Thur Chomarat Composites, Allan Harper Plastech, mfl.

Som avslutning har vi tagit hit Sven Yrvind som ska berätta om sina resor på världens hav.

Kvällen avrundas med en båttur med Boxholm II på Sommen och lite god mat.

Fredagen kommer vi att förlägga på Sonoform. Där vi kommer att få ta del av två olika workshops som Allan Harper Plastech och Charles Thur Chomarat Composites kommer att hålla i. Dagen avslutas sedan med lunch på Restaurang Sjöökrogen.

Deltagare från Sonoform är Mikael Kemi, Frithjof Kronblad, Andreas Johansson, Jonny Nyberg och Linda Ekeflo.

Förhoppningsvis får vi med oss Mats-Ola och Bengt Åke även i år.

Linda Ekeflo

Mål 3:

Glada nyheter och Stora möjligheter!

Beslut har tagits, den 3 maj 2004 av ESF-rådet i Jönköping, att ansökan om EU-bidrag för kompetensutveckling på Sonoform är godkänd.

Även bidrag för utförd analys av kompetensnivåer på företaget är godkänd och bidrag har erhållits. Sonoform får nu verkligen möjlighet att höja kompetensnivån inom hela företaget.

Denna kompetenshöjning kommer starkt att bidra till en ledande ställning inom branschen samt ge resultat i ännu bättre produkter och produktionsmetoder.

Ett hårt men roligt arbete väntar de närmaste 24 månaderna med att planera och genomföra utbildningar för alla på företaget.

Linda Ekeflo

Certifiering

Sonoform har haft revision mot TS standard i december 2003 och blivit godkända med fem Minor avvikelser. Avvikelseerna är åtgärdade januari 2004. Certifikatet har anlänt från BVQI London.

I övrigt arbetas det mot 14001, och för kunder utanför fordonsindustrin används ISO 9001:2000.

Certified ISO/TS 16949 by



Wire 2004 i Düsseldorf (Tyskland)

Världens största trådmässa



Ett laddat gäng i väntan på första besöket, som inte lät vänta på sig. Från vänster Tim Neal, First Cleveland Steel Strip, Knut Schmalfeld, K-Stahl, Karin Schmalfeld, Mikael Nissle, VD Boxholm Stål, Lars-Åke Andersen, teknikchef Boxholm Stål och Björn Pehrson, exportchef Boxholm Stål.

Vart annat år, i april, anordnas en världsomfattande trådmässa i Düsseldorf. Årets mässa, som samlade över 1000 internationella utställare, gick av stapeln vecka 14 (29 mars – 2 april).

Vår agent i Tyskland, Knut Schmalfeld (K-Stahl), ställde ut för sjätte gången. Det var dock andra gången Boxholm Stål deltog i eget namn i K-stahl's monter. Medutställare var även det engelska företaget Tyco Europa Steel Strip som Knut Schmalfeld representerar i Tyskland.

Vad har Boxholm Stål att hämta på en trådmässa?

Jo, många av våra grossistkunder säljer även tråd och besöker därför mässan för att odla gamla kontakter samt söka nya. Även förbrukarkunder tar sig till mässan, som i dag av många betraktas som bättre än den gigantiska Hanovermässan. Dess-

utom är alla våra råvaruleverantörer på plats, plus några till, som valstrådproducenter till både tråd- och stångdragerier.

Ytterligare en anledning är att här kan vi på en begränsad yta studera vad som händer och sker inom drageribranschen beträffande t.ex. dragmedel, dragmaskiner, slungrensmaskiner, riktmaskiner, kapmaskiner, provningsutrustningar, emballage etc. etc.. En och annan konkurrent kunde man inte undvika att stöta på heller.

I K-Stahl/Boxholm Stål/Tyco's monter hade Knut Schmalfeld, hans dotter Karin (som, på ett utmärkt sätt, servade alla besökare i vår monter) samt Björn Pehrson (exportchef på "Stålet") bråda dagar under mässveckan. Sammantaget en upprepning av 2002 års mässuccé.

