

Ur innehållet

- Koncernens resultat 1994
- Ny marknadschef på Sonoform
- Sonoforms order på nya chassidetaljer till Volvo
- Organisationsförändringar



Foto: Bildarkivet! Malmö

Vår personalchef Ragne Andersson finns inte längre bland oss. Saknaden efter honom är stor.

Ragne och jag träffades den 15 juni 1982 när vi valdes in i styrelsen för Boxholms AB. Efter detta hade jag nöjet att ha honom som arbetskamrat i nästan 13 år.

När AB Iggesunds Bruk 1983 avsåg att sälja skogen, sågen och övriga verksamheter minns jag hans engagerade kamp för bolaget och de anställda.

Hans övertygelse gjorde starkt intryck på Iggesunds ledning och han fick sin vilja igenom i många väsentliga frågor. Under omstruktureringen av Boxholms AB var han angelägen att personalen skulle få behålla jobben. Detta skedde också i stort och han utförde ett enastående personalarbete. Så snart vi hade något personalproblem inom något av företagen kunde vi rådfråga Ragne och han kunde alltid ge goda råd.

Under åren har en del företagsförvärv skett och han har snabbt blivit mycket omtyckt av den nya personalen i egenskap av personalchef.

Vi kommer alltså att minnas Ragne som en mycket rak, lojal och fin människa.

Vi saknar Dig, vila i frid.

Bengt Åke Bengtsson

Ledare

Under utvecklingen av Sonoforms produktsortiment har diskuterats huruvida vi skulle producera i Boxholm eller i Tranås.

Tillstånd har sökts hos länsstyrelsen i Linköping och i Jönköping. Kommunerna i Boxholm och Tranås har kontaktats och de olika alternativen har diskuterats.

Vi har fått tillstånd för produktion i Tranås vilket vi inte fått i Boxholm.

Tranås kommun bygger ut fabriken i Tranås med ca 1 500 m² och Sonoform kommer att hyra av kommunen.

Byggnaden skall vara klar i september med ny press och nya verktyg installerade under oktober.

Bengt Åke Bengtsson

Organisationsförändringar inom moderbolaget

Den första april överfördes dataavdelningen till Boxholm Stål AB. Detta ses som en naturlig övergång då dataavdelningens huvudsakliga arbetsuppgifter är för Boxholm Ståls räkning.

Dataavdelningen har också sitt kontor i anslutning till Boxholm Ståls kontor och sina telefoner via Boxholm Ståls växel. Avdelningens båda anställda, Kjell Karlsson och Claes Roxin är erbjudna fortsatt anställning inom Boxholm Stål AB. Kjell Karlsson är dataansvarig och dataavdelningens närmaste chef är Tor-Erik Kierman.

Efter organisationsförändringen består moderbolagets organisation av koncernchefen (och VD) Bengt Åke Bengtsson, hans sekreterare Laila Thörn, vice VD och ekonomidirektör Mats-Ola Olsson, redovisningsansvarig (kassa, bokföring m m) Marie-Louise Sjögen samt fastighetsförvaltare Lennart Andersson.



Sonoformfastigheten som skall byggas ut med ca 1500 m².

Koncernens resultat 1994 i sammandrag

- Omsättningen ökade med 124,8 Mkr (38,8 %) till 446,1 Mkr
- Resultatet före bokslutsdispositioner och skatt ökade med 19,5 Mkr till en vinst av 21,9 Mkr
- Investeringsarna uppgick till 33,7 Mkr

RESULTATRÄKNING

	1993	1994	Diff
Omsättning	321,3	446,1	124,8
Varav export	136,7	191,5	54,8
Resultat efter avskrivningar	+ 17,5	+ 31,1	13,6
Finansnetto	- 11,3	- 8,3	3,0
EO, netto	- 3,8	- 0,9	2,9
Resultat före dispositioner	+ 2,4	+ 21,9	19,5

Som framgår av ovanstående resultaträkning blev 1994 ett bra år för koncernen. De åtgärder som under några år har satts in för att förbättra koncernens resultat, tillsammans med en god efterfrågan på de flesta av koncernens produkter, har haft en gynnsam effekt på 1994 års resultat. Under förutsättning att nuvarande goda konjunkturläge består kommer 1995 års resultat att bli bättre än 1994.

