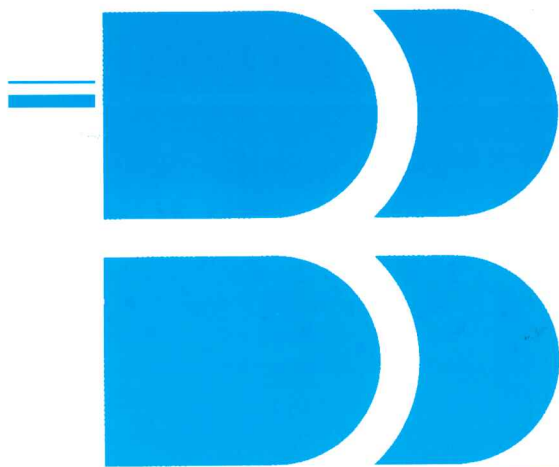




Nr 1 1996

- INFO

Ur innehållet

- Koncernens resultat
- Rapporter från dotterbolagen
- Investeringar
- Stororder till Eskilstuna Vagnfabrik
- Nya projekt på Sonoform



Foto: Bildarkivet! Malmö

Ledare

Kundnytta kan skapas på många sätt. Det kan vara leveranssäkerhet, servicevillighet, produkter med mervärde etc.

I den koncernfilm som inom kort kommer att delas ut till alla anställda framhåller vi vikten av kvalitet och service. Oavsett vilket bolag i gruppen som kunden har kontakt med skall han eller hon känna sig nöjda.

Bästa kvalitet och bäst service är viktigare än lägsta priser.

Bengt Åke Bengtsson

Boxholm Stål Resultat 1995

1995 blev det hittills bästa året i företagets 11-åriga historia. Fakturerad försäljning uppgick till 310,1 Mkr och resultatet efter avskrivningar uppgår till 46,3 Mkr. Jämfört med föregående år ökade omsättningen med 31 % och resultatförbättringen är 75 %.

Efterfrågan på kalldraget stångstål var mycket god under år 1995. Tillgången på stål förbättrades stegvis, vilket medförde att den stålbrist som rådde i början av året ändrades till överlager hos de flesta lagerhållarna i slutet av året. Förbrukningen av kalldraget stångstål bedöms ha varit hög hela året. I början av 1995 var orderstocken förhållandevis stor men den förbättrade stål-tillgången medförde att orderstocken minskade så att den vid slutet av året var av mer normal storlek.

Utsikter för 1996

Hösten 1995 fastställde vi en budget för 1996 som var baserad på att 1996 skulle bli lika bra som 1995. Vi har dock konstaterat att leveranserna till våra grossistkunder kommer att bli betydligt mindre än väntat, åtminstone första halvåret 1996. Orsaken är att dessa kunder har överfyllda lager och lagren beräknas inte vara reducerade till önskad nivå förrän i sommar. Leveranserna till våra kunder i tillverkningsindustrin beräknas bli bättre än till grossistkunderna men även i tillverkningsindustrin finns lager som skall reduceras. Därför beräknas även dessa leveranser bli mindre jämfört med 1995. I dagsläget bedöms att våra leveranser ökar andra halvåret. I vår senaste prognos tror vi att leveranstakten andra halvåret kommer att öka 20 % jämfört med första halvåret.

Totalt för 1996 bedöms att leveranserna blir 10-15 % lägre än 1995. En förutsättning för att vår senaste prognos skall hålla är dock att efterfrågan på tillverkningsindustrins slutprodukter inte försämrats.

Jan-Åke Kristofferson

Koncernens resultat 1995 i sammandrag

- Omsättningen ökade med 108,7 Mkr (24,4 %) till 554,8 Mkr
- Resultatet förbättrades med 39,7 Mkr (181 %) till 61,6 Mkr
- Investeringarna uppgick till 11,8 Mkr

Resultaträkning (Mkr)

	1995	1994
Omsättning	554,8	446,1
Varav export	229,3	191,5
Resultat före avskrivningar	77,0	42,5
Avskrivningar	-11,0	-11,4
Resultat efter avskrivningar	66,0	31,1
Finansnetto	-4,4	-8,3
EO, netto	0	-0,9
Resultat före dispositioner och skatt	61,6	21,9

Som framgår av ovanstående resultaträkning blev 1995 koncernens bästa år hittills.

