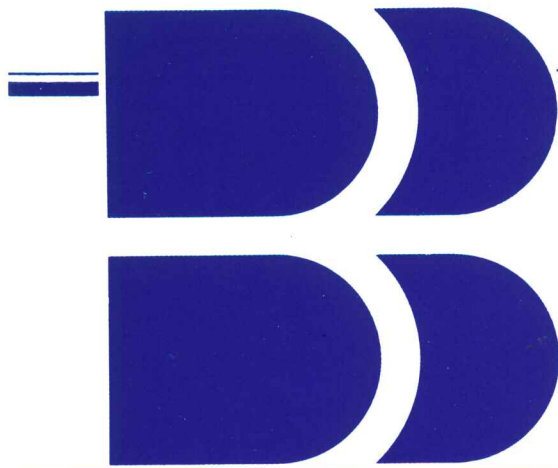




Nr 1 1992

- INFO

Ur innehållet

- Hur lever människorna i EG
- Alvenius Industriers nya produkt — Termoplastbelagda stålrör
- Reportage från dotterbolagen



Vad menas med kvalitet?

TQM eller Total Quality Management är en metod för att skapa en överlägsen kvalitet i allt vad ett företag gör. Det handlar om en långsiktig och konsekvent satsning på att förbättra ett företags konkurrenskraft. Görs det på rätt sätt uppnår man:

- Högre produktivitet
- Nöjdare kunder
- Bättre kvalitet på produkter och tjänster
- Kortare genomloppstider
- Väl motiverad personal
- En positiv företagskultur
- Bättre priser

Man får ett företag där alla medarbetare är inställda på att hela tiden göra företaget allt bättre. Man får också ett företag som etablerar nära samarbete eller partnership med både kunder och leverantörer.



Bengt Åke Bengtsson

Det primära målet är varken att bli störst eller att tjäna mest pengar. Det primära målet är att skapa en överlägsen kvalitet i allt vad företaget gör. Som en konsekvens av denna kvalitet följer en ökad konkurrenskraft som kan användas till att växa och/eller att tjäna pengar.

TQM innebär ett annorlunda sätt att;

- tänka
- leda
- samverka
- orientera mot kunderna
- göra rätt från början
- hela tiden bli bättre

Våra mest avancerade konkurrenter arbetar på detta sätt, vi måste också snabbt förnya och förbättra vårt sätt att arbeta.