Mats-Ola Olsson

Boxholm Ståls tionde bokslut

I och med redovisningen av år 1994 presenterar Boxholm Stål den **tionde** årsredovisningen. Det är angenämt att konstatera att det 10:e året efter företagets bildande blir det bästa någonsin.

De tio första årens resultat före bokslutsdispositioner och skatt (Mkr)

1985	1986	1987	1988	1989
11,5	8,5	15,0	22,5	23,0
1990	1991	1992	1993	1994
17,9	4,5	6,8	21,3	33,7

Den stegvisa förbättringen av efterfrågan på kalldraget stångstål som konstaterades 1993 har fortsatt och förstärkts 1994. Nettofaktureringen uppgick till 236 Mkr 1994. Det är en ökning med 70 Mkr jämfört med 1993. Inga tecken på minskning av efterfrågan har konstaterats i år.

Jan-Åke Kristofferson

Alvenius-koncernen Bokslut 1994

Alvenius Industrier uppnådde en fakturering på 62,1 Mkr (64,9 Mkr). Orderin-
gången från gruvindustrin ökade medan internationella byggföretag svarade för en minskning.

Nettoresultatet utvecklades positivt på grund av huvudsakligen förbättrade marginaler.

ÖW Bolagen ökade faktureringen med 31 procent till 22,8 Mkr. Nettoresultatet förbättrades jämfört med 1993 men är fortfarande otillfredsställande. Volymen förväntas öka under 1995, beroende på Volvos och Scantias ökande lastbilsförsäljning samt nya order.

Eskilstuna Vagnfabrik ökade faktureringen till 7,2 Mkr, en ökning med 18 procent jämfört med 1993. Konkurrenten med låga priser från Östeuropa är fortfarande besvärande. Betydande kostnader har belastat nettoresultatet i syfte att förbättra förutsättningarna för 1995.

För 1995 förväntas en resultatförbättring för Alvenius-koncernen.

Björn Nyberg

Boxholm Ost Bokslut 1994

Boxholm Ost AB:s omsättning för 1994 blev 41,2 Mkr. Försäljningen ökade med 3 % i volym jämfört med 1993 och uppgick till 1 262 ton. Rörelseresultatet efter avskrivningar blev 1,6 Mkr. Motsvarande resultat för 1993 var 5,5 Mkr.

Ombildningen av svensk osttillverkning till tre nya bolag skapade under 1994 nya förutsättningar och en klart hårdare konkurrens på marknaden. Den nya situationen med överproduktion har tillsammans med höjda råvarupriser påverkat resultatet.

Efter svenskt EU-inträde är förhoppningen att ostexporten positivt kan påverka tillgång och efterfrågan inom Sverige.

Björn Pettersson

Sonoform Bokslut 1994

1994 ökade Sonoforms omsättning med 164 % till 77,3 Mkr. Nettoresultatet uppgick till 9,3 Mkr, 1993 var resultatet - 0,4 Mkr. Orsaken till resultatförbättringen är den stora volymökningen samt ökad produktivitet. Omsättningen per anställd var 1994 1,6 Mkr mot 0,9 Mkr 1993. För 1995 budgeteras en omsättning på 80,3 Mkr.

Mårten Blikstad



Sidokjol är den detalj på lastbilen som täcker sidorna på dragbilarna mellan fram- och bakhjulen.

Sonoform levererar sidokjolar till Volvos lastbilar

Sonoform har nu fått order för leverans av ytterligare chassidetaler till Volvos nya lastbilsserier. De nya komponenterna är sidokjolar som täcker sidorna på dragbilarna mellan fram- och bakhjulen.

Projektet har pågått under ett drygt halvår och utformning av detaljer och produktionsteknik har skett gemensamt mellan Sonoform och Volvo. Detta för att finna det kostnadseffektivaste sättet att producera detaljerna på med hänsyn till verktygskostnad, seriestorlekar m m. Sonoform kunde presentera det koncept som ger Volvo den bästa totalekonomin och fick ordern.

Sidokjolarna kommer att tillverkas med en helt ny produktionsteknik, LPMC (Low pressure moulding compound), populärt kallad lågtrycks-SMC. Sonoform är ett av de första företagen i Europa att implemen-

tera LPMC-teknik och det är den första komponent Volvo låter tillverka med denna produktionsteknik.