De olika åtgärder som under tidigare år har satts in för att förbättra koncernens resultat har fått en positiv effekt. Detta kombinerat med en god efterfrågan på merparten av koncernens produkter har givit ett mycket bra resultat för 1995.

Mats-Ola Olsson

Stång att lita på



KALLDRAGET STÅNGSTÅL

BOXHOLM STÅL
STÅNG ATT LITA PÅ

Boxholm Stål AB, Box 1, 590 10 BOXHOLM
Tel. 0142-510 00. Fax. 0142-519 68

BOXHOLMS AB
KONCERNEN

Boxholm Ost Resultat 1995

Boxholm Ost uppnådde en fakturering på 46 Mkr. Omsättningen ökade med 11,6 %. Rörelseresultatet efter avskrivningar blev 3,6 Mkr, Motsvarande resultat för 1994 var 1,6 Mkr.

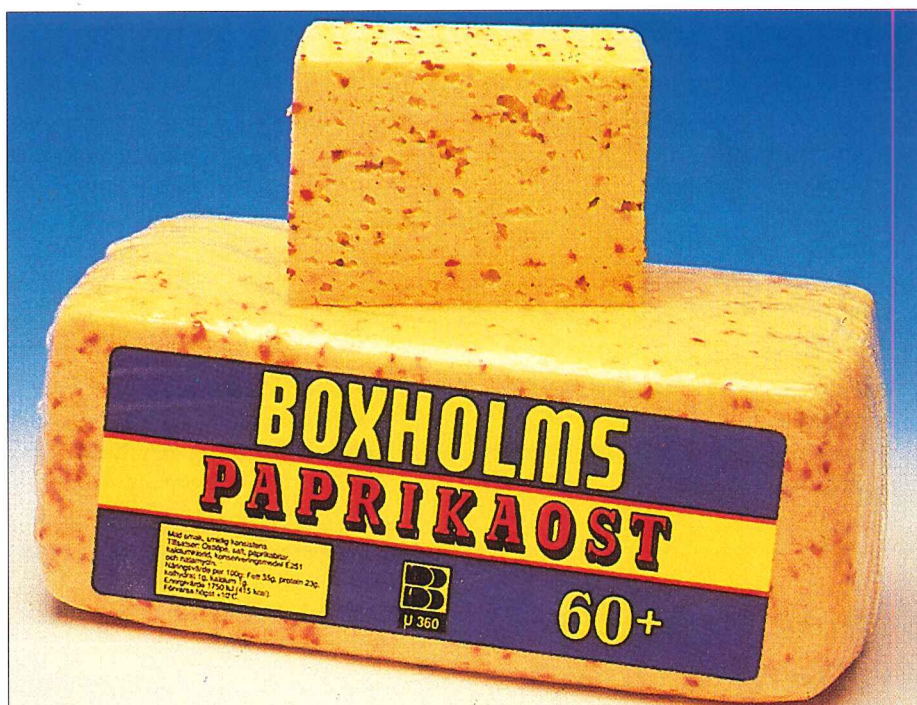
Ostmarknaden har under 1995 varit fortsatt prispressad, vilket för övrigt gäller hela livsmedelsindustrin. Den svenska kronans värde har bidragit till att importen av ost påverkats i en för vår del positiv riktning.

Ombildningen av svensk osttillverkning till tre bolag, som skedde under 1994, har under året fått en klarare struktur.

För 1996 är målsättningen att öka volymen inom Sverige och att komma igång med export.

Oljetanken, som målats som en gräddost, och belägen vid genomfarten (riksväg 32) i samhället, skapar fin PR för Boxholm Ost.

Björn Pettersson



Boxholms Paprikaost

Gräddost med angenäm smak av paprika.

Alvenius Industrier Resultat 1995

1995 blev ett bra år för Alvenius. Faktureringen uppgick till 64,9 Mkr och nettoresultatet till 7,8 Mkr, vilket är en förbättring på 123 % jämfört med föregående år.