Bengt Åke Bengtsson

Björneborgs Jernverks AB

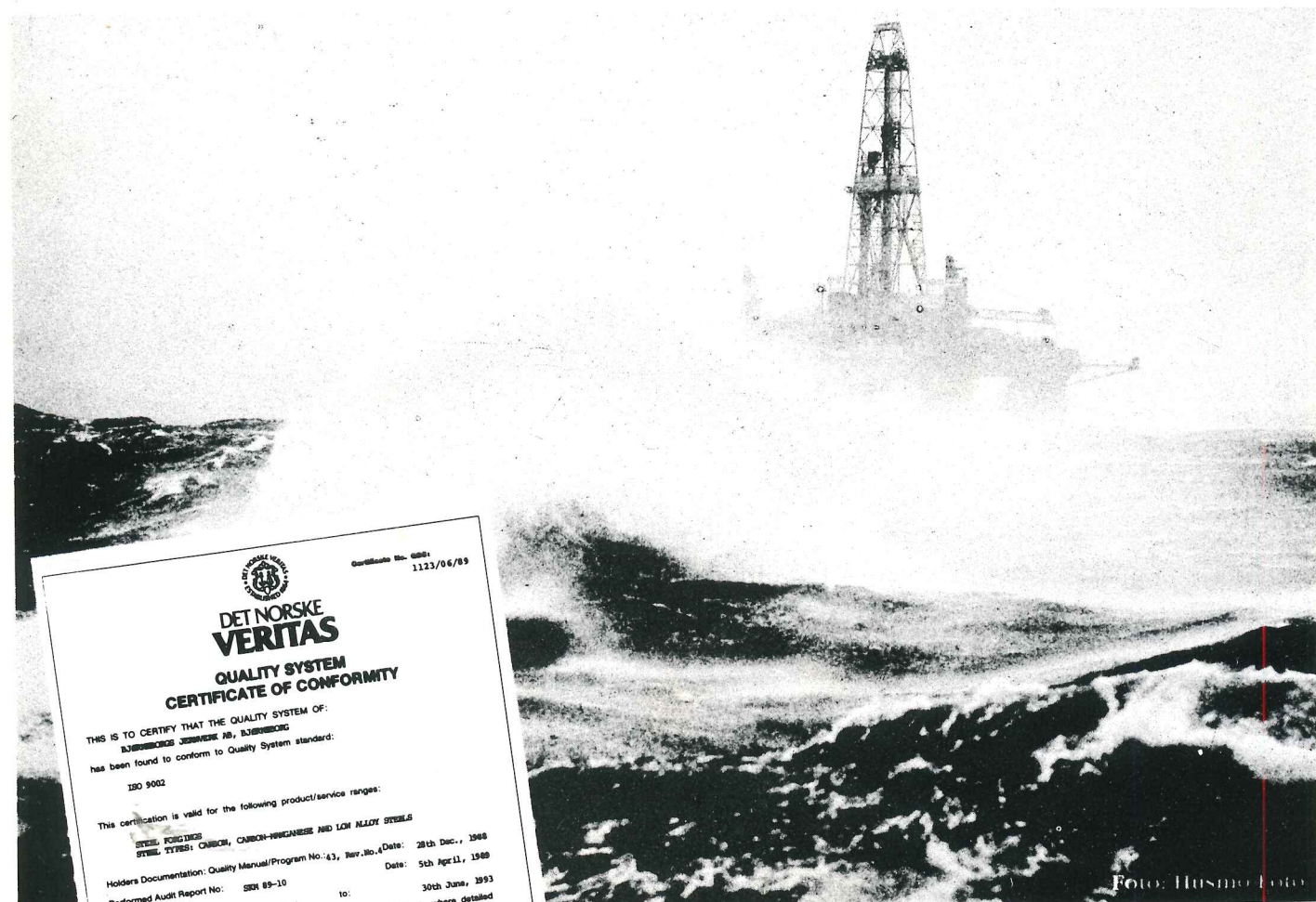


Foto: Husmo Foto

DET NORSKE VERITAS
QUALITY SYSTEM
CERTIFICATE OF CONFORMITY

THIS IS TO CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OF:
BJÖRNEBORGS JERNVERK AB, BJÖRNEBORG
has been found to conform to Quality System standard:
ISO 9002

This certification is valid for the following product/service ranges:
STEEL FORGINGS, CRUISE-HUMANISE AND LOW ALLOY STEELS

Holders Documentation: Quality Manual/Program No. 43, Rev. No. 4 Date: 28th Dec., 1988
Performed Audit Report No: SER 89-10 Date: 5th Apr 11, 1989
Period of validity: 30th June, 1989 to: 30th June, 1993

The Certificate is to be accompanied by the Appendix to the Certificate where detailed conditions of certification are stated.
The Certificate is not valid unless scheduled periodical audit has been performed.

For Det norske Veritas Classification A/S, Date: 30th June, 1989
Management Representative: *Roland Pettersen* Lead Auditor

Lead Auditor	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Date										
Sign										

Det norske Veritas Classification A/S VERITASVEIEN 1, 1223 HØVIK, NORWAY TEL. INT.: +47 2 41 99 00 TELEX: 74191

I samband med våra tidigare order på offshoremarknaden och de förfrågningar som vi nu bearbetar, har vi arbetat fram tre annonser. En av dessa är denna, som visar en plattform i stormig Nord-sjö. De påkänningar som dessa plattformar får utstå är enorma och kraven som ställs på material som skall levereras är mycket högt ställda.

M-L Pettersson

Sonoform anpassar lokalerna till den nya RTM-tillverkningen



Entresolplanet är på plats. Under entresolet kommer ett efterbearbetningsrum och ett blandningsrum att iordningställas. Mårten, Erik och Gösta inspekterar.

I förra numret av B-Info berättade vi om Sonoforms verksamhetsområden, flexibla polyuretanen PUR, styva polyuretanen RIM och de glasfiberförstärkta polyesterprodukterna RTM.

Miljötillståndet för tillverkning av RTM-produkter i Tranås vann laga kraft den 9 mars.

RTM-avdelningen flyttas nu från den tidigare tillverkaren i Malmö. I och med detta har en omfattande ombyggnad gjorts i Tranås.

Vi började med att se över värme- och ventilationsanläggningen och fann snart att hela systemet måste modifieras och byggas om. Vi är nu (vecka 11) inne i slutskedet av byggandet av ventilationsanläggningen med värmeåtervinningssystem. Ventilationen är så dimensionerad att vi har kapacitet att suga ut 20 000 m³ luft per timma i våra produktionslokaler, vilket gör att luften byts lika ofta som i en modern svetsbox (15 m³/kvm och timma).

Produktionsutrustningen är delvis monterad och vår vattenskarrobot är installerad och i drift.