Sonoform har fyrdubblat produktionsvolymen under de senaste tre åren och är idag trångbodd. Det nya projektet innebär att produktionsytan kommer att byggas ut med ca 1 500 m² och denna yta skall stå klar under sensommaren. En ny 500-tons press med ett pressbord på 2,2 x 2 meter är också beställd och kommer att installeras under hösten.

Produktion av detaljerna kräver tre olika verktyg som nu är beställda från USA. Dessa väger tillsammans ca 17 ton och kommer att levereras under hösten. Produktionen med den nya pressen och de nya verktygen planeras att starta under oktober och serieleveranser beräknas kunna påbörjas runt årsskiftet.

Med den nya LPMC-tekniken breddar Sonoform kompetensen avseende produktion av större kompositdetaljer. Detta ger en ökad styrka när man nu kommer att börja bearbeta nya marknader och branscher.

Stefan Wik

Ny marknadschef på Sonoform AB

Stefan Wik har tillträtt en ny befattning som marknadschef på Sonoform i Tranås. Stefan har tidigare främst arbetat med materialhantering och logistik och kommer närmast från IDAB WAMAC i Eksjö. Han har tidigare arbetat inom BT-koncernen – på BT Industries i Mjölby och BT Systems i Boxholm. Dessa befattningar har innefattat arbete med ansvar för affärsutveckling, produktansvar, försäljning och marknadsföring.

Stefan är civilingenjör och har gått utbildningen Industriell Ekonomi i Linköping. Den avslutade han 1983. I samband med detta arbetade han också som lärare på LiTH.

– Plast- och kompositmaterial är en ny bransch för mig, säger Stefan Wik. Jag har tidigare arbetat med systemförsäljning mot



Marknadschef Stefan Wik

bl a fordonsindustri och dagstidningar. Dessa erfarenheter har jag stor nytta av när vi skall utveckla försäljningen och marknadsföringen här på Sonoform. För närvarande håller vi på att ta fram en ny marknadsplan för att lägga fast riktlinjerna för vad vi skall koncentrera oss på under de närmaste åren. Sonoform är inne i ett mycket expansivt skede och det är viktigt att vi planerar nu så att vi står starka när nästa lågkonjunktur kommer.

Stefan är gammal transåsbo och bor tillsammans med Annelie, distriktssköterska, och sönerna Marcus och Alexander, i Röhälla utanför Tranås. Den största delen av fritiden ägnas åt familjen och att renovera huset. För övriga fritidsintressen finns det idag inte något större utrymme.

Laila Thörn

Boxholm Ost AB i EU

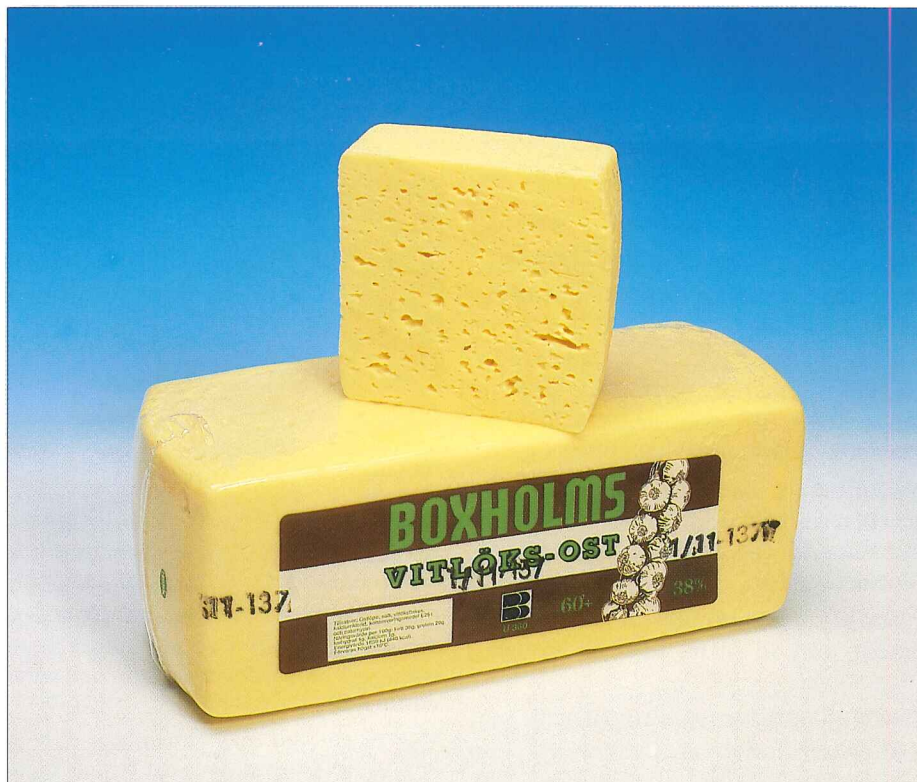
Mjölkdirektiv 92/46 gäller idag för leveranser inom EU av mjölkbaserade produkter och gäller för svensk marknad från 1 januari 1998.