Efterfrågan var god från gruvor och konstsnömarknaden medan den internationella byggmarknaden fortfarande uppvisade svag efterfrågan.

Alvenius började under 1995 att marknadsföra produkterna i Chile och Peru. Båda länderna har en stor och dominerande gruvindustri, vilket innebär goda försäljningsmöjligheter för Alvenius.

Utsikter för 1996

Den svenska konjunkturen är sedan hösten 1995 inne i en avmattningsfas. För Alvenius del uppvisar fortfarande gruv- och konstsnömarknaden god efterfrågan. Detta i kombination med nya projekt med termoplastbelagda stålrör innebär att Alvenius förväntas öka volymen 1996 jämfört med föregående år. En förutsättning för detta är att den svenska kronan inte väsentligt stärks jämfört med dagens nivå och därigenom försämrar vår konkurrenskraft.

Björn Nyberg

Eskilstuna Vagnfabrik Resultat 1995

Faktureringen 1995 uppgick till 10,4 Mkr, vilket är en ökning med 44 % jämfört med föregående år. Nettoresultatet blev en mindre förlust, som uppkom under årets första månader. Andra halvåret uppvisar bolaget en vinst. En klar resultatförbättring har skett jämfört med 1994.

Eskilstuna Vagnfabrik erhöll under 1995 två stora order på frontlastarbehållare till ett sammanlagt värde av 4,4 Mkr från Södertörns Renhållningsverk. Slutleverans sker under våren 1996.

Utsikter för 1996

Utsikterna för 1996 ser bra ut. Faktureringen förväntas öka ytterligare ca 35 % jämfört med 1995. Det är framförallt införandet av producentansvar för insamling och återvinning av papper-, plast- och metallförpackningar som ökar behovet av containers.

För att bättre kunna möta den ökade efterfrågan genomfördes redan under 1995 en förändring av produktionslayouten

Thomas Wilson

ÖW Products Resultat 1995

ÖW:s fakturering 1995 uppgick till 31,4 Mkr, vilket är 37 % mer än 1994. Aluminiumverksamheten svarade för 85 % av faktureringen. Tyvärr blev det ekonomiska resultatet ändå svagt med en förlust på drygt 3 Mkr.

Efterfrågan från fordonsindustrin var god medan ÖW:s plastprodukter, som i huvudsak är beroende av byggindustrin, efterfrågades i betydligt mindre omfattning. Trafikljuslinser visade dock god utveckling.

Under 1996 kommer den ekonomiska utvecklingen att vändas till vinst. Detta sker främst genom prisökningar, sänkning av kostnader för kassationer och ökad produktivitet.

Aluminiumverksamheten är helt beroende av lastbilsindustrin i Sverige. Nya produkter från kunder utanför fordonsindustrin eftersträvas därför och det finns intressanta anbud ute som förhoppningsvis kan leda till order redan under våren 1996.

Olle Graneholt

Sonoform - Resultat 1995

Sonoform uppnådde en fakturering på 94 Mkr. Nettoresultatet har utvecklats positivt för andra året i rad huvudsakligen på grund av ökad efterfrågan på våra produkter inom fordonsindustrin samt en ökad produktivitet.

Sammandrag 1994-1995

	1994	1995
Omsättning	77,3	94,0
Nettoresultat	9,3	12,8
Personal	47	49
Omsättning/anställd	1,6	1,9

Efterfrågan inom fordonsindustrin väntas avta under 1996. Sonoform har budgeterat en försäljning på 70,4 Mkr för 1996.

En långsiktig strategi för fortsatt expansion in på 2000-talet håller på att arbetas fram.

Mårten Blikstad

Sonoform startar nya projekt inom fordonsindustrin

Sonoform har tecknat två nya order för leverans av detaljer inom fordonsindustrin. Till Saab Automobile skall Sonoform leverera en spoiler till en ny bilmodell. Till Volvo Excavator skall man producera ett bakrutejalusi till en ny grävmaskinsmodell.

Båda detaljerna skall tillverkas i Baydur 110, ett kompakt polyuretanmaterial. Sonoform tillverkar idag detaljer huvudsakligen till medicinskteknisk- och möbelindustrin i detta material. Materialet lämpar sig väl även för exteriöra detaljer till fordon.