Årets mässa präglades av den rådande turbulensen på stålmarknaden, med kraf-

tiga prishöjningar på stål som en följd av kraftigt ökande världsmarknadspriser på järnmalm, koks, energi, sjöfrakter och stål-skrot. Stålverken har problem att leverera den mängd stål marknaden efterfrågar. Därför var stålverksmontrarna mycket välbesökta.

Sammanlagt ca 70 kontakter/möten hann vi med under veckan. Av dessa var ca 40 befintliga kunder, 10-talet kundämnen, samtliga våra råvaruleverantörer (7 st) plus en potentiell samt dessutom en mängd maskin-/ instrument-/ emballagematerialleverantörer. De flesta var mycket intressanta och givande.

Den mässutvärdering som gjordes efter mässan gav ett entydigt svar; vi kommer att delta vid Wire 2006.

Mikael Nissle



Full fart i montern.

Projekt manufakturkapning

Projektet manufakturkapning startades upp i början av 2004. Målet med projektet är att:

- Kraftigt höja vår kapacitet inom manufaktur genom investering i en ny såg-anläggning
- Flytta ihop befintlig manufaktur med den nya anläggningen
- Skapa en bättre arbetsmiljö, med mindre manuell hantering
- Bättre kvalitet på kapade detaljer (snittytor, spån, längdtoleranser)
- Minskad kostnad för kapade detaljer (ökad automatiseringsgrad och produktivitet)

Investeringen är på 1,6 Mkr och består av följande:

- Automatisk klingsåg, märke DryTech DualCut DC85/90, med dimensionsområdet Ø 10-90 mm, 4K/6K 10-80 mm
- In- och utmatningsutrustning med utmatning till bunt (långa detaljer) eller pall (korta detaljer) samt vägning på samtliga platser (bunt och pall)

Leverans och installation av den nya anläggningen kommer att ske i september/oktober 2004. Anläggningen beräknas vara i drift under november 2004.

Bilden nedan visar en DualCut DC85/90, dock **utan utmatningsutrustning och vågar**.

Per-Åke Sonnebring

Utmatning
till pall/bunt



Inmatning 9 m

Partsamverkan för arbetshälsa och tillväxt i Boxholm

Har du hört talas om "arbetsgivarri-
ng" eller "företagarring"? En sådan är på gång
att ta form i Boxholm.

LO och Svenskt Näringsliv i Östergötland
(f.d. SAF) har fått stöd från Nutek (verket
för näringslivsutveckling) för ett projekt
som skall pröva parternas roll för tillväxt
och utveckling på lokal och regional nivå
i länet.

En av projektets fyra arbetsgrupper har
arbetat med frågan om de tilltagande lång-
tidssjukskrivningarna och ohälsoproble-
matiken.

I projektgruppen finns SIF och underteck-
nad från Boxholm Stål AB, LO-facken i
kommunen, Metall avd 184, Boxholms
kommun och den lokala företagshälso-
vården E.R.I.K. AB. Projektet löper från
2004-04-01 till 2005-03-31 och projektet
ägs av LO-distriktet i Östergötland.

Varför bildar man en arbetsgivarri- ng?

Vi har i projektgruppen diskuterat kring
ohälsoproblematiken och sjukskrivning-
arna, vilket ansvar och vilka göromål par-
terna har, företagshälsovårdens roll och
arbetssätt.

Vi har då konstaterat att det som förefaller
gälla för hela landet också gäller i Box-
holm, nämligen att det tar alldeles för lång
tid innan rehabiliteringsarbetet påbörjas
och att återgången till arbetet kan försenas
genom att det tar ytterligare tid innan man
börjar söka lösningar utanför den egna
arbetsplatsen.