Det nya direktivet innebär att utrustning av trämaterial ej får användas. Träpallar skall undvikas i produktionslokaler. Entré till produktionslokal får ej ske direkt utan genom en hygiensluss, där skyddsrock och skoskydd skall tas på.

Egenkontrollprogram med skrivna instruktioner om centraldisk, rengöring, prov och analyser skall finnas. Tvättställ med beröringsfria kranar krävs. Personalen skall bära skyddsklädsel och mössor med hårnät.

Januari 1994 ansökte Boxholm Ost AB om att bli godkänd tillverkare enligt direktivet 92/46 och den 8 februari 1995 fick vi vårt godkännande av Livsmedelsverket. Boxholm Ost fick EU-nummer 1082, vilket alltid skall finnas med på våra förpackningar vid leveranser utanför Sverige.

Björn Pettersson



Boxholms Vitlöksost

En smakupplevelse på gratänger, varma mackan eller till ostbrickan.

Alvenius Industrier – organisationsförändring

I syfte att öka Alvenius möjligheter att uppnå framtida uppsatta mål har följande organisationsförändring beslutats.

För att förstärka produktionsledningen och uppnå bättre samordning och produktivitet inrättas en ny befattning som produktionsledare för rörtillverknings- och varm-förzinkningsavdelningarna.

Till produktionsledare är Marianne Andersen utsedd. Marianne ansvarar idag för planeringsavdelningen.

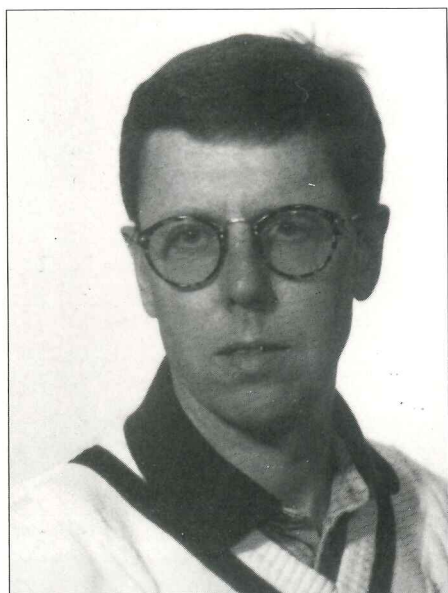
Kalevi Koivula har anställts som planeringsledare och efterträder Marianne.

Marknadsavdelningen har förstärkt organisationen med ytterligare en exportsäljare.

Jan Roth har anställts med ansvar för Melan- och Sydeuropa.

Björn Nyberg

Ny exportsäljare



Jan Roth

I februari började Jan Roth som exportsäljare på Europa för AB Alvenius Industrier.

Jan har jobbat med export sedan 1971 och har tidigare arbetat för Dynapac Maskin AB i Solna och även under 3 år varit placerad på Dynapacs dotterbolag i USA.

Sedan 1984 är Jan bosatt i Östersund, där han bl a varit verksam som marknadschef vid Hara AB och arbetat på FFV Airport Technology AB.

Ännu så länge veckopendlar han men han räknar med att få hit familjen så småningom.

Jan är gift och har två barn, 10 och 13 år gamla.

Hans fritidsintressen är skidåkning och golf.

Ny planeringsledare

Kalevi Koivula, är från april ny planeringsledare på Alvenius Industrier.

Han har under det senaste decenniet sysslat med ekonomi, logistik och data, 4 år som huvudplanerare och 7 år som intern-controller på Avesta Sandvik Tube AB.