Den första kranen med telferutrustning kommer på plats. Gösta Kindström är mycket nöjd efter att ha konstaterat att mått och placering stämmer enligt ritningar.

Vecka 15 skall ombyggnaden vara så långt kommen att produktionsstart avseende efterbearbetning och slutfinish är igång. Vecka 17 skall vi ha produktionsstart för RTM-avdelningen i Tranås.

På grund av brist på verkstadsyta har vi installerat ett entresolplan på 6x15 m, där vi på ovanplanet har tillskärning av material. Under entresolet finns ett separat blandningsrum samt efterbearbetningsrum som är väl avskilt från den övriga produktionen.

För att hålla byggkostnaderna nere har vi hela tiden tagit in flera offerter från olika entreprenörer.

Produktion av detaljer till våra kunder, byggnation av den nya avdelningen samt framtagna nödvändiga tillstånd, byggnadslov, miljötillstånd, brandmyndighetens godkännande etc, har under hela projektets gång gått hand i hand. Tack vare duktiga medarbetare har tidplan och beslut hela tiden följts upp för att i tid kunna avvärja de bekymmer som alltid dyker upp längs vägen i ett sådant här projekt.

Mårten Blikstad

Boxholm Stål vidtar åtgärder för att säkerställa budgeterat resultat

Olika åtgärder vidtages nu för att säkerställa att det budgeterade rörelseresultatet och likviditetsflödet uppnås.

I syfte att nedbringa kvantiteten stål i lager undersöks möjligheten att komponera en stålsort som kan användas till SS 1312, ST 37-2, SS 2172 och ST 52-3.

Omförhandlingar med och ändringar av inköpsmängd från respektive leverantör av utgångsmaterial har genomförts för att öka möjligheten till mindre lager, förenklad administration, lägre kostnader och bättre likviditet.

Förhandlingar om ny organisationsplan och reduktion av personalstyrkan har genomförts. Förhandlingarna har resulterat i att personalstyrkan reduceras med storleksordningen 10 årsanställda. Både metallarbetare och tjänstemän berörs.

Jan-Åke Kristofferson

ABB-samarbetet utvecklas

I B-Info nr 2, 1991 finns en artikel med rubriken "Boxholm Stål AB nu ensamleverantör av axelämnena till ABB Motors".

I slutet av artikeln, som beskriver hur vi successivt ökat vårt samarbete med ABB, nämns att en ytterligare förädling diskuteras. Nu har beslut fattats om överförande av utrustning till Boxholm så att vi kan utföra planing, centrering och borrar av axelämnena.

Efter att ABB internt utvärderat och diskuterat olika alternativ träffades representanter från Boxholm och ABB den 19 november för mera konkreta diskussioner.

Redan den 22 november kunde vi svara att vi förberett med ny kaputrustning och att andra erforderliga investeringar beviljats. Därefter följde en serie av informationsutbyten innan det definitiva beskedet kom.

Den 18 februari träffades vi igen och då gällde mötet tidplaner, upplärning, verktyg och andra praktiska frågor.

Vecka 10 hade vi en operatör hos ABB för upplärning och buffertkörning. Sedan återstår maskinöverflyttning. Vi beräknar att leveranserna från Boxholm startar i slutet av mars.

Det här första steget gäller inte så stora volymer av axlar, huvuddelen av ändbearbetningen kommer fortfarande att utföras hos ABB Motors i Västerås. Vi ser ändå det här som ett viktigt steg för vår utveckling, med möjligheter att gå vidare om allt fungerar bra.