Idén med arbetsgivarri-
ngen är att sjuk-
skrivna som inte kan gå tillbaka till tidiga-
re arbete, tidigt skall få stöd för en sådan
bedömning, för att snabbt kunna börja
praktisera i rehabiliterande syfte på andra
arbetsplatser. Ju fler företag i Boxholms-

trakten som ansluter sig till arbetsgivar-
ringen desto lättare/större chans är det att
hitta lämpliga praktikplatser för sjukskriv-
na. Deltagande i arbetsgivarri-
ngen innebär att företaget åtar sig – när det är
möjligt – att ställa praktikplatser till förfog-
ande vid rehabiliteringsarbete och när
det är möjligt, rekrytera personer som fått
stöd av företagsringens arbete. I gengäld
får företaget likaså motsvarande stöd om
en av dess anställda behöver hitta lösning-
ar utanför den enskilda arbetsplatsen.

Det är med spänning jag ser framtiden an
– förhoppningsvis kan denna arbets-
givarri-
ng underlätta såväl för anställd som
företag vid sjukskrivningar!

Lolita Ericsson

Boxholm Stål som frukostvärd



Skärteknikcentrum i Gnosjöregionen AB
är ett utvecklingsbolag som är ett resultat
av ett samgående av regionens framstän-
de företag inom skärande bearbetning.

Företagen träffas regelbundet till frukost-
möten och den 6 maj var Boxholm Stål
värd för detta.

Här gavs möjlighet att informera om vårt
företag och våra produkter.

Vi hade valt rubriken, "Vad är det som
egentligen händer på stålmarknaden?",

för vårt anförande. Det hade lockat ett 25-
tal representanter från 15 olika företag
och de lyssnade mycket intresserat på vår
VD Mikael Nissles anförande.

Det framkom också under diskussionerna
att våra kunder har mycket svårt att kunna
kompensera sig för de snabba och kraftiga
prishöjningar som nu sker på stål.

Håkan Lundberg

Östgotamässan

Teknik 2004

Samverkan för förnyelse och tillväxt

Samtliga dotterbolag kommer att delta i
Östgotamässan Teknik 2004 den 29-30
september på Collegium i Linköping.

Arrangörer är Nyföretagarcentrum och
APartner och huvudsponsorer till mässan
är SAAB AB, SIF och Stena Metall.

Göran Pettersson från APartner välkom-
nar små och medelstora företag från
tillverknings- och teknikföretag. Även
nyföretagare från alla branscher är väl-
komna. Olika seminarier kommer också
att hållas i samband med mässdagarna.

Syftet med Östgotamässan är främst att
inspirera till ett mer utbrett samarbete
mellan regionens företagare. Läs gärna
mer om mässan och vilka övriga utställare
som är anmälda på www.ostgotamassan.tk.

Lena Kallberg

Lars Anderstedt har gått i pension



Efter 44 år på Alvenius gick Lars Anderstedt i pension i februari i år. Anställningen började i januari 1960 och efter bara ett år förflyttades Lars till Alvenius dotterbolag i Sydafrika, där han var sammanlagt 13 år, i två perioder, först 1961 till 1968 och sedan 1971 till 1977.

Tiden i Afrika var utan tvekan den mest spännande och intressantaste i hans liv säger Lars. Han känner sig privilegierad att ha fått följa utvecklingen i Sydafrika på så nära håll under denna särskilda period.

Lars träffade också sin fru i Sydafrika och hans två barn föddes där.

Efter tiden i Afrika har Lars arbetat på marknadsavdelningen på Alvenius i Eskilstuna och då med export till Europa, Afrika och Asien.

Nu önskar vi Lars en skön pensionärstid efter alla åren på Alvenius.

Yrjö Hautamäki har gått i pension

Yrjö Hautamäki gick den 1 juni i pension efter 37 års anställning. (1963-1970 samt 1974-2004).

Yrjö har arbetat som spiralsvetsare, avbytare, instruktör, arbetsledare och de senaste 10 åren som 1:a man på E-verkstan.

Vi önskar Yrjö lycka till med pensionärstid tillvaron.

Kenneth Färm

Olavi Nieminen går i pension

Efter mer än 34 års anställning lämnar Olavi Nieminen Alvenius som pensionär, lagom till årets semester.