Snyggare väggrepp

Saab Automobile, som ingår i GM-gruppen, använder sig av spoilers i olika utförande på befintliga modeller för bättre utseende och väggrepp. På den nya spoileren ställs höga krav avseende vikt och ytfinish, vilket kommer att kräva ett intensivt utvecklingsarbete. Ett provverktyg kommer att tas fram för att vi skall kunna

utveckla detaljen på bästa sätt innan serieproduktion startar under 1997.

Sonoform kommer att leverera detaljerna till Plastal-ZCP för lackering, innan de sekvenslevereras till SAAB. Projektet innebär en viktig inbrytning på personbilsidan för Sonoform. Det skapar också möjligheter för samarbete med Plastal-ZCP och vidare inarbetning mot GM-gruppen.

Mindre soljus

Volvo Excavator, gamla Åkerman, ingår i Volvo Construction Equipment och tillverkar grävmaskiner. De utvecklar nu en ny generation grävmaskiner och använder då industridesigners. Industridesign resulterar ofta i rundare former, vilket ökar möjligheten att komma in med kompositmaterial som ersättning för plåt.

Sonoform skall tillverka ett jalusi som skall integreras med förarhytten och ge skydd för infallande solljus. Jalusit skall lackeras i två olika färger, svart och gult. Ett antal prototyper kommer att tillverkas under våren för att slutlig design och utformning skall kunna fastställas innan serieproduktion påbörjas under hösten.

Stefan Wik

Modernisering av ringdragbänk

Vid styrelsemöte den 13 mars beviljades medel för modernisering av Boxholm Ståls äldsta ringdragbänk.

Den aktuella ringdragbänken installerades 1975 och har sedan dess producerat i omväxlande dagtids- och 3-skiftsdrift. Omräknar man drifttiden till dagtidsdrift har den använts i drygt 43 år.

Maskinen har underhållits väl så utslitning kan man inte tala om, men den räcker inte längre till för att uppfylla de tekniska krav som ställs på vårt dragna material. Styr- och reglerutrustningen är också omodern

och vid reparationer uppstår problem med anskaffning av reservdelar.

Vid den förundersökning som gjorts för att finna lösningar på problemen har vi kommit fram till att det går att modernisera nuvarande dragbänk så att funktionen blir lika bra som i en ny dragbänk med motsvarande prestanda. Kostnaderna blir väsentligt lägre än vid nyanskaffning, därför att flera mekaniska enheter kan behållas.

Moderniseringen innebär byte av drivning från nuvarande med växelsteg till steglöst reglerbar. Dragdelens styrutrustning änd-

Sonoform levererar listigt system till Perstorp

Sonoform har tecknat en order med Perstorp för utveckling och produktion av detaljer i REMEL, som är resultatet av ett utvecklingsprogram mellan Perstorp AB och DSM Resins BV i Holland.

Perstorp är ett av Sveriges ledande kemiteknikföretag och arbetar med såväl utveckling av olika plastmaterial som med produktion av bland annat plast- och golvprodukter. Perstorp Advanced Polymers har utvecklat en metod för att varmpressa REMEL tillsammans med dekorativa folier för framtagning av dekorativa komponenter. REMEL är en glasfiberförstärkt melaminplast som har flera olika fördelar bl a värme- och reptålighet. Materialet lämpar sig väl för applikationer i tuffa miljöer där man kräver brandtålighet, hög styrka och estetisk design.

De produkter som Sonoform skall tillverka är fortfarande under utveckling och en intensiv processutvecklingsfas väntar nu innan produktionen kan påbörjas under sensommaren. Ett provverktyg är under framtagning för att kunna genomföra denna fas på bästa sätt.

Sonoform valdes som leverantör och samarbetspartner i konkurrens med ett par stora europeiska producenter inom området. Sonoform blir ett av de första företagen i Europa att starta serieproduktion med REMEL och kommer att producera detaljerna i den press som installerades i höstas för SMC/LPMC-produktion

Projektet innebär en inbrytning på ett nytt marknadssegment och har stor potential. Sonoform ser flera andra användningsmöjligheter med REMEL och kommer att samarbeta med Perstorp för att finna nya kundapplikationer.