Kalevi Koivula

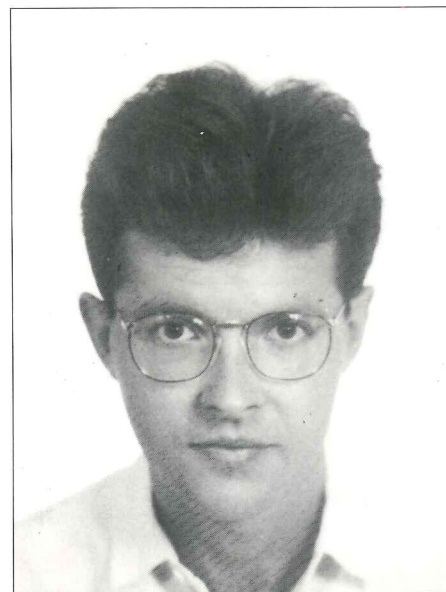
Han har alltså redan tidigare erfarenhet av rörindustri - dock är ju ASTs rör rostfria och med långsgående svets, medan Alvenius program består av spiralsvetsade och förzinkade eller termoplastbelagda rör.

Kalevi har arbetat på Avesta Sheffield med service-underhåll före sin högskoleutbildning i produktionsekonomi och verkstadsteknik.

Han tycker om nya utmaningar och är intresserad av att utnyttja datorernas kapacitet för att effektivisera och få kontroll över sitt arbete.

Familjen utgörs av hustru Ingela och söner Mattias 17 år och Jonas 22 år.

På fritiden spelar han gärna golf. Kanske Boxholms-AB golfen får lite nya tillskott genom våra nya medarbetare?



Staffan Helleday

Försäljare på Eskilstuna Vagnfabrik

I augusti förra året förstärkte Vagnfabriken sin organisation med en egen försäljare. Han heter Staffan Helleday och har även tidigare arbetat med försäljning. Närmast kommer han från Spintec AB, som bl a tillverkar slip- och frässpindlar.

Staffan är gift och har en liten dotter på knappt 2 år.

På fritiden spelar han gärna tennis och är även fiskeintresserad - då är det flugfiske som gäller. Han är kassör i Eskilstuna Flugfiskeklubb.

Tryckfelsnisse i farten

I förra numret av B-Info tappade Tryckfelsnisse tyvärr bort ett namn. Den tredje personen, som hedrades med guldur för 25 års tjänst på Alvenius, heter Rolf Larsson. Rätt ska vara rätt! Alla tre firades, som tidigare nämnts, i samband med företagets pensionärsträff i december.

Stiftelsen Boxholms Bruksmuseum

Stiftelsen Boxholms Bruksmuseum hade årsmöte den 8 mars. Till ny ordförande efter Gösta Kindström, som haft uppdraget i sex år och som avböjt omval, utsågs Bernt Mattsson.

Bernt har ett förflutet inom Boxholms AB. Han var chef för teknikavdelningen på "gamla" Boxholms AB från 1968 till 1984. I stiftelsen Boxholms Bruksmuseum repre-

senterar han Boxholms AB på uppdrag av Bengt Åke Bengtsson.

Efter sina många år i Boxholm är Bernt väl förtrogen både med ortens och företagets historia och kommer att bli en bra resurs för museets vidare arbete och utveckling.

För att få en bättre överblick av museet och dess samlingar skall en informationstavla göras. Den kommer att bestå av bilder och

text med bl a viktiga årtal i brukets historia.

Sten Nordquist, tidigare skogvaktare på Boxholms Skogar AB, håller på med ett projekt vari ingår en informationstavla målad av konstnärgruppen Bild o Form. Tavlan är inte klar ännu men den 14 juni blir det invigning i museet, där tavlan kommer att ge en sevärd och informativ



Nya ordföranden Bernt Mattsson visar en gammal tång för lancashiresmide.



Avgående ordföranden Gösta Kindström.

inblick i Boxholms Skogars historiska bakgrund under åren 1872-1990.

Museet kommer att hållas öppet onsdagar kl 17-20 fr o m den 7 juni t o m den 6 september. Vissa kvällar kommer, liksom tidigare år, speciella arrangemang att anordnas.

För visningar på andra tider än ovanstående går det bra att ringa

0142-501 89 eller 518 48.

Laila Thörn

VAT'95

VAT'95? Vad i allsin da'r är det? Någon ny exklusiv spritsort? Nej då, det är något betydligt torrare.