Bengt Söderström

Boxholm Stål satsar på ny traversförarhytt inklusive manöverstol

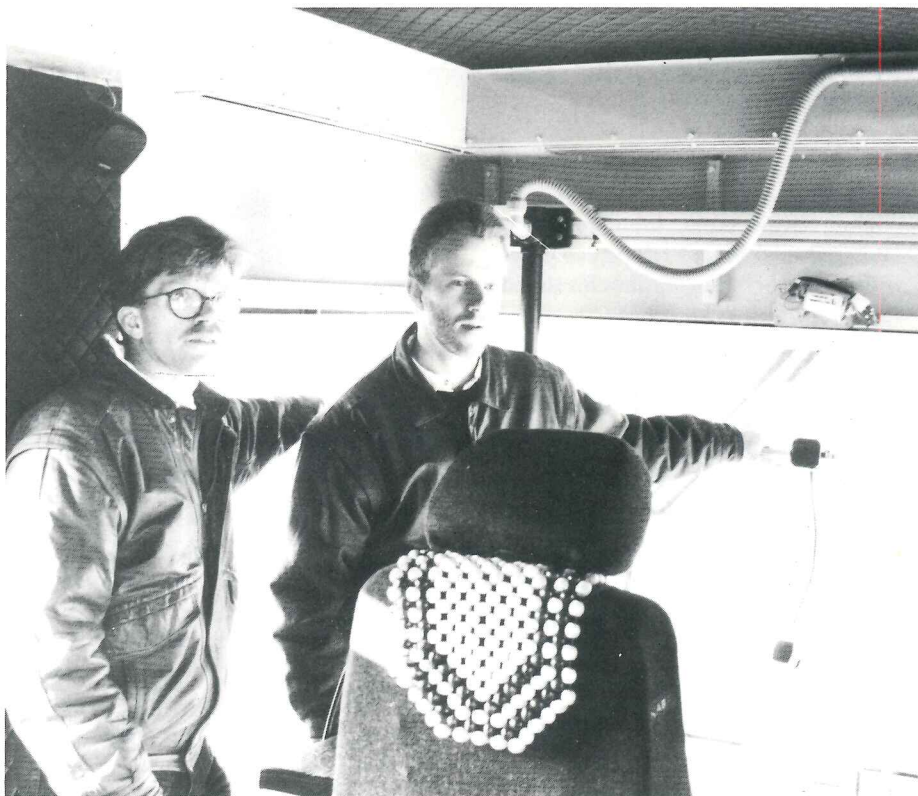
Bakgrunden är att traversförare oftast drabbas av värk i nacke och skuldror. Dessa skador vill gärna bli av kronisk art. I åtminstone två fall inom företaget har traversförare fått skador som föranlett sjukpension och omskolning.

En väl sammansatt grupp har därför arbetat fram ett helt nytt koncept med syfte att förbättra arbetsmiljön för traversförare. Projektarbetet har pågått sedan november 1990.

Konceptet består av ny hytt med annorlunda utformning av frontrutan, den nya hytten är 8,3 m³ (befintlig hytt är 3,9 m³). Hytten har helt nykonstruerad vibrationsdämpningsutrustning (första exemplaret monteras för övrigt vecka 214 hos SSAB i Oxelösund) samt förstärkning av hyttupphäng med mera. Leverantör är KLAB i Kristianstad och platsmontaget sker under semesterstoppet.

Gruppens förhoppning är att detta koncept inklusive arbetsprogram för rotation, körställningar och rörelseträning skall leda till en god arbetsmiljö för våra traversförare.

Lars-Ove Strand
Projektledare



Här studerar Hans-Erik Ström och Inge Efraimsson, båda traversförare, en liknande hytt inklusive stol i hamnen Helsingborg.

Pimpelfisketävling på sjön Sommen

Lördagen den 1 februari genomförde de anställda på Boxholm Stål sin årliga pimpelfisketävling. 24 personer deltog och segrade gjorde Leif Fridh som därmed tog sin tredje inteckning i vandringspriset efter segrar 1987 och 1991.

Förutom pimpelfiske anordnar man årligen metartävling och angelfisketävling.

De fem första pristagarna

- | | |
|----------------------|------------|
| 1. Leif Fridh | 4 050 gram |
| 2. Kjell Gustavsson | 3 700 gram |
| 3. Kent Johansson | 3 125 gram |
| 4. Jörgen Claesson | 2 250 gram |
| 5. Lennart Andersson | 2 175 gram |

Ragne Andersson



Segrare, Leif Fridh.



En vacker vinterdag på sjön Sommen, men var håller fisken hus?