Stefan Wik

ras från elektronisk till hydraulisk styrning, en lösning som visat sig klart överlägsen den tidigare.

Saxen ändras också från mekanisk till hydraulisk styrning med en ny och bättre utformning av klippverktyg och därmed också av klippresultatet. Slutligen kommer fasningsutrustningen att bytas ut helt liksom buntningsutrustningen.

Ombyggnaden beräknas vara klar under första halvåret 1997.

Bengt Söderström

Investering vid Alvenius Industrier

Beslut har fattats om investering i automatiserad produktionsutrustning för svetsning av kopplingsringar och provtryckning av kompletta rör.

Anläggningen, som anpassas för Alvenius Industriers behov, är den enskilt största investering som beslutats under senare år.

Ringsvetsprojektet, vilket är det interna arbetsnamnet, kommer att startas omgående med sikte på att ha en fullt driftklar anläggning i början av 1997.

På produktnivå innebär investeringen att tillverkningsmetoden ändras för de klen-

are rördimensionerna. Kvalitetsnivån kommer att höjas samtidigt som möjlighet ges att diversifiera sortimentet mot både högre respektive lägre tryckklasser. Den nuvarande utrustningen, som idag används för sömsvetsning och provtryckning, kommer att ersättas av den nya anläggningen med betydande produktivitets- och kapacitetsförbättringar som följd.

Anläggningen skall klara två timmar obemannad körning och ställtiden skall vara mindre än 15 minuter.

Följden blir ökad volymflexibilitet och mindre partistorlekar - allt i syfte att redu-

cera lagerhållning men öka följsamheten mot marknaden.

Även för arbetsmiljön innebär investeringen ett stort steg framåt.

Sammanfattningsvis kan sägas att ringsvetsprojektet ger positiva effekter inom flera områden och betyder att Alvenius Industrier kommer att stärka sin konkurrenskraft på marknaden.

Göran Fredriksson

Ny distributör i Indonesien

I oktober 1995 blev PT Airindo Sakti, Jakarta Indonesien, utsedd som exklusiv distributör i landet för AB Alvenius Industrier.

PT Airindo Sakti är också exklusiv distributör för Atlas Copco (Malaysia), med kompressorer som ett stort verksamhetsområde men även med en mindre men expanderande aktivitet inom den traditionella entreprenad- och gruvmarknaden.

PT Airindo Sakti är den första Alvenius-distributören i Indonesien, även om alveniusprodukter har använts i lokala projekt, som vid byggandet av Mrica Dammen på 1980-talet och vattenkraftprojektet Singarak genom den franska entreprenören Dumez GTM på 1990-talet.

Alvenius och Airindo Sakti arbetar för närvarande med det omfattande Indonesian Geothermal Energy Program, som startade för några år sedan.

Aktiva i dessa energiprojekt är, förutom lokala bolag, även företag inom energi- och oljebranschen från USA. Alvenius har tidigare erfarenhet från liknande projekt



på Filippinerna sedan många år. En beställning på ca 15 km rör till ett värde av 1,7 Mkr har redan inkommit i februari i år

från Jakarta för California Energy vilket bådär gott för framtiden i landet.

Lars Anderstedt

Alvenius förvärvar produkt- och produktionsrättigheter för termoplastbeläggning (TP) av stålrör och detaljer

Alvenius Industrier har av Corropro Förvaltnings AB i Göteborg förvärvat samtliga produkt- och produktionsrättigheter inklusive know-how avseende ytbeläggning av stålrör och tillhörande produkter med termoplast. Dessutom har Alvenius och Corropro upprättat ett sam-

arbetsavtal beträffande teknisk utveckling och marknadsstöd. Alvenius arbetar aktivt med att bredda användningsområdet och kundbasen för termoplastbelagda rör och detaljer och därigenom öka volymen. Tills vidare köper vi termoplastbelagda produkter på samma sätt som tidigare från

Corropro. Syftet med förvärvet är dock, att när volymen av termoplastbelagda produkter ökar, investera i en egen anläggning för ytbeläggning med termoplast i Eskilstuna.