Vid årsskiftet 1995 blev ju moder Svea, halvt motvilligt, medlem i den illustra förening som kallas EU. Och som ett brev på posten kommer bestämmelser om brev på posten.

Från den 1/1 -95 gäller nämligen följande: På alla brev, fakturor och orderblanketter ska numera anges hela firmanamnet, adressen och bolagets organisationsnummer.

Organisationsnummer? Ja, det är som personnummer för oss som inte är juridiska personer utan personer av kött och blod.

Numret kan tex vara 556123-4567. Samma siffror, med tillägg av SE (för Sverige) i början och 01 (eller 02 etc) på slutet - för

att visa om företaget finns på flera platser än en - bildar det internationella momsregistreringsnumret. Och moms på engelska heter Value Added Tax, förkortat VAT... Så var det med den saken!

Fram till den 1 juli har företagen på sig att få sina brevpapper i ordning.

Skön Vår önskar alla vi på VAT No. SE556046246601!

Else-Marie Olofsson



Box 200
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Koncernmästerskap i golf

Årets koncernmästerskap i golf spelas den 1 juni på golfbanan i Mjölby.

Tävlingen spelas liksom tidigare år som poängboge.

Första start är kl 12.30. Tävligen avslutas med prisutdelning och en enkel måltid på golfrestaurangen.

Anställda inom koncernen och deras familjemedlemmar är välkomna att delta.

Du som är intresserad - anmäl Dig snarast möjligt till Laila Thörn, tfn 0142 - 525 10.

Sista anmälningsdag är den 2 maj!

Detaljerat program utsändes till deltagarna.



1992 spelades koncernmästerskapet på golfbanan i Mjölby, då segrade Stig Carlsson, Boxholm Ost.

Frisk och Hälsovård

Tuggmusklerna är kroppens starkaste muskler. När man pressar samman käarna sker det med upp till flera hundra kilos tryck.

Du har säkert hört det tusentals gånger vid det här laget: för att dra nytta av aerobisk (kondition) träning måste du träna minst 20 minuter åt gången. Alla tar sig inte tid till detta, och struntar då hellre i den aerobiska träningen. Nu har det emellertid visat sig att den här "20-minutersregeln" kan vara en myt.

Forskare har upptäckt att en serie 10-minutersnuttar motion kan förbättra den kardiovaskulära (hjärt-blodkär) förmågan och hjälpa till att få bort överflöds-kiln, speciellt om man precis börjat träna.

Lite är alltså bättre än ingenting alls. Dessutom brukar det vara så att när man börjar känna effekterna av träningen så börjar man automatiskt ta sig mer och mer tid till träningen, och man upptäcker att man faktiskt har mer tid än man tidigare trott.

Många tillfällen till gratismotion bjuds även vid exempelvis cykling eller gång till jobbet, posten, affären eller varför inte gå en snabb promenad på lunchen?

KV-Mästerskapet i Pimpel

Det traditionella KV-mästerskapet i pimpel ägde rum den 26 februari på Halvsjön. 28 deltagare fanns på plats och provade fiskelycken.

Segrade gjorde Jörgen Claesson som lyckades dra upp 3 445 gram. Leif Fridh kom på andra plats med 2 580 gram och Håkan Fridlund på tredje plats med 2 390 gram. Förra årets pimplmästare, Christer Bring, kom i år på sjätte plats med 1 850 gram.

När storfiskaren talar om, ja då räcker armarna inte till sägs det, men det kan inte ha varit några problem för deltagarna här, för den största fisken vägde 350 gram och drogs upp av Tomas Karlsson.

Vasaloppet

En imponerande insats gjordes vid årets Vasalopp av P O Svahn, som arbetar på Boxholm Ost. Han genomförde loppet på 4 timmar och 40 minuter och slutade på 116:e plats.

Vi lyfter på hatten och gratulerar till en jättefin prestation!

Arbetskamaraterna



För anställda inom
Boxholms AB-koncernen
Box 200
590 10 BOXHOLM

Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson

Utgivningsmånad:
April 1995

Redaktionskommitté:
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn

Kontaktombud:
Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB
Gun Käll, Sonoform AB
Else-Marie Olofsson, AB Alvemius
Industrier

Eftertryck tillåtes med angivande av källan.