Året var 1970 då Olavi med familj lämnade vårt östra broderland för att slå ner sina bopålar i Eskilstuna.

Olavi fick arbete på Alvenius Industrier. Arbetet bestod av asfaltsbeläggning av rör i dimensionerna från 76 till 812 mm i längder upp till 12 meter. På den tiden bestod utrustningen bl.a av hinkar. Man bar alltså asfalt som hälldes i rören.

1978 övergick Olavi till kontrollavdelningen, som vid den tiden bestod av ett 15-tal kontrollanter. Produktionen bestod av fjärrvärme- och kulvertrör samt rör till offshore-industrin med höga krav på kvalitet.

Olavis erfarenhet och skicklighet som kontrollant har fört honom ut på många besök på kunders anläggningar, varav kan nämnas ett av Tysklands största slakterier samt en gruva på Irland.

När Olavi nu, med ålderns rätt, drar sig tillbaka, kommer tiden att ägnas åt hus och trädgård på Balsta koloniområde samt styrelseuppdrag i bostadsrättsföreningen.

Vi tackar Olavi för tiden på Alvenius och önskar honom lycka till i framtiden.

Hans Andersson

Harald Nordby - ny i säljteamet



Harald Nordby började på Alvenius försäljningsavdelning i april 2004.

Harald, som ersätter numera pensionerade Lars Anderstedt, kommer att vara ansvarig för gruv- och tunnelsegmentet. Harald har tidigare jobbat inom olika befattningar kopplade till försäljning och marknadsföring. Den senaste befattningen var som exportchef på SPV Spintec Group i Eskilstuna. Harald startade sin karriär inom det militära, som officer, och det var här som han tog sin ingenjörsexamen. Han har också studerat ekonomi, marknadsföring och försäljning på högskola. Harald bor i Strängnäs och har två barn, 12 och 15 år gamla. På fritiden försöker han hinna med att köra enduro (motorcyklar) och ibland blir det även en öl tillsammans med vännerna.

Vi hälsar Harald varmt välkommen in i Alveniusfamiljen och önskar honom all framgång med sina affärer.

Johan Erling

Daniel Lindholm - ny i säljteamet



Daniel Lindholm är nyanställd på Alvenius försäljningsavdelning sedan september 2003 med ansvar för industri- och infrastruktursegmentet. De senaste åren har han varit anställd som försäljningsingenjör på Parameter AB i Stockholm och innan dess arbetade han på Ericsson Mobile Communications AB i Kumla. Daniel är född i Eskilstuna och har nyligen återvänt. Vi hälsar honom varmt välkommen och önskar honom all framgång med affärerna.

Koncernmästerskap i golf

Den 24 maj spelades årets golfmästerskap på Stora Lunds Golfbana, som ligger mellan Ödeshög och Hästholmen, alldeles vid Vätterns strand.

Efter den kyliga och blåsiga helgen var vädrets makter på bättre humör när det blev måndag och mästerskapet kunde genomföras i bästa försommarväder.

I år var det 21 deltagare som ställde upp från koncernens företag. Det var bara Sonoform som inte hade någon representant - det blir kanske någon till nästa år?

Nicklas Johansson från Boxholm Ost vann med 40 poäng. Det är sjätte gången som segraren kommer från Boxholm Ost.

Tvåa blev Kjell Gustafsson, 39 poäng och trea Peter Ahlgren, 35 poäng, båda Boxholm Stål.

Laila Thörn



Stora Lunds golfbana, 15:e hålet.



Drivingrangen.



Beng Åke Bengtsson överlämnar segerpokalen till Nicklas Johansson.

Bruksmuseet öppnat för säsongen

Lördagen den 5 juni öppnade Bruksmuseet för säsongen. Boxholms Ungdomsorkester underhöll utanför museet.

Svenska kyrkans projekt "Ro för livet" var också representerat. Sommaskeppet, som rots från Stockholm till Målexander anlände till museet lagom till invigningen. Projektet har samlat in över en halv miljon kronor till cancerforskningen. Initiativtagare är kyrkoherden i Boxholm, Lars Cederlöw och hans hustru Helén.