Björn Nyberg

Alvenius distribu- tör i Chile

Eico S A marknadsför högkvalitativ utrustning till de flesta större producent-avsnitten i Chile, gruv- och skogsindustrierna, agrikultur och fruktodling samt infrastruktur.

Eico flyttade i början av året in i nya större lokaler som bl a inrymmer konsignationslagret för Alvenius produkter.

Under fjolåret producerade Chile mer än 2 miljoner ton koppar, vilket motsvarar ca 30 % av världsproduktionen och guld-brytningen uppgick till 38 ton. För år 2000 är prognosen 3,8 miljoner ton koppar.

Även ett flertal andra mineraler bryts i landet såsom silver, bly, zink, mangan, kvarts, litium, kaolin med flera.



Patrik Åman tillsammans med de anställda på Eico SA i Chile.

Bra början på 1996 för Eskilstuna Vagnfabrik



Orderingången har varit bra under årets två första månader och är drygt 10 % högre än budgeterat. Även fakturering och resultat följer budget. En tredje order på 250 st frontlastarbehållare från Södertörns Ren-

hållningsverk har erhållits under februari. Totalt har Södertörns Renhållningsverk köpt 750 st fronlastarbehållare för insamling av kartongförpackningar, returpapper och plastförpackningar. Leveransstart för

den nya ordern är april med slutleverans under augusti.

Thomas Wilson



De duktiga skidåkarna på sin arbetsplats på mejeriet i Boxholm.

Vasaloppet 1996

I årets upplaga av Vasaloppet placerade sig åter Per Svahn bland den yppersta eliten. Han slutade på 94:e plats med tiden 4 timmar och 23 minuter. En imponerande insats!

Från Boxholm Ost åkte också Daniel Johansson och kom på 314:e plats med tiden 4 timmar och 43 minuter. Fantastiskt bra för en som åkte sitt andra Vasalopp.

Vi lyfter på hatten och gratulerar!

Arbetskamraterna

Hänförande förfaranden och andra

Svenska språket är minsann inte så lätt alla gånger. Rör det sig om "kanslisvenska" kan det bli riktigt krångligt. Följande mening är faktiskt inte ett skämt utan står i en EU-tullhandledning utgiven 1994:

"Med föregående förfarande menas det förfarande till vilket varorna hänförs innan de blivit hänfödda till det begärda förfarandet. Det bör observeras att när det föregående förfarandet är ett förfarande för uppläggning av" Åh?

Mycket skrivet går att förenkla utan att meningen går förlorad, tvärtom. Å andra sidan finns det förstås en del skrivregler som kan vara bra att tillämpa om man vill uppnå en korrekt nutidssvenska. Även om det inte ingår i ISO-9000-rutinerna rör det sig ju ändå om kvalitet.

Till vår hjälp har vi den outhärliga Akademiens Ordlista och "Svenska skrivregler (Språknämnden 1991)". ITS (Informationstekniska Standardiseringen) har gett ut en IT-guide med information om internationell datastandard. 1995 gav SIS (Standardiseringen i Sverige) ut en ny skrivstandard "Skriva på kontor", med en hel del matnyttigt. Från den har jag plockat lite.

Att 1996-03-15 är rätt sätt att datera brev numera vet nog de flesta. Mindre känt är säkert att parallellt med "kl 9.30" introdu-

ceras "T09:30", för att få ett internationellt gångbart uttryck. W15 (vecka 15) är ju sedan länge vedertaget att skriva. Km/h används både i Sverige och internationellt medan km/tim endast förstås här hemma.

Det påpekas även i SIS skrivregler att det skall vara ett mellanrum före exempelvis m, % och l, och förstås även mellan punkt och ny mening.

Engelskan krånglar gärna till det lite för oss; t ex nationalitet (Swedish/svensk), månad (March/mars) och veckodag (Monday/måndag). Liten bokstav på svenska! En annan vanlig "engelskfikation" är att skriva isär sammansatta ord, post office på engelska men postkontor ska det vara på svenska.