BOXHOLM OST AB

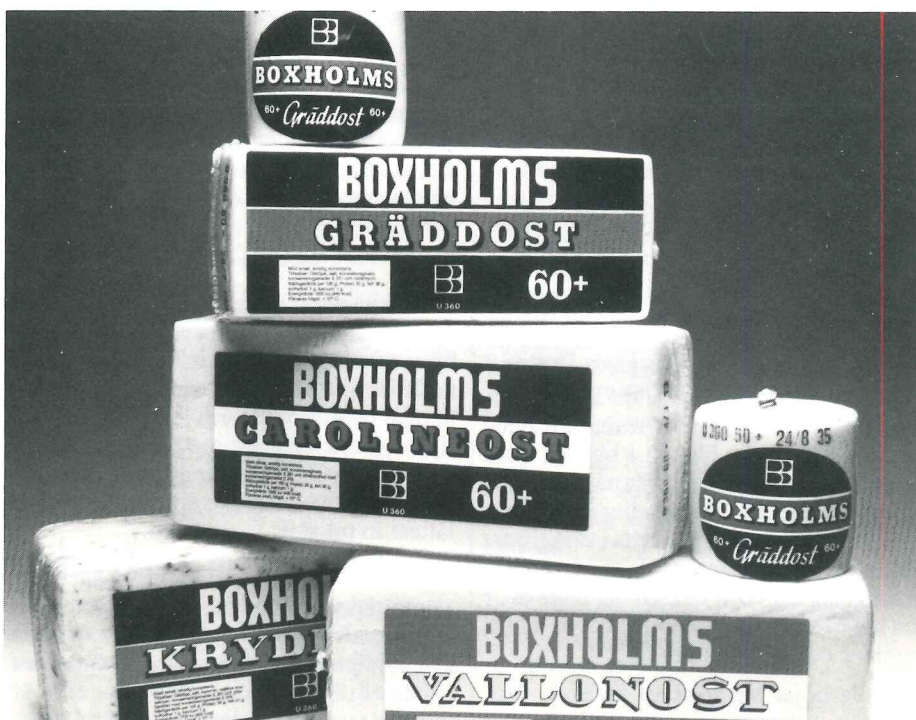
Nöjda kunder

Ja, det kan Boxholm Ost verkligen skryta med. Brevet nedan är ordagrant citerat och kommer från en belåten kund. Redaktionskommittén gratulerar Boxholm Ost till detta.

"När det gäller ost är jag "periodare". Ja, så provar man lite hit och dit. Kräsen är jag också! Det skall vara smak på osten — den skall kunna användas både till det ena och det andra, men helst att ätas som den är!

Kryddost? Nej tack, det har jag aldrig gillat, tills....

En dag låg en ljuvligt doftande **Boxholms kryddost** på bänken i det gemensamma köket. Jag "stal" en skiva, och så var jag såld!! Det kan ibland vara svårt att få tag på den. Någon annan köper jag inte. Däremot har jag provat andra ostar från Boxholm och jag har aldrig blivit besviken. De är fantastiska!! "Ville bara skriva och tacka!" *Kristina Alfredsdotter, Fagersta*



Termoplastbelagda snabbkopplingsrör i stål — ett alternativ till rostfritt

Alvenius Industrier lanserar nu en ny generation stålrör som har en in- och utvändigt beläggning av termoplast, vilket ger ett pålitligt långtidsskydd mot korrosion.

Rören sammankopplas med Alvenius snabbkopplingar som levereras rostskyddsbehandlade eller med termoplastbeläggning.

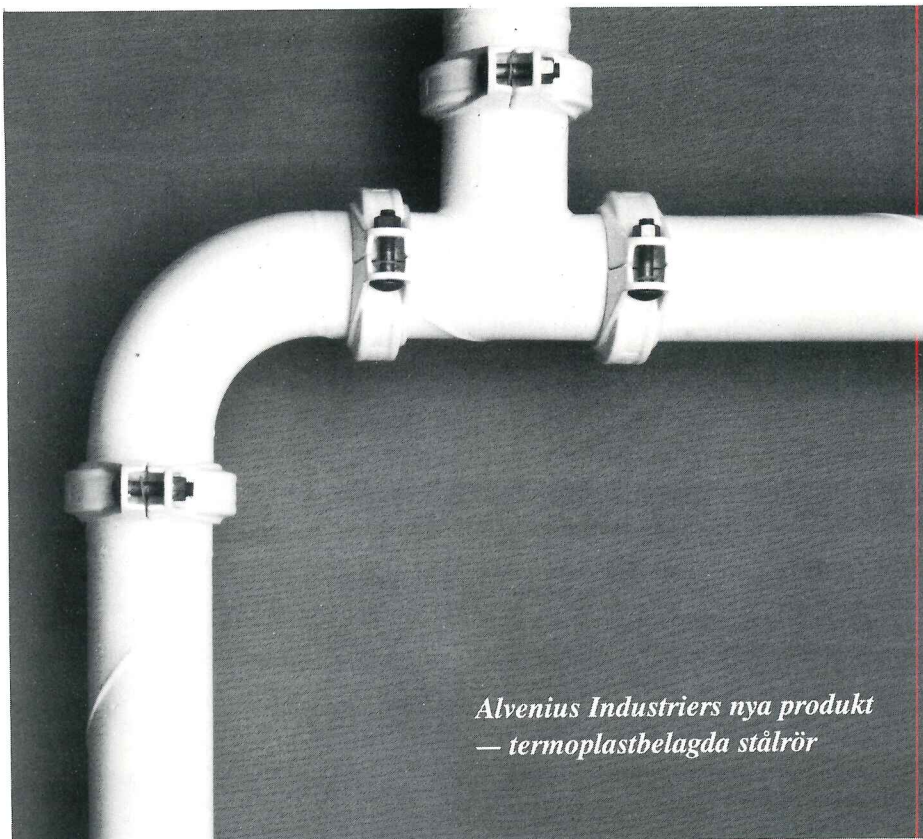
Systemet med termoplastbelagda rör och snabbkopplingar är i många fall ett fullgott alternativ till rostfritt fast mer ekonomiskt. Rören är billigare och det krävs ingen kvalificerad arbetskraft för montering eller ombyggnad.