Bernt Mattsson, ordförande i Stiftelsen Boxholms Bruksmuseum, iklädd smedskjorta av gammal modell, hälsade alla, ca 200 personer, välkomna och passade på att tacka sponsorerna och ägarna Boxholms AB, Boxholms kommun och Fundia Special Bar AB för erhållna bidrag. Han tackade också museets arbetsgrupp som sammanlagt gjort ca 1 400 timmar ideellt arbete hittills i år.

Bernt Mattsson berättade att man i många år kämpat för att få pengar till toaletter för museets besökare och nu finns äntligen två färdiga, varav en handikappanpassad.

Därefter samlades alla på andra våningen där Bengt Åke Bengtsson förklarade museet öppnat för säsongen och invigde den nya tavlan, 2x3 meter, som beskriver stållets utveckling i Boxholm. Bengt Åke Bengtsson berättade att ståltillverkningen i Boxholm började när Gabriel Ribbing 1754 anlade två smideshammare vid Svart-



ån och hur utvecklingen fortsatt fram till våra dagar.

Det nya tavlan är gjord av konstgruppen Bild & Form som till underlag för konstverket haft bilder, foton och teckningar.

Tavlan är uppdelad i tre tidsperioder med motiv från 1700-, 1800- och 1900-talen. Där kan man se Sveriges första elektrifierade järnväg som fanns i Boxholm, liksom Sveriges första elektriska kontorsbelysning. Här fanns även världens första eldrivna valsverk.

Ståltillverkningen i Boxholm firar alltså i år 250-årsjubileum. Detta kommer att uppmärksammas under några dagar i augusti med bl a ett Krönikerspel som skall uppföras vid Boxholms säteri.

Nytt för i år är också en kontorsutställning i museets bottenvåning och inom kort öppnas en utställning som visar vilka företag som finns i Boxholm idag.

Laila Thörn



En vintersida

Boxholm Ståls pimpeltävling



Mitt i sommaren påminns vi om den vinter som väntar och den som varit. Boxholm Stål arrangerade fisketävling på sjön Sommen vid Stjärnesand den 24 januari i år. Eftersom B-Info bara kommer ut två gånger per år tar vi med även lite "gamla" nyheter.

Tävlingen samlade 20 deltagare och segrade gjorde Christer Bring som sammanlagt drog upp 5 415 gram, tvåan Håkan Fridlund fick 5 320 gram och trean Kjell Gustafsson 3 725 gram.

Peo Svahn på 31:a plats i Vasaloppet

Koncernens framgångsrike skidåkare, Peo Svahn, kom i år på 31:a plats i Vasaloppet, bara ca 9 minuter efter täten. Fantastiskt

bra gjort som vanligt. Det är inte bara i Vasaloppet som Peo haft framgångar. Han blev tvåa i Engelbrektsloppet, 60 km, han

vann Norrbärelloppet, 42 km och kom på tredje plats i Götalandsmästerskapet 30 km, som gick i Boxholm.



Nummer 307, Peo Svahn, foto taget under Götalandsmästerskapen i Boxholm.



Box 24
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Fisketävling

Måndagen den 10 maj kl. 17 träffades Alvenius anställda för en fisketävling vid Eskilstunaån.

Vi hade en trevlig eftermiddag/kväll tillsammans, inte alla lyckades fånga någon fisk, men strax innan klockan åtta fick vi två vinnare:

- för den största fisken – Anders Mobergs fru Paloma
- för flest fiskar – Anita Björklund.

Grillade korvar smakade gott innan vi sa "hej då" vid niotiden på kvällen.

Dana Lauritzen



*Redaktionskommittén önskar
alla en riktigt skön sommar!*



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 24

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

Juni 2004

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Laila Thörn

Kontaktombud:

Lolita Ericsson, Boxholm Stål AB

Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB

Linda Ekeflo, Sonoform AB

Dana Lauritzen, AB Alvenius

Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.