Numera är det inte längre fel att - som engelsmännen - skriva: Kära Therese, tack för Ditt brev. Texten bör dock i så fall börja med liten bokstav. Jfr: Kära Therese! Tack för Ditt brev.

Även utan influenser från engelskan är det minsann inte så lätt att stava fenska pråket. "Roligare" stavar inte många fel, men "ytterligare" är inte så ovanligt att se med två g. (Men "uteliggare" stavas förstås så.) Ett annat mycket vanligt (och svårt) ord är "noggrant", som faktiskt ska stavas med ett n, trots att grundordet är "noggrann". Men det är ju den där gamla regeln (hos de

flesta säkert saligen insomnad) om att i svenskan får man inte dubbelteckna m och n framför d och t. Så samma sak gäller ju även stinn, grann, sann. Sant! Andra mariga ord är abonnera med ett b och dubblett med dubbelt så många .. och abborre - fast det vet väl alla att det är gott om b:n i abborre?

Else-Marie Olofsson

KV-mästerskap i pimpel

Vinterns KV-mästerskap i pimpel var först planerat till Arnäs på sjön Sommen. Men då 30-40 cm snö fallit under natten fick tävlingen flyttas till Stjärnesand (också på Sommen).

Mästerskapet ägde rum den 17 februari och 25 deltagare fanns på plats.

Toppen på resultatlistan :

Kjell Gustavsson	2 570 gram
Håkan Fridlund	2 500 gram
Jörgen Claesson	2 450 gram

Både Jörgen Claesson och Håkan Fridlund fanns med bland de tre bästa pimplarna i förra årets mästerskap.

Bästa kvinna blev Kristina Wallh.

Största fisken, ja den drog Helge Frid upp, 420 gram.

Torbjörn Eriksson

BOXHOLMS AB

Box 200
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:



Förra årets koncernmästerskap spelades på golfbanan i Mjölby.

Koncernmästerskap i golf

Årets koncernmästerskap i golf spelas på golfbanan i Tranås den 7 juni.

Tävlingen spelas liksom tidigare år som poängbogeys.

Preliminär tid för första start är kl 10.30

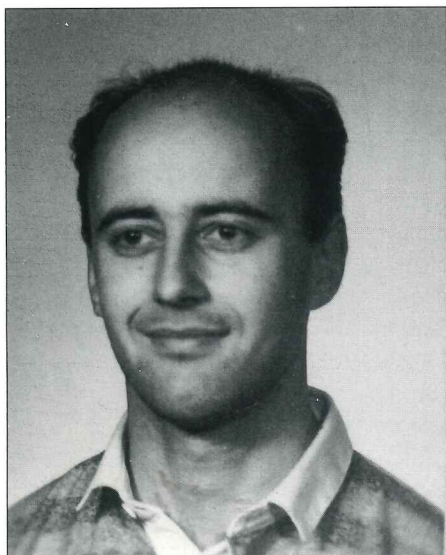
Detaljerat program utsändes till deltagarna.

Anställda inom koncernen och deras familjemedlemmar är välkomna att delta.

Du som är intresserad - anmäl Dig snarast möjligt till Laila Thörn, tfn 0142 -525 10.

Sista anmälningdag är 13 maj.

Ny TP-ansvarig



Johnny Eklund, innesäljare på Alvenius sedan fyra år, har övergått till tjänsten som ansvarig för termoplast i samband med satsningen på termoplastade rörsystem till främst kommunerna i Sverige. Johnny har sedan tidigare erfarenhet även av rostfria rör.

Else-Marie Olofsson

Ny innesäljare



Den 9 april började Kjell Gustafsson sin tjänst som innesäljare på Alvenius Industrier. Han kommer närmast från en liknande befattning på Kanthal AB i Hallstahammar.

Vi hälsar Kjell välkommen till Alvenius Industrier och Boxholms AB-koncernen.



För anställda inom

Boxholms AB-koncernen

Box 200

590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:

Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:

April 1996

Redaktionskommitté:

Bengt Åke Bengtsson

Laila Thörn

Kontaktombud:

Torbjörn Eriksson, Boxholm Stål AB

Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB

Gun Käll, Sonoform AB

Else-Marie Olofsson, AB Alvemius Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.