Termoplastbelagda rör har en slagtålig och jämn yta utan porer, vilket hindrar smuts från att fastna och underlättar rengöring. Materialet är inte skadligt för hälsan och miljön och avger inte smak.

Rören levereras i längder från 0,5 till 6,0 meter och med ytterdiameter från 60 till 40 mm. Max kontinuerlig arbetstemperatur är +85 grader C.

"Vi gick ut hårt med lanseringen av TP-rören i höstas och därefter ökat intensiteten i marknadsföring, berättar Richard Larsson, produktansvarig för TP-rören. Vi har förutom sedvanlig mekanisk bearbetning av marknaden med annonser och direktreklam till bl a kommuner, papper/cellulosa- och livsmedelsindustrin gjort och planerat ett antal mer handgripliga aktiviteter såsom,

— Korrosionstekniskt seminarium i Oslo 27 febr 1992,



*Alvenius Industriers nya produkt
— termoplastbelagda stålrör*

- Vi deltar i UNDERHÅLL 92, Skandinavians största mässa för underhåll, riktad mot industri och kommuner, i Göteborg 31 mars till 3 april,
- Vi har installerat ett antal prover hos kunder för utvärdering,

- Vi har gjort ett antal kundbesök där vi presenterat oss och produkten.

Resultatet av aktiviteterna är så långt en order samt en offert- och projektstock som uppgår till åttasiffrigt belopp," slutar Richard Larsson.

Är det på posten?

Personen i andra änden vill gärna ha kontakt med Posten, Eskilstuna. Men nej, vi är inte Posten... Och inte är det hos kvinnoläkarmottagningen heller, fast folk ringar och försöker få en konsultation. Och inte hos Hyresbostäder, så den uppringande kan få hyra sig en lägenhet. Men nästan... Det skiljer nämligen bara en siffra i numret! Många, många gånger hamnar de ivriga fel. Men hårdnackat förvägrar vi dem senaste portotabellen, tid för p-piller eller upplysningar om hyresmarknaden. Lite lätt förvirrade blev vi i början, men man vänjer sig. Numera, när någon frågar efter Amanda Lundbohm, eller andra som vi inte med bästa vilja kan hitta i våra listor, frågar vi rutinmässigt om de möjligen hade tänkt sig till Posten? Och det hade de, i åtta fall av tio. (Man kan ju halka på andra nummer också, nämligen).

Inte alla nöjer sig med att använda våra nummer — det finns t o m de som tar hela

telefonen med sig. För någon månad sedan, när vi kom en fredagsmorgon, fattades tre telefoner, två klockor, en miniräknare och en liten brevvåg. Inte hade de gått den vanliga vägen heller... (Men de hade lämnat ett bräckjärn kvar istället).

Inte liknande nummer, men däremot lika namn, har vi ju länge haft som en firma i bilbranschen — Alvenius Bil AB. Numera heter de Sörmlandsbil, vilket säkert är en lättnad både för dem och oss — för förvärlingar går ju inte bara åt ett håll. Åtskilliga förhoppningsfulla har ringt under åren och velat hyra bil, eller köpa vinterdäck eller lämna in bilen på verkstaden...

Nej, RÖR, det är vad vi är bra på här! Spiralsvetsade och galvaniserade mot rost. Rör i rostfritt stål gör vi däremot inte, de blir väldigt dyra. Men en annan fin nyhet håller vi på att introducera — rör som är termoplastbehandlade, d v s med en plast-

beläggning som läggs på under värme. De får en mycket tilltalande vit (eller svart, om man så önskar) finish — blank, rostsäker och hårdig mot kemikalier. Så till exempel görs tester på Bob i Kumla med dessa rör, som har gett mycket goda resultat, trots den "sura" miljön. En annan provanläggning körs med kemikalierikt avfallsvatten i Belgien, även där är resultaten positiva. Detaljer till rören finns också med denna yta — kopplingar, böjar och annat som behövs för rörsystem. Och priset är betydligt lägre än för rostfritt, som ju faktiskt inte heller, om man ska vara riktigt petig, är helt rostfritt trots namnet — det beror ju på kvaliteter och omständigheter.

Else-Marie Olofsson

Hur lever människorna i EG?

I en ganska nyutkommen bok har Birgitta Laurent försökt ta reda på det. Hon har där intervjuat två familjer i vart och ett av de sex största EG-länderna.

Ett argument i EG-debatten har varit att vår svenska välfärd riskerar att urholkas om vi går med i EG. Dels genom att vi skulle behöva "anpassa oss" till EG:s lägre nivå, dels genom en invasion av människor från fattigare EG-länder.

Men de flesta av EG-länderna har bättre socialförsäkringssystem än vad vi är medvetna om, säger Birgitta Laurent, författare till boken "Så lever vi — 12 familjer i EG berättar", som kom ut på SAF:s förlag i början av mars 1991.

Hon besökte en tjänstemanna- och en arbetarfamilj i Storbritannien, Tyskland, Holland, Frankrike, Italien och Spanien. Alla utom en var barnfamiljer.

Tar individuella hänsyn

I de sex ländernas sociala regelverk finns vissa gemensamma drag som skiljer sig från det svenska systemet;

- de är i princip mer knutna till den **enskildes ställning**
- de tar större hänsyn till den **enskildes livssituation**, skatt betalas tex ibland efter försörjningsbörd och barnbidragen är ofta behovsprövade.

I alla de sex länderna delar arbetsgivaren och den anställda på socialförsäkringsavgifterna, i Storbritannien, Tyskland och Holland ungefär lika. I Frankrike, Italien och Spanien, vilka alla har lika höga eller högre avgifter än Sverige, betalar arbetsgivaren den största delen.

— Men alla avgifter, som individerna står för själva, är avdragsgilla i deklarationen, påpekar Birgitta Laurent.

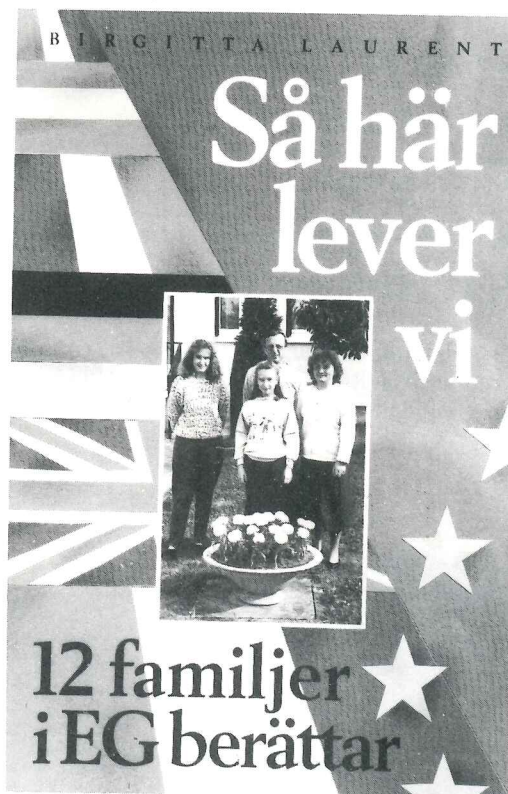
Inget land har så förmånliga regler kring barn och barnafödande som Sverige. I Tyskland kan man visserligen vara föräldraledig längre än hos oss, men har bara betalt i sex månader. Därefter är det behovsprövat.

— Frankrike är progressivast när det gäller barnen. Där finns de högsta barnbidragen och även viss möjlighet att få betald ledighet för vård av sjukt barn.

Annars är barnomsorgen ett problem i alla sex länderna konstaterar hon.

— Å andra sidan börjar barnen både förskolan och skolan tidigare.

I alla länder är också skolan avgiftsfri, men "kringtjänsterna" såsom skolmat, skolmaterial, skolorniform och skolskjuts får familjerna ofta betala själva. De som har det sämre ställt får dock bidrag till detta.



Karensdagar vanliga

Sjukersättningen varierar. I fyra av de sex största EG-länderna finns ett par karensdagar, men i Tyskland får man 100 % av lönen i sex veckor och därefter 80 %.

Sjukvården är i regel helt avgiftsfri, till skillnad från i Sverige. Undantagen är Tyskland där man betalar 19 kr dygnet på sjukhus och Frankrike där man betalar mellan 20 — 25 % av kostnaden såväl vid besök hos läkare som vid sjukhusvistelse.

— Samtliga familjer jag träffade är också positivt inställda till sitt lands sjukvård. Alla anser de statliga sjukhusen vara bäst utrustade och söker sig därför dit vid allvarliga sjukdomar, men föredrar privata sjukhus vid lindrigare eller mindre akuta åkommor, eftersom där anses vara bättre service.

Flera av EG-länderna har lägre pensionsålder än vi och arbetstiden per vecka är kortare utom i Spanien och Italien, där den också är 40 timmar.

— Även om inte alla EG-länder har lika lång semester som vi enligt lag, så har alla fem till sex veckor enligt avtal.

Holland högst marginalsatt

Birgitta Laurents samlade intryck är att man lever gott i EG. Speciellt tyskarna verkar ha det mycket bra och i Frankrike har barnfamiljerna det ekonomiskt förspant, med generösa skattelättnader.

— Holländarna har idag den högsta marginalsatten, även om den inträder vid en högre årsinkomst än i Sverige. De har också höga socialförsäkringsavgifter och relativt höga boendekostnader. Å andra sidan har de låg moms och billig mat.

Både Spanien och Italien gjorde Birgitta Laurent positivt överraskad.

— I Italien imponerades jag av sjukvården och i Spanien märks det att landet är på frammarsch.

Sämst har man det i Storbritannien, anser hon. Landets långvariga ekonomiska problem har satt spår i det sociala regelverket.

— Men även om de flesta har det bra i EG-länderna, finns det naturligtvis problem, speciellt i storstäderna. Jag träffade enbart familjer som hade arbete och var väl förankrade i samhället påpekar hon.

Birgitta Laurent frågade samtliga familjer, om de kunde tänka sig att flytta till ett annat land, när gränserna öppnas helt 1993.

— Det kunde ingen, om det inte var absolut nödvändigt. Att vara rotad i ett land betyder mer än man tror, avslutar Birgitta Laurent.

*Tove Gyllenstierna, frilansjournalist
Källa: Nyheter för personaltidningar,
SAF:s informationsavdelning*

BOXHOLMS AB

Box 200
590 10 Boxholm

FÅR EJ EFTERSÄNDAS

Returneras till avsändaren
med anteck. om ny adress

Adressfält:

Öppettider Boxholms Bruksmuseum

Under tiden 3 juni till 26 augusti har museet öppet onsdagar mellan kl 17.00 — 20.00.
Vid speciella besök, ring telefon 0142-501 89, 524 95 eller 518 48 för visning annan tid.
Vissa kvällar kommer speciella arrangemang att anordnas, se annonser i lokalpressen.



Spelar du golf?

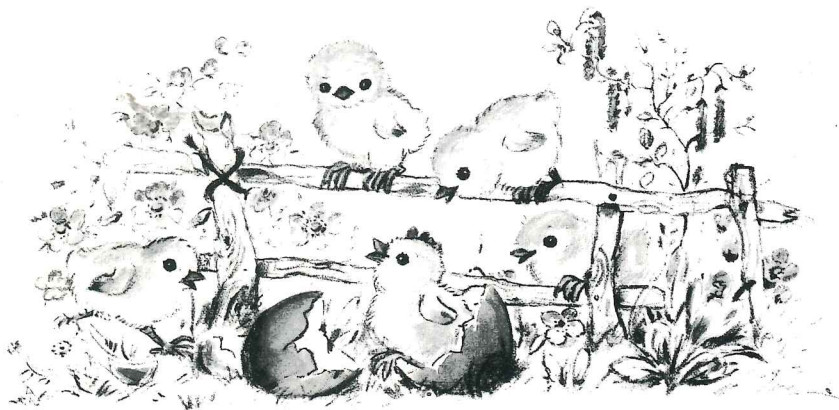


Alla inom koncernen som spelar golf, kontakta Laila (tfn 0142-525 10) och meddela namn och företag samt handicap. Vi planerar att ha ett koncernmästerskap framåt sommaren.



*Redaktionskommittén ber att få
tillönska alla en riktigt*

Glad Påsk!



För anställda inom
Boxholms AB-koncernen

Box 200
590 10 BOXHOLM
Tfn 0142-525 10

Ansvarig utgivare:
Bengt Åke Bengtsson
Utgivningsmånad:
April 1992

Redaktionskommitté:
Ragne Andersson
Bengt Åke Bengtsson
Laila Thörn

Kontaktombud:
Lars-Göran Eklund, Boxholm Ost AB
Marie-Louise Pettersson, Björneborgs
Jernverks AB
Gun Käll, Sonoform AB
Else-Marie Olofsson, AB Alvenius
Industrier

Gösta Kindström, PTK
Eftertryck tillåtes med angivande av källan.